2701525-IT-rev.D

TECHNICAL MANUAL
(INSTALLATION, OPERATOR'S, AND PARTS)

MANUALE TECNICO
(INSTALLAZIONE, USO E PARTI)

JACOBSEN CORE HARVESTER

ACCESSORY PART NO. 4119652
N° CAT. ACCESSORIO 4119652

⚠ WARNING

WARNING: If incorrectly used this machine can cause severe injury. Those who use and maintain this machine should be trained in its proper use, warned of its dangers and should read the entire manual before attempting to set up, operate, adjust or service the machine.

⚠ AVVISO

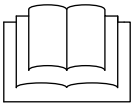
AVVISO: L'utilizzo improprio di questa macchina può causare serie lesioni. Gli addetti all'uso e alla manutenzione della macchina devono essere adeguatamente formati al relativo utilizzo e ai possibili pericoli e devono leggere l'intero manuale prima di provare a impostare, azionare, regolare o manutenere il macchinario.

When Performance Matters.™

GB United Kingdom
IT Italy

RJL 100 April 2010

GENERAL INFORMATION



IMPORTANT!

THIS MANUAL WILL AID YOU IN THE SAFE OPERATION AND PROPER MAINTENANCE OF YOUR EQUIPMENT. READ MANUAL THOROUGHLY BEFORE ATTEMPTING OPERATION. IF ANY PORTION IS NOT CLEARLY UNDERSTOOD, CONTACT AN AUTHORIZED DEALER FOR CLARIFICATION.

To make sure you are fully aware of safety and service information, the following two symbols are used throughout this manual.

This symbol is used throughout the manual to alert you to information about unsafe actions or situations, and will be followed by the word DANGER, WARNING, or CAUTION. DANGER indicates immediate hazards that may result in severe injury or death. WARNING indicates unsafe actions or situations that may cause severe injury, death and/or major equipment or property damage. CAUTION indicates unsafe actions or situations that may cause injury, and/or minor equipment or property damage.

NOTE: This appears next to information or instructions which will help you operate and maintain your equipment the right way.

WARNING

- **The information and instructions included in this manual alert you to certain things you should do very carefully. If you do not, you could:**
  - **hurt yourself or others**
  - **hurt the next person who operates the equipment**
  - **damage the equipment.**
- **This manual contains essential operation and safety information and must remain with the unit at all times, within easy access of any operator.**

Additional manuals are available through your dealer.

IMPORTANT!

THIS EQUIPMENT SHOULD NOT BE MODIFIED OR ADDED TO WITHOUT THE MANUFACTURER'S AUTHORIZATION.

WARNING

- **Altering this equipment in any manner which adversely affects the equipments operation, performance, durability or use, may cause hazardous conditions.**

Direct any inquiries to:

Jacobsen, a Textron Company
Attn: Engineering
11524 Wilmar Blvd
Charlotte, NC 28273 USA

SPECIFICATION INFORMATION

All information contained in this manual is the latest available at the time of printing. Textron Turf Care and Specialty Products reserves the right to make changes at any time without notice.

Whenever a name brand product is specified, an equivalent product may be used unless stated otherwise.

CHANGE OF OWNERSHIP OR ADDRESS

Textron Turf Care and Specialty Products makes every effort to keep owners informed of all safety related information. Therefore, changes in ownership and/or address should be reported to the manufacturer.

Your dealer has REGISTRATION CHANGE FORMS which will be filled out and filed by the dealer for his records, and a copy will be sent to the manufacturer.

2006/42/EC These are the Original instructions verified byJacobsen a Textron company.

Litho in U.S.A. 7–2006
©2000 TEXTRON INC. • All Rights Reserved.
CHarlotte, North Carolina

TABLE OF CONTENTS

Section **Page No.**

1—— Models Used On 2

2—— Identification 2

3—— Service Parts and Material 2

4—— Set-Up 3

4.1—— Unpacking 3

4.2—— Tailgate Release Installation 3

4.3—— Installing Elevator Assembly For Trucksters July, 1998 and Prior 4

4.4—— Installing elevator assembly For Trucksters August, 1998 and Newer 4

4.5—— Install Pipe Nipples 7

4.6—— Install Caster (Yoke) Assembly 8

4.7—— Install Air Shock Absorber 8

4.8—— Install Lower Link and Upper Tension Springs 9

4.9—— Install Lift Handle 10

4.10—— Conveyor Mounting 11

4.11—— Routing Hydraulic Hoses 13

4.12—— Shoe Assembly 14

4.13—— Core Windrow Installation 15

5—— Hydraulic System 16

6—— Adjustments 16

6.1—— Leveling Vehicle 16

6.2—— Extension Boards 16

6.3—— Adjusting Conveyor Belt 16

6.4—— Tension Spring Adjustment 17

7—— Operation 17

8—— Maintenance 18

8.1—— Hydraulic Reservoir Oil 18

8.2—— Lubrication 18

8.3—— Elevator Chain Adjustment 18

8.4—— Adjusting Conveyor Belt 18

9—— Disconnecting Core Harvester 19

10—— Declaration of Incoporation 20

11—— Torque Chart 22

12—— Parts Section 24

12.1—— Elevator Panels and Boot 24

12.2—— Chain, paddles, and Sprockets 26

12.3—— Hydraulic System 28

12.4—— Elevator and Conveyor Mount 30

12.5—— Main Frame, Handle, and Link Tube 32

12.6—— Push Tube, Shoe, and Windrow Blade 34

12.7—— Conveyor and Box Extensions 36

12.8—— Caster Pivot, axle, and Tire 38

1 MODELS USED ON

The Core Harvester accessory, Part No. 4119652, can be used on Turf Truckster Models 84043, 84044, 84056, 84057, 84061, 898530, 898532, 898543, 898627, 898628, 898630, 898632, 898633, 898634, 898636, 898637, 898650, 898652, 898659, 898662, 898663, 898664, 898684, 898685, 898656, 898657, & 898658. Refer below to see if the Turf Truckster requires a conversion kit.

Installation on small rear tire Cushman Turf Truckster models 898530, 898532, 898543, 898630, & 898632. ***DO NOT*** install the Core Harvester on any of the small tire models that are equipped with a cab or a ROPs (Part No. 892689).

Conversion Kits:

- 891252 Yoke Kit . . . . . Required
- 887933 Auxiliary Transmission Gear Set . . . . . Required for units 8610 and prior
- 888453 Hydraulic Update Kit . . . Required for units 8910 and prior
- 889558 Remote Coupler Kit. . . . Required for units 9010 and prior

Installation on older large rear tire (23 x 13-10) Turf Truckster models 898530, 898532, 898630, 898632, 898633, 898634, 898636, & 898637. ***DO NOT*** install the Core Harvester on any of the large tire models that are equipped with a cab or a ROPs (Part No. 892689).

- No Conversion Kits Required.

Installation on newer Turf Trucksters with large tires (23 x 13-10) models 898650, 898652, 898659, 898662, 898663, 898664, 898684, 898685, 898656, 898657, & 898658. The Core Harvester ***CAN BE*** installed on any of these models that are equipped with an upper ROPs (Part No. 894761).

- No Conversion Kits Required.

2 IDENTIFICATION

The part number and serial number of the accessory are printed on the name plate decal located on the main frame (See Fig. 1).

The part number and serial number ***MUST*** appear on all correspondence concerning this accessory.

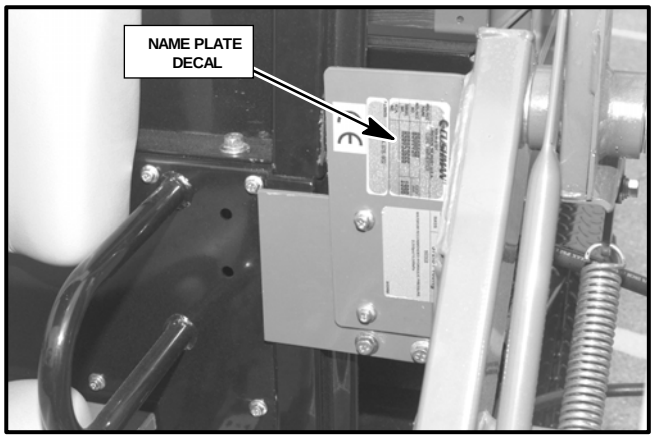


Figure 1

3 SERVICE PARTS AND MATERIAL

Description	Part Number
Paddle, elevator chain	832334
Coupler, chain	832421
Link, chain	832422
Link, attachment	832423
Turf Protector™ hydraulic oil	
2.5 gal. (9.7 L)	65363
5 gal. (18.9 L)	65352
55 gal. (208 L)	65354

1 SET-UP

1.1 UNPACKING

1. Remove the banding strap used to secure the elevator and loose parts to the pallet. Remove all loose parts and boxes, except the elevator assembly, from the shipping pallet. Remove any banding straps securing the push tube assembly to the elevator (See Fig. 2).

! CAUTION

Keep hands and fingers away from pinch points. Since these parts pivot, it is possible to injure the hands and/or fingers when raising or rolling the elevator assembly.

2. Pivot the push tube assembly to the front of the elevator and allow push tube to rest on floor. Roll the elevator 180_ so the shock and main pivot shaft are on the bottom (the shock, main frame and main pivot shaft will pivot unless they are secured to the elevator, you may want to attach banding or straps to these items so they do not pivot as the elevator is being rolled or raised) (See Fig. 3).

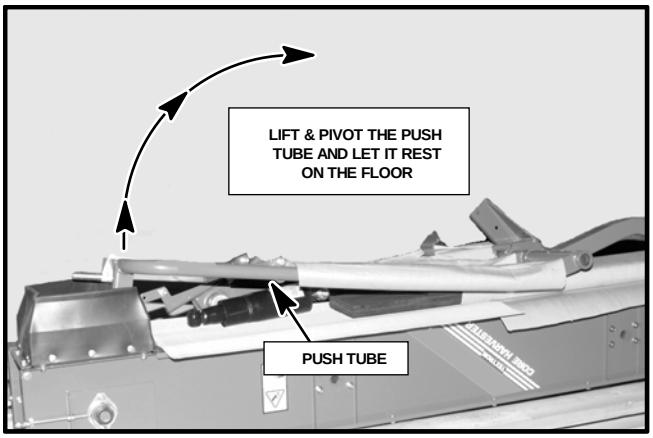


Figure 2

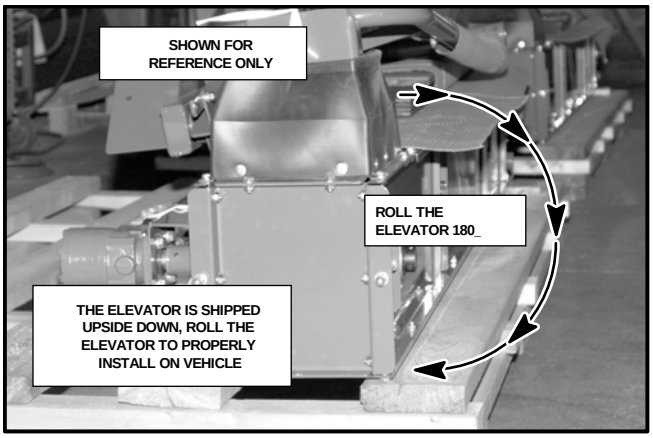

SHOWN FOR REFERENCE ONLY
ROLL THE ELEVATOR 180_
THE ELEVATOR IS SHIPPED UPSIDE DOWN, ROLL THE ELEVATOR TO PROPERLY INSTALL ON VEHICLE

Figure 3

NOTE: Any reference to the ***front, back, left or right side*** of the vehicle will always be determined ***from the operator's seated position.***

3. Remove vehicle left side panel.
4. Remove left hip restraint on Trucksters July, 1998 and prior.

IMPORTANT!

IF YOUR VEHICLE IS EQUIPPED WITH A SHORT BOX SET AND TAILGATE RELEASE SET, PART NO. 885488, THIS TAILGATE RELEASE MUST BE REMOVED. IT WILL BE MOVED TO THE RIGHT SIDE OF SHORT BOX. NOTE POSITION AND RETAIN ALL PARTS WHEN REMOVING.

1.2 TAILGATE RELEASE INSTALLATION

1. Mark the location as shown, lower portion of right box side panel (See Fig. 4). Drill one 11/32" (9 mm) diameter hole through box. The bracket will be in same location as bracket on left side. Secure with 5/16-18 x 5/8 screw (Part No. 306555) and flangelock nut (Part No. 548911).

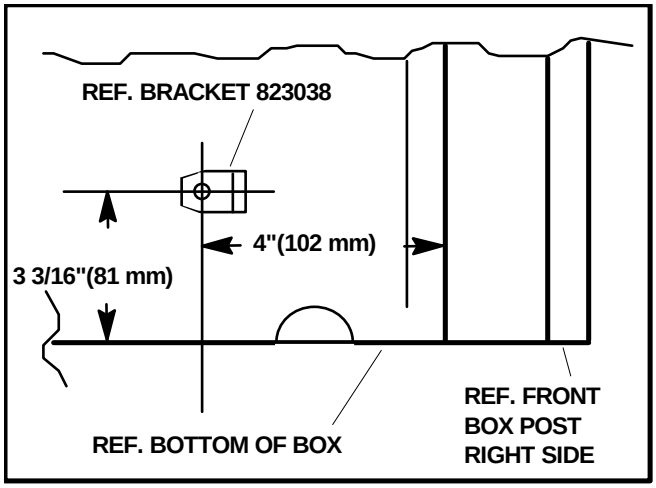


Figure 4

2. Insert plate assembly inside the right front box post. Secure with existing hardware. Drill holes if required.
3. Attach handle/pivot holder to existing top holes in post using existing hardware.
4. Remove the existing tailgate release at right rear of short box. Install new tailgate release latch (Part No. 830950). Use existing hardware.
5. Insert the tailgate release rod through bracket on box. Install bushing, washer, spring and washer on rod and insert through box post and handle pivot.
6. Assemble tailgate rod to new latch with flatwasher and new cotter pin (Part No. 306328).
7. Push front flatwasher back against spring and insert new cotter pin (Part No. 306328) through rod.

1.3 INSTALLING ELEVATOR ASSEMBLY FOR TRUCKSTERS JULY, 1998 AND PRIOR

WARNING

The elevator assembly is *heavy* and requires two or more people to lift it. Use proper lifting techniques to avoid injury.

If a hoist is used to lift the unit, keep feet and legs out from underneath the elevator while it is being raised.

NOTE: Make sure the push tube assembly is positioned forward.
Loosen hardware securing hydraulic box on stopwall to gain access to main frame mounting hardware.

1. Place the main frame upper mounting bracket in position against the FRONT of vehicle stopwall. At the same time place lower mounting bracket in position on vehicle FRAME RAIL.
   Use two screws, 5/16-18 x 1 (Part No. 306416), four flat washers, two lockwashers and nuts to secure upper mounting bracket to stopwall (See Fig. 5). Tighten hydraulic box hardware.
2. Raise and support lower end of elevator enough so lower mounting bracket can be clamped in place against vehicle frame rail; with bracket top flange down against top of frame rail. Clamp in place. Use holes in bracket as a template. Drill four (4) 13/32" (10 mm) holes through frame rail (See Fig. 6). Secure with four screws, 3/8-16 x 1 (Part No. 306414), lockwashers and nuts. Remove clamps and support at lower end of elevator.

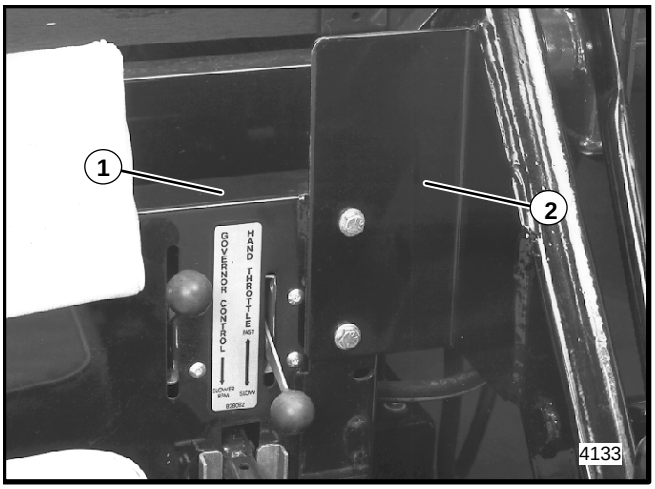


Figure 5

1. **Stopwall**
2. **Main Frame Upper Mounting Bracket**

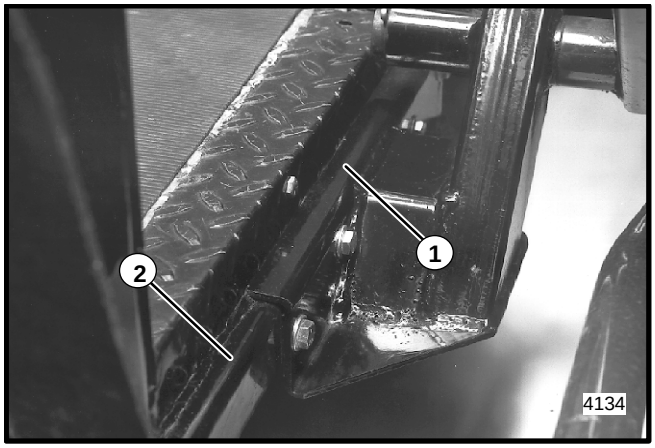


Figure 6

1. **Lower Mounting Bracket**
2. **Vehicle Frame Rail**

1.4 INSTALLING ELEVATOR ASSEMBLY FOR TRUCKSTERS AUGUST, 1998 AND NEWER

1. Install the black Mount Bracket (Part No. 894698) to the existing holes in the vehicle frame as shown in Figure 1. Secure using two (2) M10-1.50 x 30 screws (Part No. 452400) and two (2) M10-1.50 nuts (Part No. 450454) (See Fig. 7 & 8).

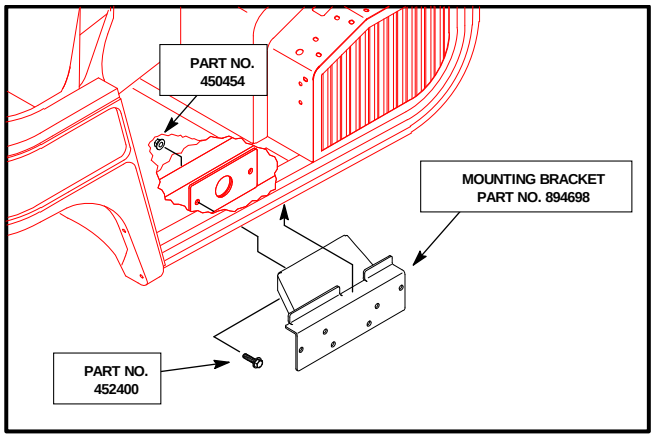


Figure 7

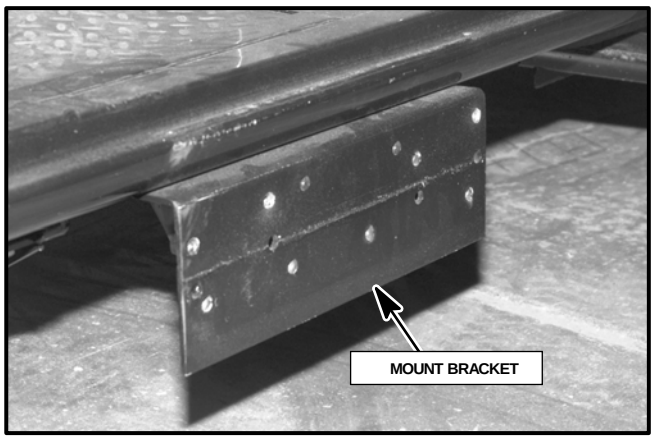


Figure 8

2. Attach the green bracket (Frame-to-ROPS Mount, Part No. 844797) to the mount bracket as shown in Figure 3. Secure using two (2) M10-1.50 x 30 screws (Part No. 452400). ***Do Not*** tighten, the hardware will need to remain loose for adjustment when the elevator is installed (See Fig. 9 & 10).

3. Install the clamping bracket (Part No. 844798) and clamping plate (Part No. 844668) onto the ROPS structure just to the left of the hand hold on the left side of the vehicle (See Fig. 11 & 12).

4. Secure using two (2) M8-1.25 x 25 screws (Part No. 452389) and M8-1.25 flange nuts (Part No. 450453). ***Do Not*** tighten, these will also be tightened when the elevator is mounted (See Fig. 11 & 12).

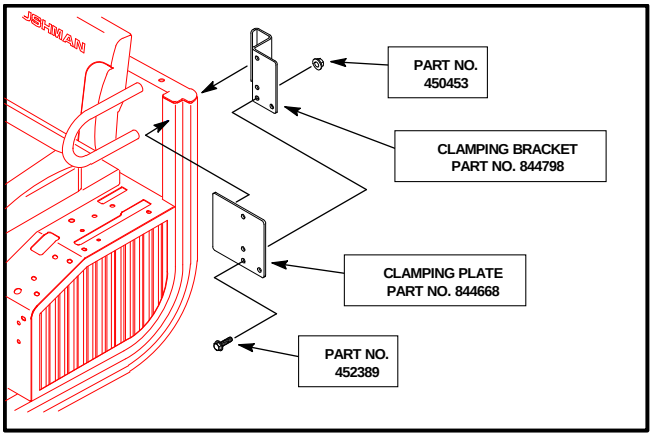


Figure 11

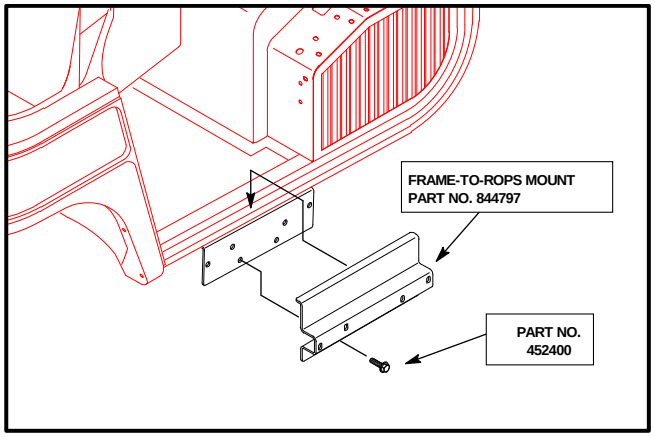


Figure 9

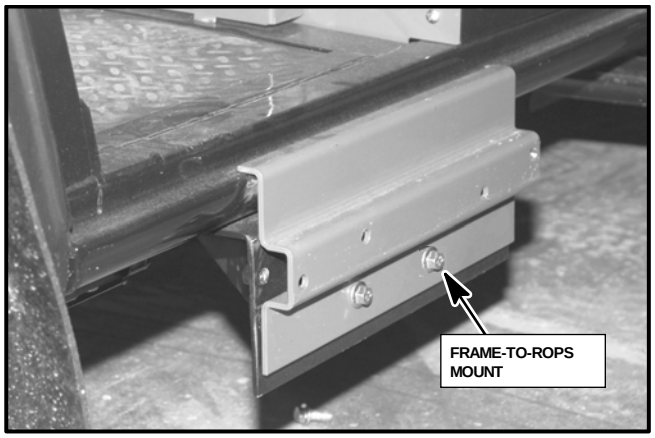


Figure 10

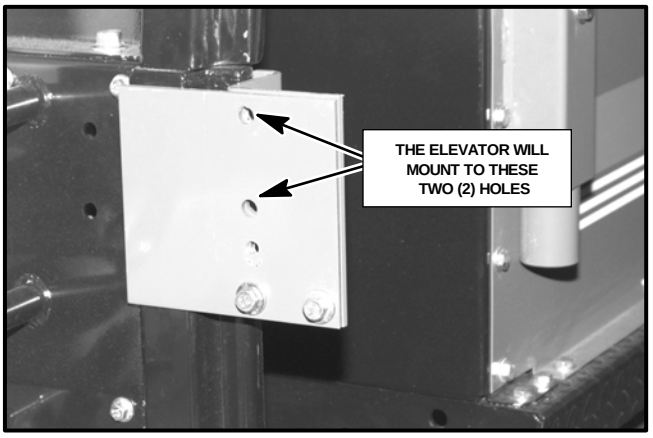


Figure 12

WARNING

The elevator assembly is *heavy* and requires two or more people to lift it. Use proper lifting techniques to avoid injury.

If a hoist is used to lift the unit, keep feet and legs out from underneath the elevator while it is being raised.

5. Position the elevator so the lower elevator mount bracket sets on the frame-to-ROPS mount (See Fig 13).

6. Lean the elevator back until the upper mount bracket is against the the front of the clamping plate (See Fig. 14).

7. Secure the elevator to the lower mount using four (4) M10-1.50 x 70 screws (Part No. 452404). ***Do Not*** tighten.

8. If necessary, place blocks (or equivalent) beneath the elevator for support while it is being mounted.

9. Secure the upper elevator mount bracket to the clamping plate using two (2) M8-1.25 x 25 screws (Part No. 452389) and flange nuts (Part No. 450453). **Begin tightening the hardware as follows:**

10. Tighten the two screws securing the clamping plate and bracket to the top part of the ROPS then, tighten the hardware securing the elevator to the clamping plate.

11. Next, tighten the hardware securing the lower elevator mount to the frame-to-ROPS mount.

12. Then, tighten the hardware securing the frame-to-ROPS mount to the black mounting bracket secured to the vehicle frame.

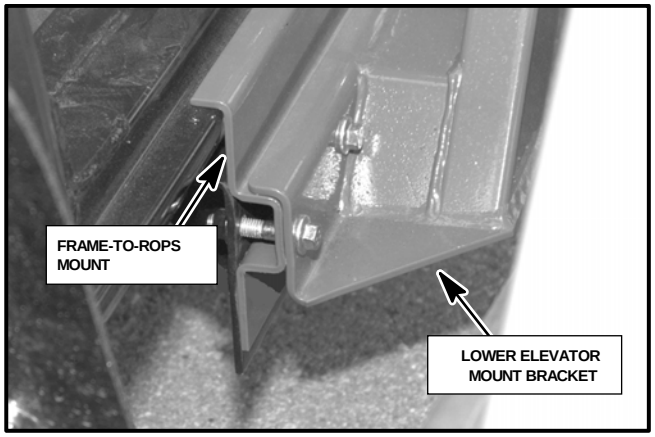


Figure 13

Figure 14

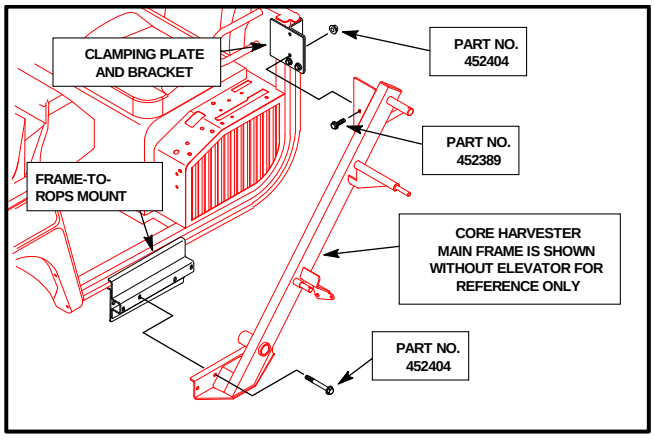

CLAMPING PLATE AND BRACKET
PART NO. 452404
PART NO. 452389
FRAME-TO-ROPS MOUNT
CORE HARVESTER MAIN FRAME IS SHOWN WITHOUT ELEVATOR FOR REFERENCE ONLY
PART NO. 452404

Figure 15

4.5 INSTALL PIPE NIPPLES

NOTE: **The photo's shown in the following figures are shown as a reference only, although they show areas of the Core Harvester already assembled, please follow the instructions as described and referenced in each step.**

1. Raise the push tube high enough to clear the two threaded holes on each side of the lower part of the elevator (See Fig. 16).

2. Install a pipe nipple (Part No. 832430) from the accessory kit onto each side of the elevator and tighten (you may want to apply a thin layer of grease on the pipe nipple threads before installing them, tighten using an adjustable pipe wrench).

3. Lower the push tube so it rests on the pipe nipples (See Fig. 17).

4. The push tube and the caster pivot assembly are attached to the main pivot pin assembly (See Fig. 18). The pin is already inserted through the push tube and caster pivot assembly mounts but is shipped without the washer and cotter pin attached.

5. Push the pivot pin from the vehicle side, outward through all bushings securing the caster pivot assembly and push tube to the main pivot pin. Secure using one (1) large washer (Part No. 832479) and one cotter pin (Part No. 325109).

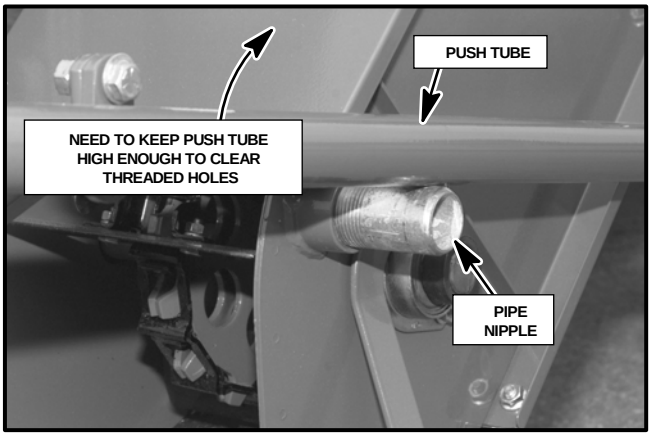


Figure 16

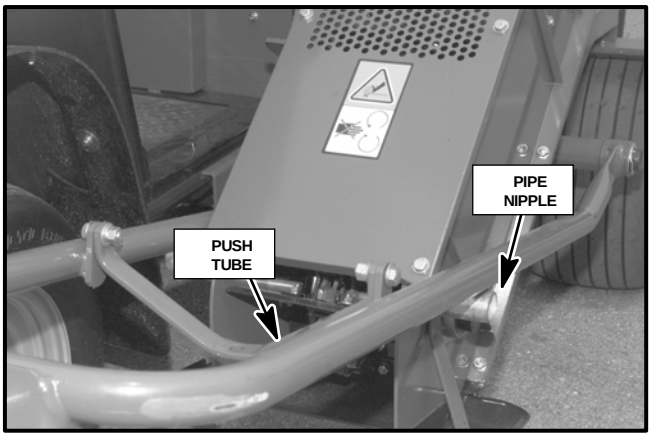


Figure 17

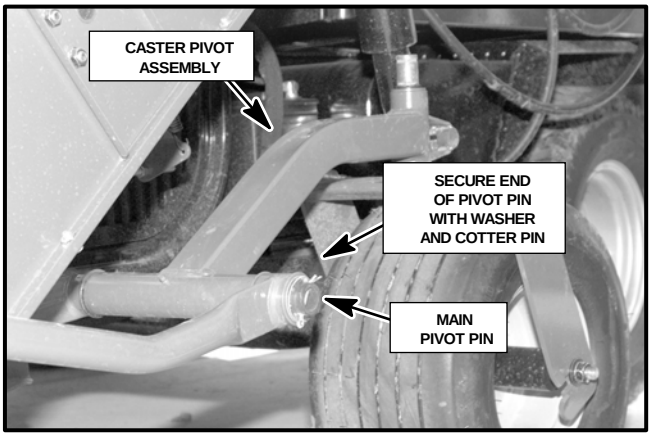


Figure 18

4.5 INSTALL CASTER (YOKE) ASSEMBLY ____

1. Locate the caster (yoke) assembly (Part No. 890118) from the accessory kit. Face the opening of the slots at the bottom of the yoke towards the front of the vehicle and insert the yoke stem into the mounting tube at the end of the caster pivot assembly (See Fig. 19). Secure using one (1) lock ring (Part No. 548349). Carefully lower the caster and yoke assembly allowing the yoke to rest on the floor.

2. Mount the tire and rim to the axle and hub assembly. The axle and hub will be installed from the side of the rim opposite the valve stem (See Fig. 20). Insert the wheel mounting studs through the mounting holes and secure using four (4) wheel retaining nuts (Part No. 805860).

3. Torque the wheel retaining nuts to 70-100 ft. lbs. (95 to 140 N×m).

4. Install the wheel and axle onto the caster yoke assembly sliding the axle against the rear side of the slot. Make sure the hardware on the axle is loose enough to allow the yoke frame to be mounted ***between*** the two large washers on each side of the yoke (See Fig. 21) ***or*** remove the nut, lockwasher and one large washer from each end of the axle, slide the wheel on making sure to keep one (1) large washer on the inside of the yoke frame, and one large washer on the outside of the yoke frame. Replace the hardware.

5. Torque the axle retaining nuts to 70-100 ft. lbs. (95 to 140 N×m).

4.5 INSTALL AIR SHOCK ABSORBER_____

1. Using hardware provided, attach the lower end of the shock absorber to the caster pivot assembly stud (Refer to parts illustration on page 30).

2. Using hardware provided, attach the upper end of the shock absorber to the main frame assembly stud (Refer to parts illustration on page 30).

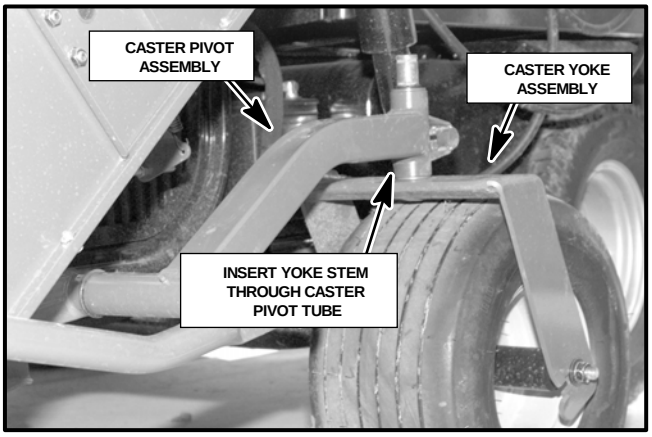


Figure 19

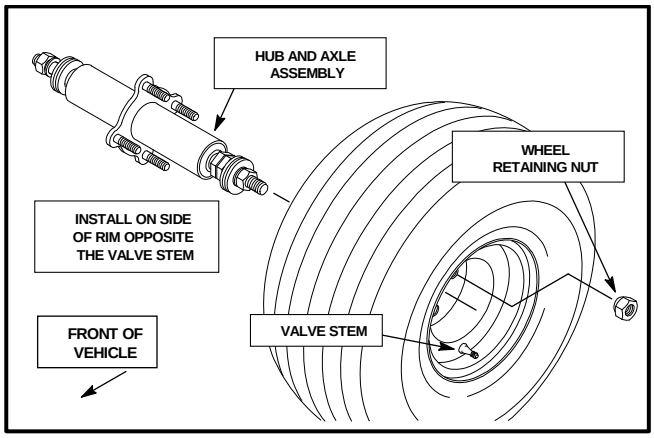


Figure 20

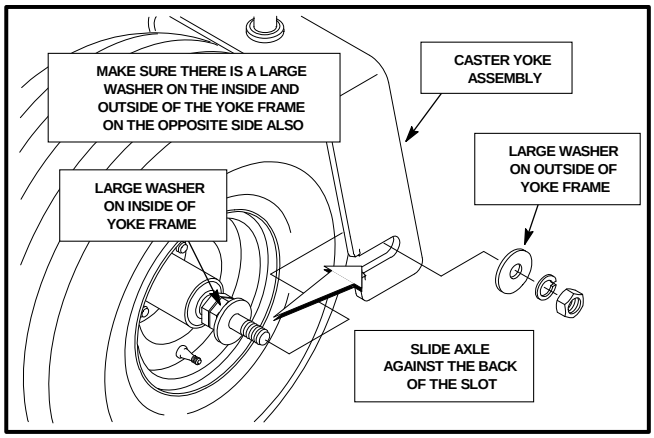

MAKE SURE THERE IS A LARGE WASHER ON THE INSIDE AND OUTSIDE OF THE YOKE FRAME ON THE OPPOSITE SIDE ALSO
CASTER YOKE ASSEMBLY
LARGE WASHER ON OUTSIDE OF YOKE FRAME
LARGE WASHER ON INSIDE OF YOKE FRAME
SLIDE AXLE AGAINST THE BACK OF THE SLOT

Figure 21

4.5 INSTALL LOWER LINK AND UPPER TENSION SPRINGS

1. Raise and support the lower end of the elevator. Locate the 10 5/8” (270 mm) lower link spring (Part No. 832525) from the accessory kit. Connect one end of the spring to the bracket on the lower link as shown in Figure 22 (the lower link is located towards the lower front of the elevator near the floorboard of the vehicle as shown in Figure 23).

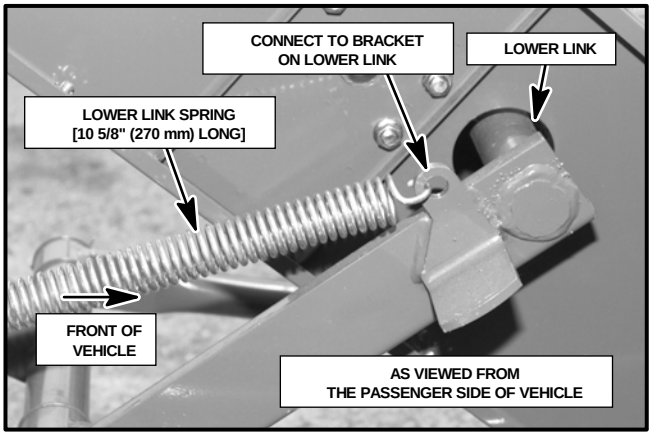

CONNECT TO BRACKET ON LOWER LINK
LOWER LINK
LOWER LINK SPRING [10 5/8" (270 mm) LONG]
FRONT OF VEHICLE
AS VIEWED FROM THE PASSENGER SIDE OF VEHICLE

Figure 22

THE BRACKET ON THE LOWER LINK IS LOCATED ON THE SIDE OF THE ELEVATOR FACING THE VEHICLE
THE LOWER LINK SPRING IS SHOWN INSTALLED TO REFERENCE IT'S LOCATION

Figure 23

2. Connect the other end of the spring to the adjusting screw on the over-center bracket (See Fig. 24).

3. Using the screw (Part No. 832438) and two (2) 3/8-16 nuts (Part No. 304632) from the Accessory Kit, install them to the over-center bracket. Make sure to keep one nut on each side of the bracket. The spring will be adjusted later.

4. Connect one end of the 15 3/8” (391 mm) long upper tension spring (Part No. 832322) to the mount bar on the upper link (See Fig. 25).

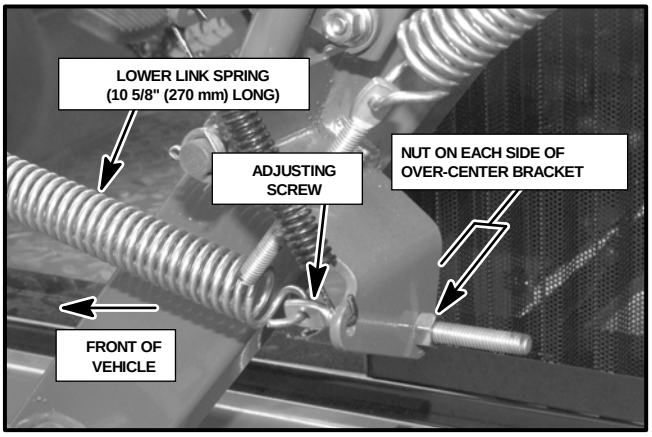


Figure 24

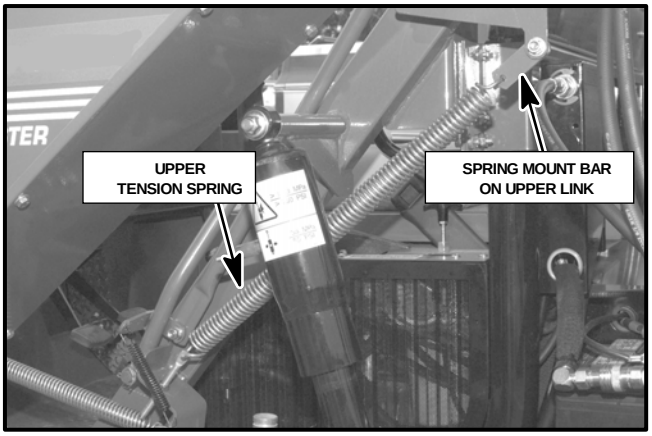


Figure 25

5. Connect the other end of the spring to the adjusting screw on the over-center bracket as shown in Figure 26. Remove the screw (Part No. 832438) and two (2) 3/8-16 nuts (Part No. 304632) from the Accessory Kit and install them to the over-center bracket. Make sure to keep one nut on each side of the bracket. The spring will be adjusted later.

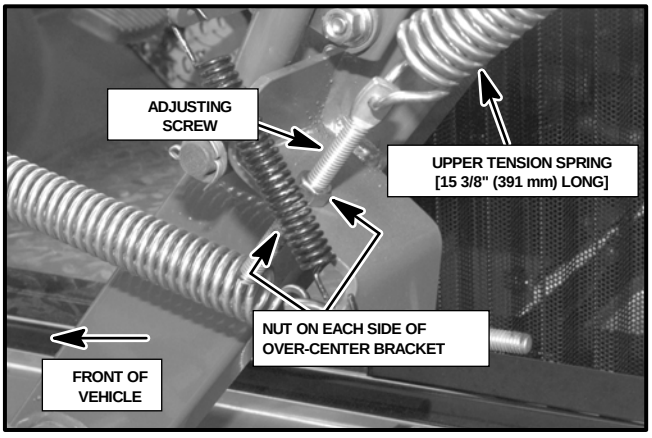


Figure 26

4.5 INSTALL LIFT HANDLE

1. The lift handle will mount to the shaft directly in front of the over-center bracket (the over-center bracket is the same bracket the two adjusting screws and springs were previously attached to).

2. Locate the lift handle (Part No. 888271) and the small handle spring (Part No. 812368) from the Accessory Kit.

3. Apply a small amount of a lithium-based lubricant to the lift handle mounting shaft and slide the handle onto the shaft. The bracket welded on the bottom of the handle will face towards the front of the vehicle (See Fig. 27).

4. Secure the lift handle using one (1) retaining washer (Part No. 548165) and one (1) cotter pin (Part No. 304635).

5. Attach one end of the handle spring to the mounting tab at the bottom of the handle and attach the other end of the spring to the hole on the over-center bracket (See Fig. 27 & 28).

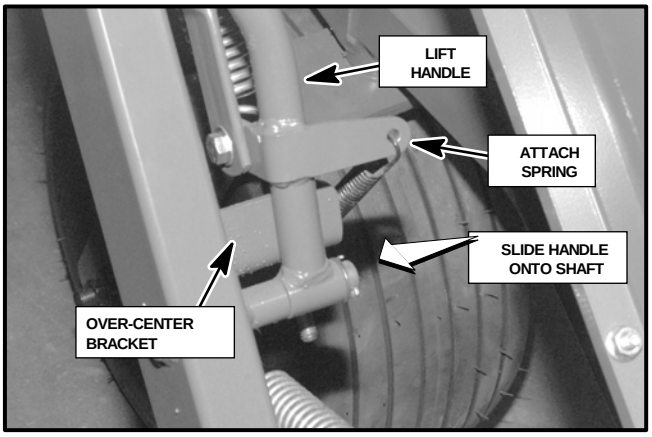


Figure 27

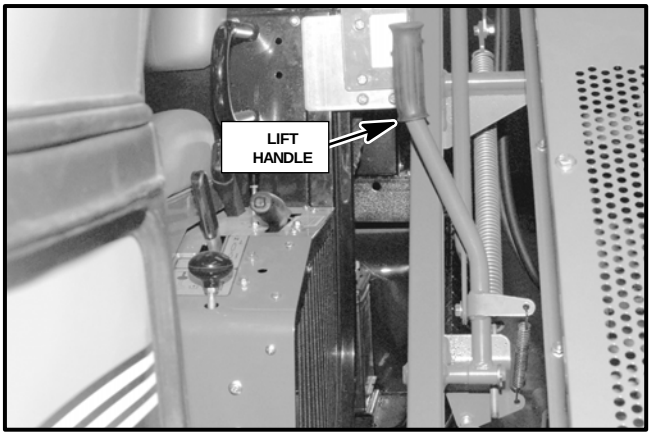


Figure 28

4.5 CONVEYOR MOUNTING

1. Locate the conveyor, conveyor mount (Part No. 894845) and stake bracket (Part No. 888274) from the accessory kit.

2. Place the stake bracket into the stake holder at the rear of the left box-side (See Fig. 29). **If your vehicle is equipped with a box *other than* the short box, the stake bracket will be installed into the *middle* stake holder** (the stake holder will actually be closer to the rear than to the center of the box).

3. Secure the stake bracket to the side-box using one (1) 3/8-16 x 2 1/2" screw (Part No. 301431), one (1) 3/8 flat washer (Part No. 306981), one (1) 3/8 lockwasher (Part No. 120177) and one (1) 3/8-16 nut (Part No. 306562).

4. Install the conveyor mount (Part No. 894845), by placing the short 90_ end-tube into the ***front*** stake holder on the left side-box and positioning the horizontal tube in the yoke on the stake bracket as shown in Figure 30.

5. Secure the front side of the conveyor mount to the side-box using one (1) 3/8-16 x 2 1/2" screw (Part No. 301431), one (1) 3/8 flat washer (Part No. 306981), one (1) 3/8 lockwasher (Part No. 120177) and one (1) 3/8-16 nut (Part No. 306562).

6. Secure the rear side of the conveyor mount, to the yoke on the stake bracket previously installed (See Fig. 31). Insert one (1) 3/8-16 x 2 3/4" screw (Part No. 307776) through the holes in the yoke and secure using one (1) 3/8 flat washer (Part No. 306981), one (1) 3/8 lockwasher (Part No. 120177) and one (1) 3/8-16 nut (Part No. 306562).

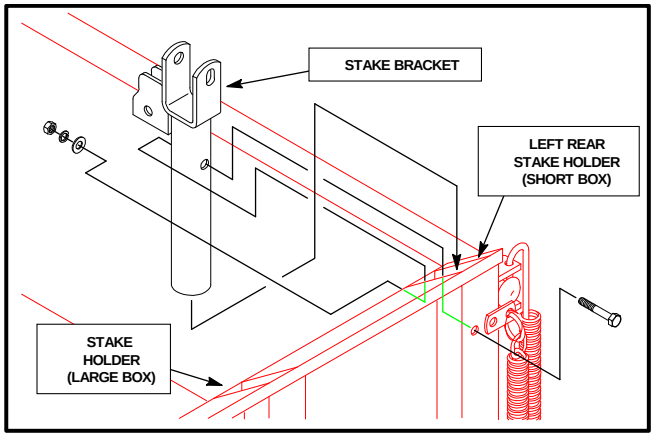


Figure 29

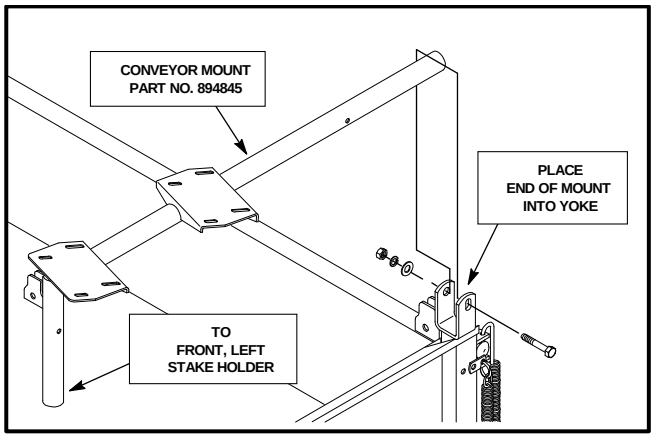


Figure 30

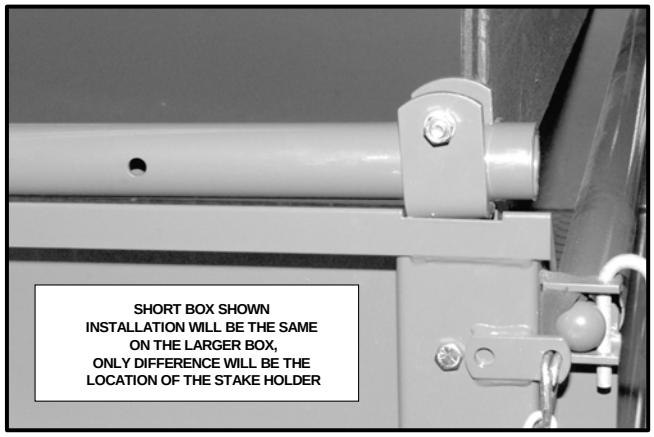


Figure 31

7. Mount the conveyor onto the conveyor mount. Position the conveyor onto the conveyor mount plates using the illustration in Figure 32 as a reference depending on which box your vehicle is equipped.

8. Secure using four (4) M8-1.25 x 25 flange screws (Part No. 452389) and four (4) M8-1.25 flange nuts (Part No. 450453). Position the conveyor until the screws are against the rear side of the slots and tighten hardware.

9. It may be necessary to adjust the position of the conveyor while using the Core Harvester for the first time. The cores should drop from the elevator onto the center of the conveyor belt. It is common for some of the cores to hit off the sides of the chute as well, but you do not want the cores to over-shoot the conveyor. Adjust as necessary.

10. To adjust the conveyor, loosen the four (4) conveyor-to-mount screws and slide the conveyor to the desired location. Tighten the hardware once the conveyor is properly positioned (See Fig. 33).

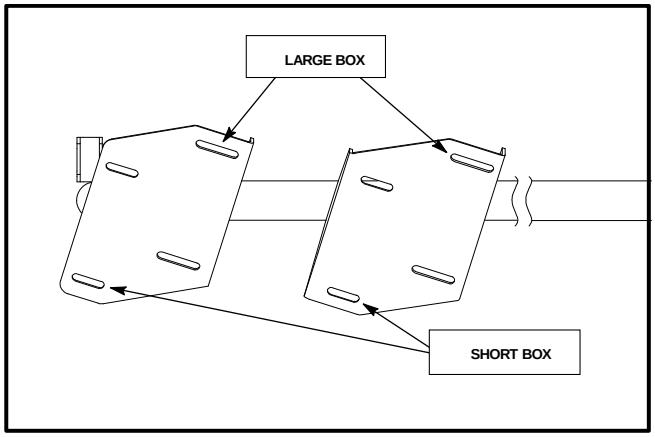


Figure 32

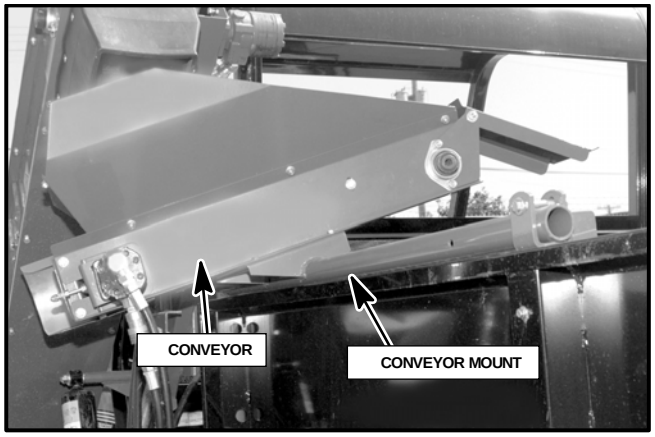


Figure 33

4.11 ROUTING HYDRAULIC HOSES

NOTE: Apply Teflon Pipe Thread Tape to all thread joints on the hydraulic system.

Do Not over-tighten the hydraulic fittings. Tighten joints until they do not leak, over-tightening the joints can cause fitting damage and leaks.

Route hose so they clear parts that move and/or get hot. Use wire ties to keep the hoses secured in position.

Wipe all hydraulic fitting threads (male ends as well as female ends) with a clean (lint free) cloth ***before*** applying the Teflon tape.

1. Install the 90_ hydraulic fitting (Part No. 827395) from the Accessory Kit, to the ***back*** of the conveyor motor. Tighten the fitting so the hose connector is facing down and slightly turned towards the box (See Fig. 34).
2. Install the straight hydraulic fitting (Part No. 832396) from the Accessory Kit, to the ***bottom*** of the conveyor motor and tighten (See Fig. 34).
3. Apply Teflon tape to the threads of the hydraulic pipe nipple (Part No. 105706) from the Kit, and install the pipe nipple to the straight fitting previously connected to the bottom of the motor.
4. Locate one (1) dryseal female coupler (Part No. 894701) from the Kit. Install the coupler to the end of the pipe nipple previously installed (make sure Teflon tape is applied to the nipple).
5. Apply a couple turns of new Teflon tape to the hose end and install one (1) hydraulic male coupler (Part No. 894702) from the Kit. Route the hose to the conveyor motor and connect the male coupler to the female coupler on the bottom of motor (See Fig. 35).
6. Apply Teflon tape to the threads of the 45_ fittings (Part No. 521949) and install and secure fittings to the elevator motor (See Fig. 35).
7. Locate the 30” (762 mm) long hydraulic hose from the Kit , apply Teflon tape to one end of the hose and install it to the 45_ fitting on the elevator motor.
8. Apply Teflon tape to the other end of the hose. Locate one (1) dryseal female coupler (Part No. 894701) from the Kit and install it on the hose end.

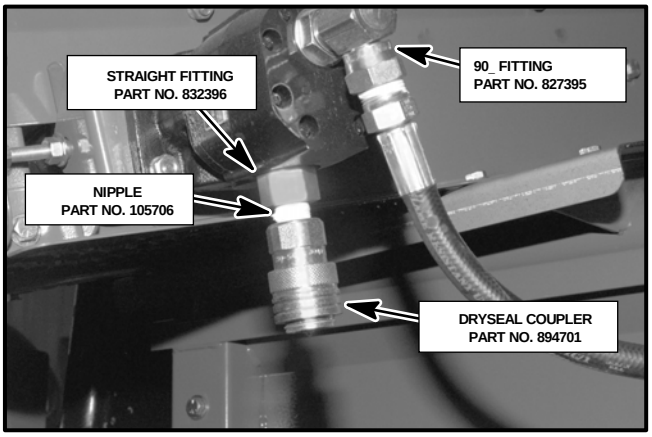


Figure 34

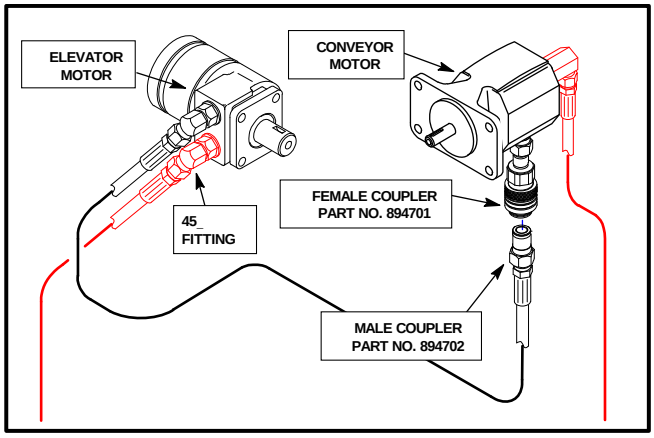


Figure 35

9. The coupler will connect to the hose removed from the upper-left hydraulic coupler on the hydraulic control box located on the stopwall directly behind the drivers seat.
10. Disconnect the hose from the upper coupler on the control box (See Fig. 36) and attach it to the coupler previously installed onto the 30” (762 mm) hose coming from the bottom port of the elevator motor.
11. Locate the 56” (1422 mm) long hose (Part No. 832398) from the Accessory Kit. Apply Teflon tape to the threads on one end of the hose. Connect the hose to the 90_ fitting on back of the conveyor motor.
12. Apply Teflon tape to the threads on the other end of the hose and install the other dryseal male coupler (Part No. 894702) from the kit to the hose end.
13. Route the hose to the hydraulic control box and connect the male coupler to the upper-left female coupler in the control box as illustrated in Figure 37.
14. Use wire ties or equivalent to keep the hoses away from moving parts, pinch points and/or parts which may become hot.

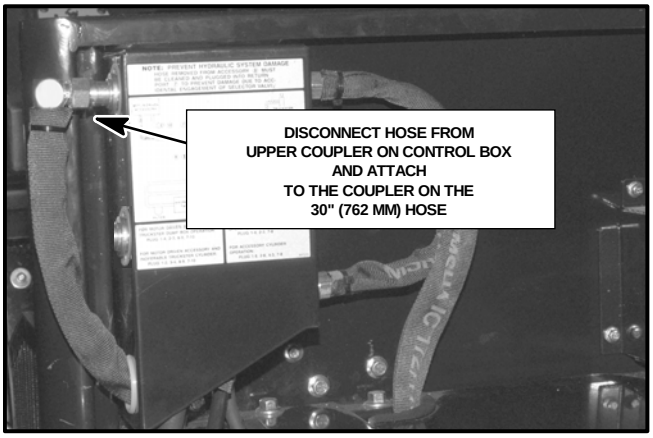


Figure 36

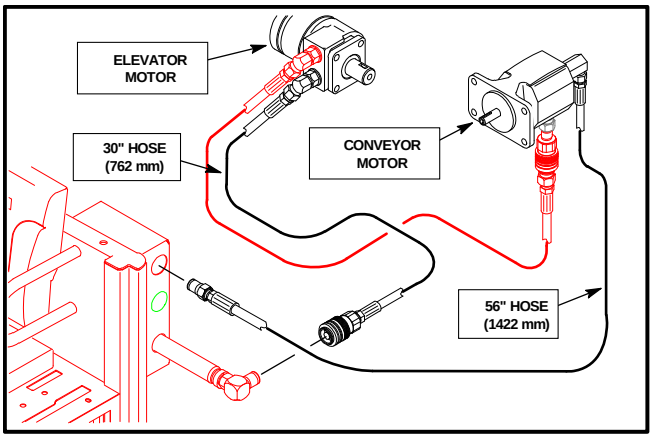


Figure 37

4.11 SHOE ASSEMBLY

1. Locate the two (2) shoe braces (Part No. 832391, left brace and Part No. 832392 right brace) and the shoe assembly (Part No. 887963) from the Accessory Kit.
2. Remove the nut from the upper mounting hole on the bearing at the lower left of the elevator (See Fig. 38).
3. Install the left shoe brace onto the bearing screw and secure with the hardware previously removed. ***DO NOT*** Tighten. Install the right shoe brace on the opposite side of the elevator using the same procedure used for the left brace.
4. Attach the shoe assembly to the bottom of the elevator securing it with four (4) 5/8-18 x 5/8 screws (Part No. 306555) and 5/8-18 flangelock nuts (Part No. 548911). ***DO NOT*** tighten hardware at this time.
5. Locate the two (2) 5/16-18 x 3/4 carriage bolts (Part No. 800358) and two (2) flangelock nuts (Part No. 548911) from the Accessory Kit.
6. Insert the carriage bolt from the bottom side of the shoe through the shoe brace mounting hole as shown in Figure 39. Secure with the flangelock nuts.
7. Tighten the hardware securing the shoe assembly to the elevator and tighten the hardware securing the shoe braces to the bearing flange and shoe.

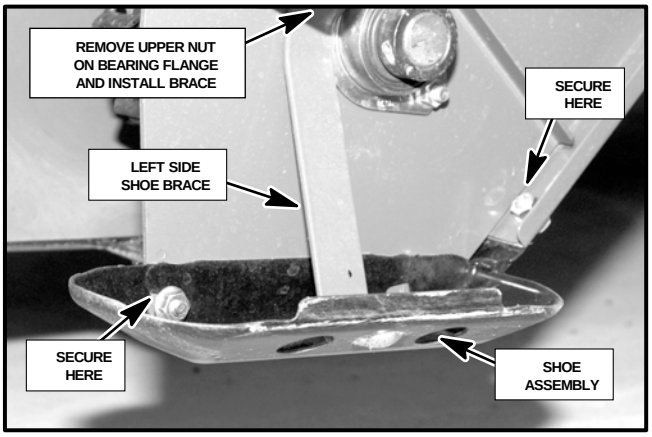


Figure 38

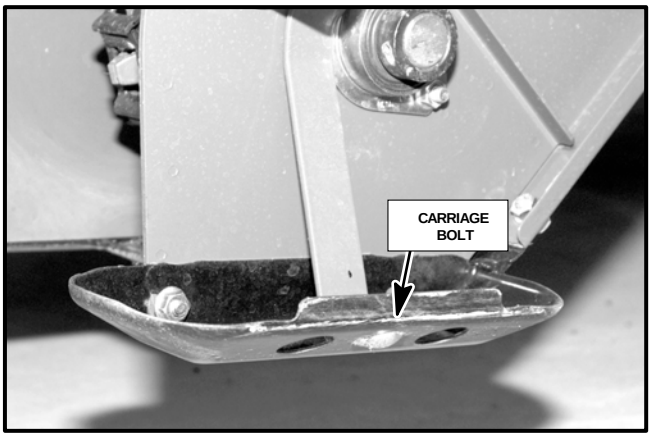


Figure 39

4.11 CORE WINDROW INSTALLATION_____

1. Install the windrow (blade) assembly onto the push tube. Slide the windrow assembly onto the push tube pivot pin as shown in Figure 39. Secure using one (1) hair pin (Part No. 809265) from the Accessory Kit.

2. Locate the blade tie plate (Part No. 832309) from the Accessory Kit. Align the mounting tabs on the ends of the blades with the outside holes on the blade tie plate (See Fig. 41).

3. Slide one (1) flat washer (Part No. 306981) and one (1) bushing (Part No. 521679) onto one of the 3/8-16 x 1 screws (Part No. 306414), Insert the screw w/washer and bushing (from the top side) through the mounting holes on either the left or right side of the blade tie plate. Secure using one (1) 3/8 lockwasher (Part No. 120177) and one (1) 3/8-16 nut (Part No. 306562).

4. Repeat this procedure on the opposite side of the blade tie plate and tighten hardware.

5. Locate the tie rod (Part No. 832310) from the Accessory Kit. Insert the threaded end of the rod through the hole on the support bracket attached to the push tube (See FIg. 41).

6. When the threaded section of the tie rod passes through the bracket support, thread one (1) 7/16-14 nut (Part No. 304364) onto the tie rod until the nut contacts the shoulder on the tie rod.

7. Insert the threaded end of the tie rod into the center hole of the blade tie plate (See Fig. 41) and secure using the other 7/16-14 nut, Part No. 304364 (when the hardware is secure, the bottom side of the second nut should be flush with the end of the tie rod).

8. Secure the tie rod to the support bracket using one (1) hair pin (Part No. 822529) (See FIg. 42).

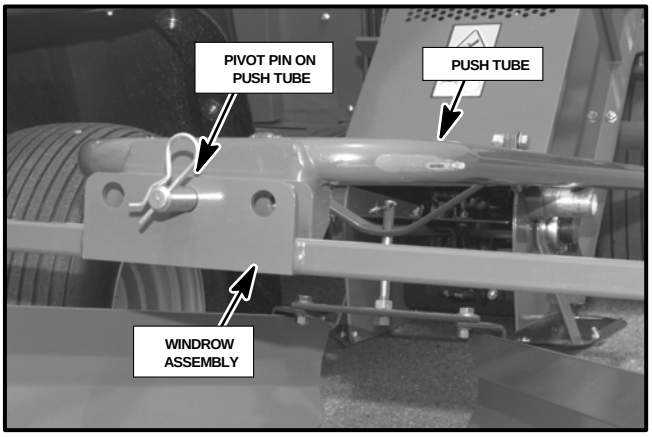


Figure 40

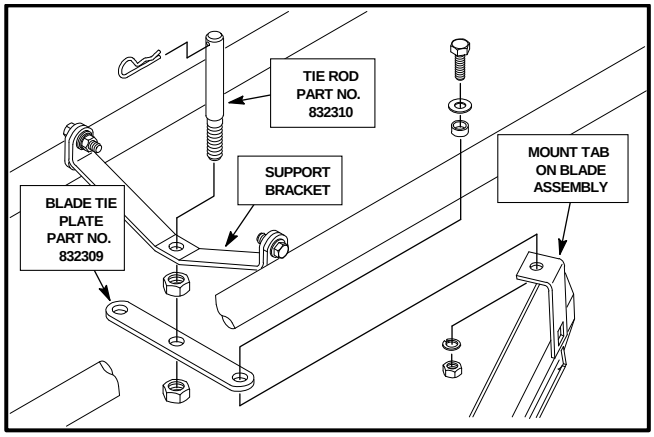


Figure 41

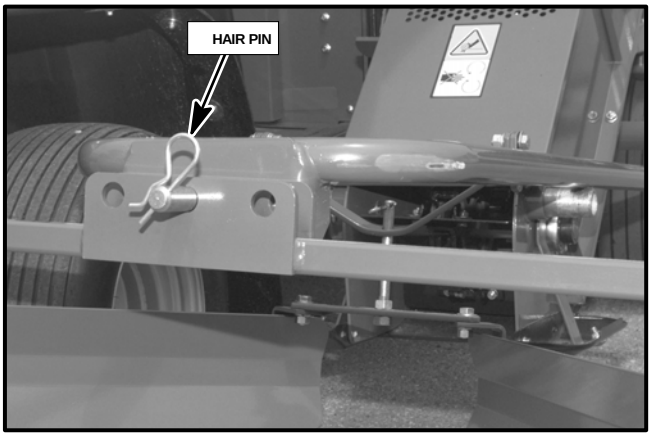


Figure 42

5 HYDRAULIC SYSTEM

WARNING

Escaping hydraulic oil under pressure canhave sufficient force to penetrate the skin, causing serious injury.

After assembly of hydraulic system and before starting vehicle engine to apply pressure to system, make sure connections are tight, hoses and fittings are not damaged.

After applying pressure to system, use a pieceof cardboard or wood, not your hands, to check for leaks.

If system requires repair, make sure pressureis relieved before disconnecting hoses.

If injured by escaping fluid, see a doctor atonce. Serious infection or reaction can develop if proper medical treatment is notadministered immediately.

9. Make sure vehicle is on a level surface and elevator assembly is down.
10. Start vehicle engine, raise and lower vehicle box several times.
11. Pull upward on selector valve knob to operate the elevator and conveyor hydraulic motors.
12. Check all fittings and connectors for leaks. Repair as needed.
13. Lower the vehicle box, stop vehicle engine and check the reservoir oil level.
14. Add Ransomesr Turf Protectort Biodegradable hydraulic fluid or equivalent until oil shows on the KNURLED portion of the dipstick (See Fig. 43).

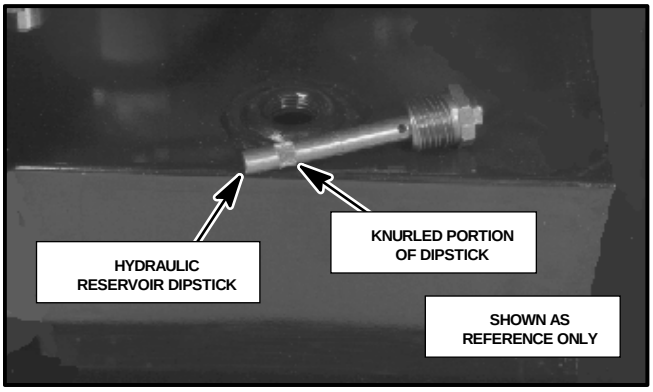


Figure 43

NOTE: DO NOT overfill reservoir.

Screw the dipstick and breather assembly securely in place.

6 ADJUSTMENTS

6.1 LEVELING VEHICLE

NOTE: 55 PSI MINIMUM air pressure is required in the air shock at all times to prevent structural damage to the Turf Truckster. Inflate the air shock enough to level the vehicle with operator in seat and Core Harvester attached. MAXIMUM is 150 PSI (1034 kPa) air pressure.

Inflate the caster wheel tire to 10 - 12 PSI (69 - 82 kPa).

6.2 EXTENSION BOARDS

15. Cut the extension boards to length required, depending on box used. Install boards in stake pocket brackets.

6.3 ADJUSTING CONVEYOR BELT

NOTE: Remove curved shield from front of conveyor. If shield is not installed as received, it must be installed after belt is adjusted (See Fig. 44).

16. Loosen bearing mounting nuts. Tighten conveyor belt only tight enough to rotate the belt. Overtightening will add to torque required to rotate belt and shorten life of belt lacing. After adjusting belt, make sure the belt is centered in the trough. Make centering adjustments with the conveyor belt rotating slowly. The belt will move away from the end of belt roller being tightened. Tighten bearing mounting nuts.

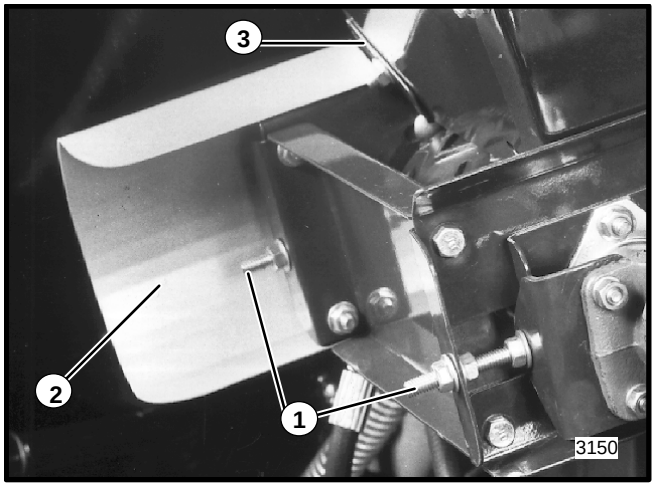


Figure 44

1. **Belt Adjusting Rods**
2. **Shield**
3. **Shield Slot**

6.4 TENSION SPRING ADJUSTMENT

17. Vehicle must be level and elevator down.
18. Adjust the lower tension spring (See Fig. 46) by adjusting spring adjuster screw so an equal amount is on each side of the frame bracket as shown. Lock in place with nuts (See Fig. 45).

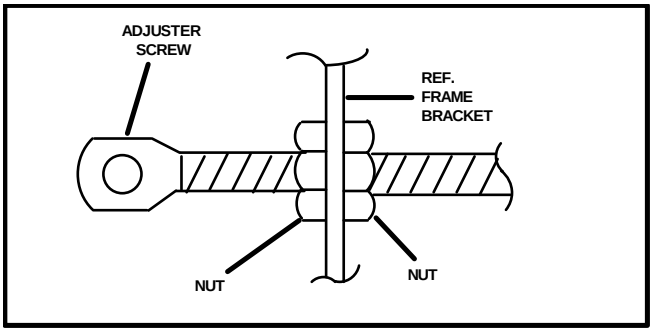


Figure 45

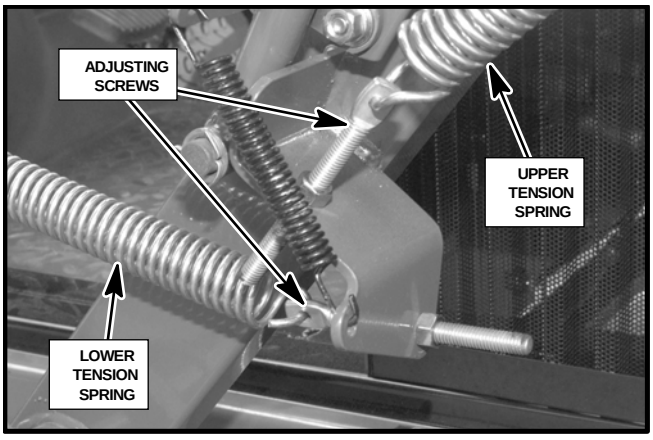


Figure 46

19. Next adjust the upper spring adjuster screw (See Fig. 46) until 30 to 40 pounds is required to lift the lower end of elevator with a spring scale (See Fig. 47).
20. Raise the elevator assembly using the lift handle. The handle ***MUST*** go “overcenter” with positive action.

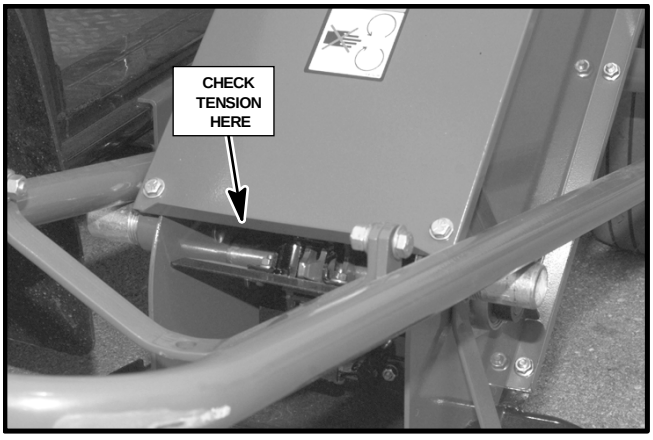


Figure 47

7 OPERATION

1. ***BEFORE*** using vehicle with attachment, place vehicle on level surface.

2. Check the vehicle, as viewed from front to make sure it is level.

3. Add air, 55 PSI-150 PSI (379 to 1034 kPa) to the air shock as required, to level vehicle with operator in seat.

! WARNING

Bodily injury can occur when air shock pressure exceeds 150 PSI (1034 kPa).

Inflate caster wheel tire to 10-12 PSI (69-82 kPa).

NOTE: Failure to maintain 55 PSI MINIMUM air pressure in air shock at all times, can cause structural damage to the Turf Truckster.

4. Install the windrow (blade assembly) using CENTER mounting holes when gathering cores in a straight line such as back and forth across a green or on fairways. For circular patterns, use RIGHT mounting holes for COUNTERCLOCKWISE travel, LEFT mounting holes for CLOCKWISE travel.

NOTE: ***ALWAYS*** remove the windrow (blade assembly) when transporting long distances. For short distances, use lift handle to raise elevator to overcenter position.

! WARNING

Failure to remove windrow assembly before ransporting long distances can result in the raised extended blades hitting objects or bystanders resulting in injury.

NOTE: Also the added weight of the windrow blades increase the shock loading to Core Harvester and vehicle when traveling over rough ground.

5. Pull upward on remote hydraulics (selector valve) knob to start elevator and conveyor rotation. Push knob down to return the hydraulic system to standard hydraulic functions.

WARNING

Keep body parts out of elevator opening and away from conveyor when machine is operating. ALWAYS depress (push knob down) remote hydraulic control, and shut off vehicle engine BEFORE doing maintenance or freeing obstructions from the elevator.
A jammed elevator chain can suddenly break free and injure a person working on it.

6. While harvesting cores on greens, operate the vehicle at the recommended engine RPM. Place the drive transmission in FIRST gear and auxiliary transmission in LOW range.

NOTE: Reduce speed on rough or steep terain.

7. When used on fairways, place the drive transmission in SECOND gear, auxiliary transmission in LOW range.

NOTE: Never use other gears. Elevator may clog.

8. Raise the elevator to overcenter position and depress remote hydraulic control to stop elevator when making turns after each pass.

9. For minimum wear on the elevator boot, always lower the elevator to the ground when dumping a load of cores.

10. ***ALWAYS*** stop elevator rotation and shut off vehicle engine before leaving operator's seat.

8 MAINTENANCE

8.1 HYDRAULIC RESERVOIR OIL

Refer to section 5 for FILLING HYDRAULIC RESERVOIR AND CHECKING HYDRAULIC SYSTEM for the procedure. Use Ransomes® Turf Protector™ Biodegradable hydraulic fluid or an equivalent hydraulic oil.

8.2 LUBRICATION

Use a lithium base pressure gun grease at the three (3) grease fittings every 20 hours of operation. Refer to the caster pivot arm and the lower link shown in figure 48.

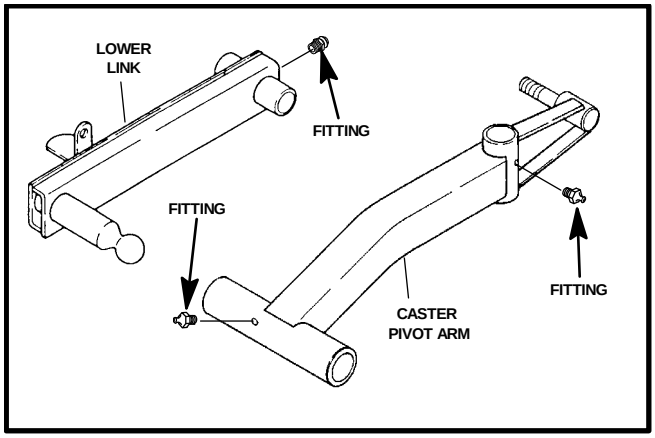


Figure 48

8.3 ELEVATOR CHAIN ADJUSTMENT

DO NOT let elevator chain become excessively loose. Normally an adjustment will be needed at the upper drive sprocket after each 8 hours of operation. Loosen bearing attaching hardware and make equal adjustments at each upper bearing (See Fig. 49). With the cover off, adjust the chain so that there is 3" of deflection measured at the center of the chain. ***BE SURE*** to keep the sprocket shaft perpendicular to the chain. Retighten hardware after adjustment.

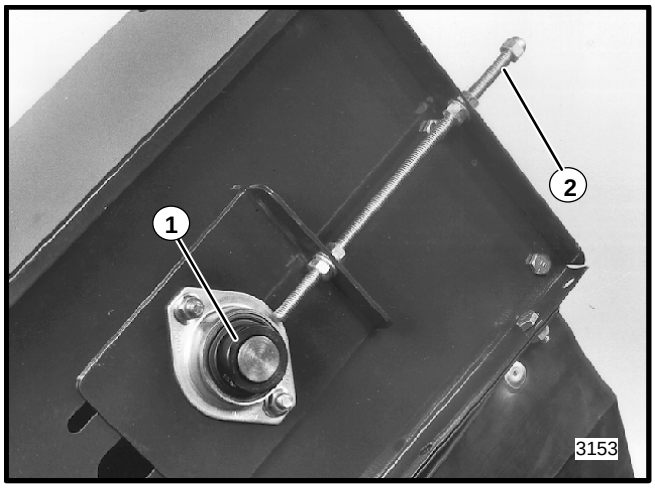


Figure 49

1. **Bearing and Hardware**
2. **Adjustment Screws**

8.4 ADJUSTING CONVEYOR BELT

REFER TO CONVEYOR BELT ADJUSTMENT SECTION 6.3 FOR THIS ADJUSTMENT.

9 DISCONNECTING CORE HARVESTER_____

NOTE: Clean hose quick couplers thoroughly to prevent contaminants from entering hydraulic system.

Closed loops ***MUST*** be formed at the elevator motor, the conveyor motor and the stopwall bracket.

9.1 DISCONNECT AND RECONNECT QUICK COUPLERS AS FOLLOWS _____

11. Disconnect the two quick couplers at stopwall bracket (See Fig. 50).

12. Connect the male quick coupler on the hose coming through the snap bushing in the stopwall bracket to the female quick coupler attached to the stopwall bracket. This creates a closed loop.

NOTE: It is ***EXTREMELY IMPORTANT*** that these two hoses are connected at the stopwall bracket. This will prevent the hydraulic system from overheating, leading to hydraulic system failure, if the remote selector valve handle is accidentally pulled up with accessory removed.

13. Disconnect the male quick coupler on hose coming from bottom of conveyor motor, to lower elevator motor fitting. Connect this coupler to the female coupler on hose coming from upper elevator motor fitting. This creates a closed loop at elevator motor.

14. Connect the male coupler on hose coming from rear of conveyor motor to coupler on bottom of conveyor motor. This creates a closed loop at conveyor motor (Refer to Fig. 51).

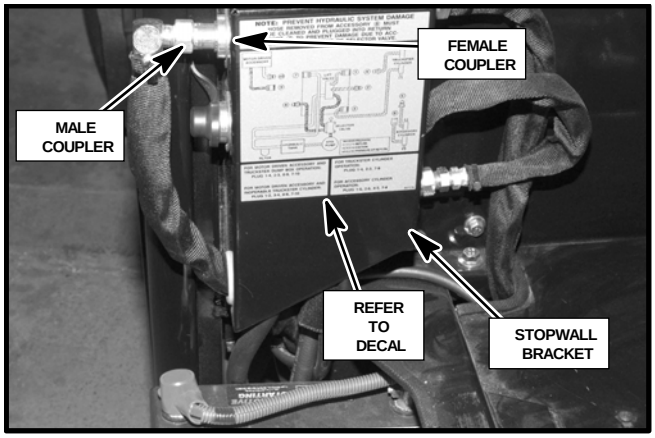


Figure 50

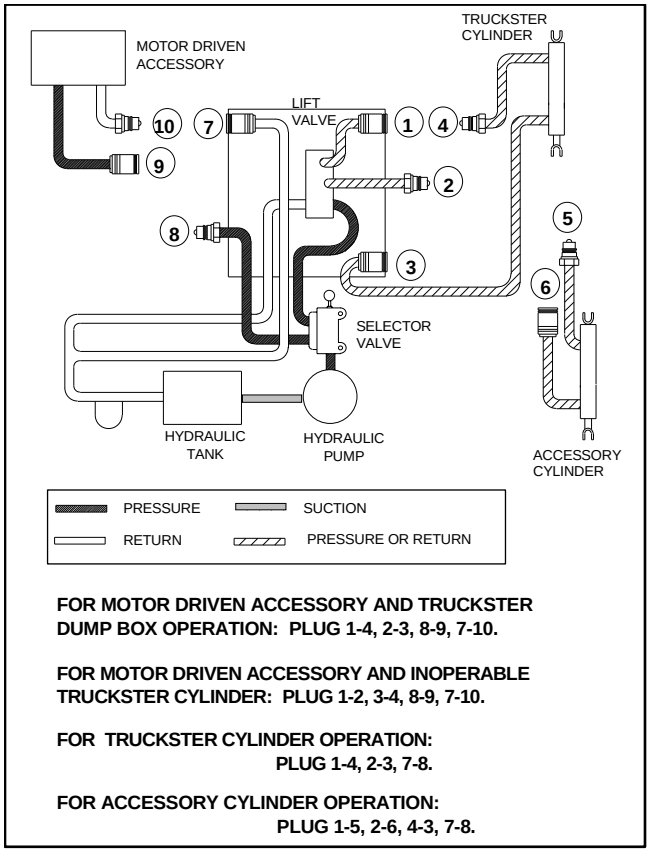


Figure 51

10 EC CONFORMITY CERTIFICATE

10 EC CONFORMITY CERTIFICATE

DECLARATION OF INCORPORATION ▪ ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ОБЕДИНЕНИЕ ▪ PROHLÁŠENÍ O ZALOŽENÍ SPOLEČNOSTI ▪ INKORPORERINGSERKLÆRING ▪ INCORPORATIEVERKLARING ▪ KINNITUS ÜHENDAMISE KOHTA ▪ ASENNUSTODISTUS ▪ DECLARATION D'INCORPORATION ▪ EINBAUBESCHEINIGUNG ▪ ΔΗΛΩΣΗ ΜΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ▪ BEÉPÍTÉSI NYILATKOZAT ▪ DICHIARAZIONE DI INCORPORAZIONE ▪ NOFORMĒŠANAS DEKLARĀCIJA ▪ PRIJUNGIMO DEKLARACIJA ▪ DIKJARAZZJONI TA' INKORPORAZZJONI ▪ DEKLARACJA ZGODNOŚCI DLA PODZESPOŁU ▪ DECLARAÇÃO DE INCORPORAÇÃO ▪ DECLARAŢIE DE ÎNCORPORARE ▪ VYHLÁSENIE O ZABUDOVANÍ SÚČASTI ▪ IZJAVA ZA VGRADNJO ▪ DECLARACIÓN DE INCORPORACIÓN ▪ INBYGGNADSDEKLARATION

Business name and full address of the manufacturer • Търговско име и пълен адрес на производителя • Obchodní jméno a plná adresa výrobce • Producentens firmanavn og fulde adresse • Bedrijfsnaam en volledig adres van de fabrikant • Tootja ärinimi ja täielik aadress • Valmistajan toiminimi ja täydellinen osoite • Nom commercial et adresse complète du fabricant • Firmenname und vollständige Adresse des Herstellers • Επωνυμία και ταχυδρομική διεύθυνση κατασκευαστή • A gyártó üzleti neve és teljes címe • Ragione sociale e indirizzo completo del fabbricante • Uzņēmuma nosaukums un pilna ražotāja adrese • Verslo pavadinimas ir pilnas gamintojo adresas • Isem kummerċjali u indirizz sħiħ tal-fabbrikant • Nazwa firmy i pełny adres producenta • Nome da empresa e endereço completo do fabricante • Denumirea comercială şi adresa completă a producătorului • Obchodný názov a úplná adresa výrobcu • Naziv podjetja in polni naslov proizvajalca • Nombre de la empresa y dirección completa del fabricante • Tillverkarens företagsnamn och kompletta adress	Jacobsen, A Textron Company 11524 Wilmar Blvd. Charlotte, NC 28273, USA

Description and identification of the partly completed machinery. • Описание и идентификация на частично завършените машини. • Popis a identifikace částečně dokončeného strojního zařízení. • Beskrivelse og identifikation af den delvist fremstillede maskine. • Beschrijving en identificatie van de gedeeltelijk voltooide machinerie. • Osaliselt komplekteeritud masina kirjeldus ja määratlus. • Osittain kootun laitteiston kuvaus ja määrittely. • Description et identification de la quasi-machine. • Bezeichnung und Identifizierung der teilgefertigten Vorrichtung • Περιγραφή και προσδιορισμός ημιτελούς μηχανήματος. • A részlegesen megépített gép leírása és meghatározása. • Descrizione e identificazione della quasi-macchina • Da ļēji pabeigtas iekārtas apraksts un identifikācija. • Dalinai užbaigtos įrangos aprašymas ir identifikacija. • Deskrizzjoni u identifikazzjoni tal-makkinarju li jkun lest parzjalment. • Opis i oznaczenie częściowo ukończonego urządzenia • Descriç ão e identificação do equipamento parcial • Descrierea şi identificarea echipamentului finalizat parţial • Opis a identifikácia podzostavy strojného zariadenia • Opis in identifikacija delno dokončanega stroja. • Descripción e identificación de la maquinaria parcialmente completada. • Beskrivning och identifiering av maskindelarna.

Product Code	Serial Number	Description
4119652	411965202700 - 411965203500	Core Harvester
2701650	270165002000 - 270165003000	Top Dresser 1500
2701600	270160002000 - 270160003000	Vicon Spreader

We undertake to transmit, in response to a reasoned request by the national authorities, relevant information on the partly completed machinery. This shall be by hardcopy and shall be without prejudice to the intellectual property rights of the manufacturer of the partly completed machinery.
Ние обещаваме да предадем, в отговор на основателно искане от националните органи, съответна информация за частично завършените машини. Това ще се осъществи чрез документ и няма да бъде в нарушение на правата за интелектуална собственост на производителя на частично завършените машини.
Zavazujeme se na základě zdůvodněné žádosti ze strany národních úřadů poskytnout příslušné informace o částečně dokončeném strojním zařízení. Informace budou předány v tištěné podobě a nepoškodí práva k duševnímu vlastnictví výrobce týkající se částečně dokončeného strojního zařízení.
Som svar på en begrundet anmodning fra de nationale myndigheder forpligter vi os til at videregive oplysninger om den delvist fremstillede maskine. Dette bliver gjort i papirudgave og med forbehold for de immaterielle rettigheder, som indehaves af producenten af den delvist fremstillede maskine.
We zijn van plan, in reactie op een redelijk verzoek van de nationale autoriteiten, relevante informatie over de gedeeltelijk voltooide machinerie te verzenden. Dit wordt gedaan in de vorm van fysieke kopieën en deze kopieën zullen onder alle voorbehoud behoren tot de intellectuele eigendomsrechten van de fabrikant van de gedeeltelijk voltooide machinerie.
Me kohustume riigisiseste asutuste põhjendatud nõudmisel edastama asjakohast teavet osaliselt komplekteeritud masina kohta. Andmed edastatakse paberkandjal ning sellega ei tohi piirata osaliselt komplekteeritud masina tootja õigusi intellektuaalsele omandile.
Sitoudumme toimittamaan osittain koottua laitteistoa koskevat olennaiset tiedot vastineena kansallisten viranomaisten perusteltuun pyyntöön. Tiedot toimitetaan paperitulosteena. Ne eivät rajoita valmistajan osittain koottua laitteistoa koskevia immateriaalioikeuksia.
Nous nous engageons à fournir, en réponse à une demande rationnelle des autorités nationales, toute information appropriée concernant la quasi-machine. Ceci se fera par copie papier et sans préjuger des droits de propriété intellectuelle du fabricant de la quasi-machine.
Wir verpflichten uns, auf eine begründete Aufforderung durch die nationalen Behörden hin, relevante Informationen über die teilgefertigte Maschine zu übersenden. Diese werden als Ausdruck übersandt und dürfen sich nicht nachteilig auf die Rechte am geistigen Eigentum des Herstellers der teilgefertigten Maschine auswirken.
Αναλαμβάνουμε να μεταβιβάσουμε, προς απάντηση εύλογης αίτησης των εθνικών αρχών, τις σχετικές πληροφορίες όσον αφορά το ημιτελές μηχάνημα. Αυτό θα πρέπει να γίνει γραπτώς και δίχως να θίγει τα πνευματικά δικαιώματα του κατασκευαστή του ημιτελούς μηχανήματος.
Vállaljuk, hogy átadjuk – a nemzeti hatóságok megalapozott kérésére válaszul – a részlegesen megépített gépre vonatkozó információkat. Az információkat nyomtatott példányban adjuk át. A nyomtatott példány átadása a részlegesen megépített gép gyártójának szellemi tulajdonjogaira tett kötelezettség nélkül történik.
Ci impegniamo a trasmettere, in risposta ad una richiesta adeguatamente motivata delle autorità nazionali, informazioni pertinenti sulla quasi-macchina. L'impegno sarà redatto in forma cartacea e lascerà impregiudicati i diritti di proprietà intellettuale del fabbricante della quasi-macchina.
Atsaucoties uz pamatotu valsts iestāžu pieprasījumu, mēs apņemamies nodot saistīto informāciju par daļēji pabeigtu iekārtu. Tā būs cietā kopija un neradīs kaitējumus daļēji pabeigtās iekārtas ražotāja intelektuālā īpašuma tiesībām.
Atsakydami į nacionalinių valdžios organų užklausą, pateikiame informaciją apie dalinai užbaigtus mechanizmus. Šis dokumentas yra atspausdintas elektroninio originalo variantas ir be jokio išankstinio nusistatymo neturi tikslo pažeisti dalinai užbaigto mechanizmo gamintojo intelektualinės nuosavybės teisių.
Aħna nwieghdu li nipprežentaw, meta mitlubin mill-awtoritajiet nazzjonali, l-informazzjoni relevanti dwar il-makkinarju li jkun lest parzjalment. Din l-informazzjoni għandha tkun f'forma stampata u mingħajr preġudizzju għad-drittijiet tal-proprjetà intelletwali tal-fabbrikant tal-makkinarju li jkun lest parzjalment.
Na uzasadnioną prośbę instytucji państwowych zobowiązujemy się do przekazania wszelkich informacji na temat częściowo ukończonego urządzenia. Będą one przekazane na piśmie. Strona przekazująca w/wym. dokumentację nie będzie rościła sobie żadnych praw do własności intelektualnej producenta częściowo ukończonego urządzenia.
Na sequência de pedido razoável por parte das autoridades nacionais, comprometemo-nos a transmitir informações importantes sobre o equipamento parcial. Tal será feito por meio de hardcopy e sem prejuízo para os direitos de propriedade intelectual do fabricante do equipamento parcial.
Ne angajăm să transmitem, ca răspuns la o solicitare motivată a autorităţilor naţionale, informaţii relevante privind echipamentul finalizat parţial. Aceasta se va efectua în format hârtie şi fără a aduce atingere drepturilor de proprietate intelectuală ale producătorului echipamentului finalizat parţial.
Zaväzujeme sa, že na základe odôvodnenej požiadavky národných orgánov predložíme dôležité informácie o podzostave strojného zariadenia.
Musí to byť v tlačenej forme a bez ujmy na právach duševného vlastníctva výrobcu podzostavy strojného zariadenia.
Zavezujemo se, da bomo na utemeljeno zahtevo nacionalnih organov predložili zadevne informacije o delno dokončanem stroju. Informacije bodo v tiskani obliki in ne bodo posegale v pravice intelektualne lastnine proizvajalca delno dokončanega stroja.
Nos comprometemos a transmitir, en respuesta a una petición razonada por parte de las autoridades nacionales, información relevante sobre la maquinaria parcialmente completada. Ésta será transmitida en copia impresa y no afectará a los derechos de propiedad intelectual del fabricante de la maquinaria parcialmente completada.
Vi åtar oss att vidarebefordra relevant information om maskindelarna vid en motiverad förfrågan från nationella myndigheter. Informationen ska erhållas i form av papperskopior och ska vara utan men för maskindelstillverkarens immateriella rättigheter.

Partly completed machinery must not be put into service until the final machinery into which it is to be incorporated has been declared in conformity with the provisions of Directive 2006/42/EC. Частично завършените машини не трябва да бъдат пускана в употреба, докато крайните машини, в които са вградени, не са приведени в съответствие с постановленията на директива 2006/42/ЕО. Částečně dokončené zařízení nesmí být uvedeno do provozu, dokud konečné zařízení, do kterého bylo uvedené zařízení namontováno, neodpovídá ustanovením Směrnice č. 2006/42/EC. Delvist fremstillede maskiner må ikke indsættes i driften, før den endelige maskine, som den skal inkorporeres i, er blevet erklæret I overensstemmelse med bestemmelserne i Direktiv 2006/42/EF. Gedeeltelijk voltooide machinerie mag niet in dienst worden genomen, totdat er voor de definitieve machinerie, waarvan gedeeltelijk voltooide machinerie onderdeel uitmaakt, een conformiteitsverklaring is ontvangen onder de voorwaarden van Richtlijn 2006/42/EG. Osaliselt komplekteeritud masinat ei tohi kasutusele võtta enne, kui lõplikult komplekteeritud masin, millega see ühendatakse, on tunnistatud direktiivi 2006/42/EÜ sätetele vastavaks. Osittain koottua laitteistoa ei saa ottaa käyttöön, ennen kuin lopullinen laitteisto, johon se asennetaan, on vakuutettu direktiivin 2006/42/EY säännösten mukaiseksi. La quasi-machine ne doit pas être mise en service avant que la machine finale dans laquelle elle doit être incorporée n'ait été déclarée conforme aux dispositions de la directive 2006/42/CE Die teilgefertigte Vorrichtung darf erst in Betrieb genommen werden, wenn die Konformität der Maschine, in die sie eingebaut wird, entsprechend den Bestimmungen der Richtlinie 2006/42/EG erklärt worden ist. Θα πρέπει να εκτελεστεί σέρβις στο ημιτελές μηχάνημα μέχρι το τελικό μηχάνημα στο οποίο θα ενσωματωθεί να έχει τη δήλωση συμμόρφωσης, σύμφωνα με τις διατάξεις της Οδηγίας 2006/42/ΕΚ. A részlegesen megépített gépet tilos üzembe helyezni mindaddig, amíg a 2006/42/EK irányelv rendelkezéseivel összhangban a részlegesen megépített gépet be nem építik a végleges változatba, és erről nem nyilatkoznak. La quasi-macchina non deve essere messa in servizio finché la macchina finale in cui deve essere incorporata non è stata dichiarata conforme, nel caso, alle disposizioni della Direttiva 2006/42/CE. Daļēji pabeigtu iekārtu nedrīkst nodot ekspluatācijā, līdz galīgā iekārta, kurā tā ir jāiebūvē, ir deklarēta atbilstoši direktīvas Nr. 2006/42/EK noteikumiem. Dalinai užbaigto mechanizmo negalima paleisti kol kiti mechanizmai, kurie dar bus prijungti, nebus patvirtinti kaip atitinkantys 2006/42/EC Direktyvos reikalavimus. Il-makkinarju li jkun parzjalment lest ma g ħandux jibda jitħaddem sakemm il-makkinarju finali li fih ikun se ji ġi inkorporat ikun ġie ddikjarat konformi mad-dispożizzjonijiet tad-Direttiva 2006/42/KE. Urządzenia częściowo ukończonego nie wolno użytkować aż do orzeczenia zgodności urządzenia w postaci kompletnej z wymaganiami dyrektywy 2006/42/WE. O equipamento parcial não poderá entrar em funcionamento antes do mecanismo final no qual vai ser incorporado ser declarado como estando em conformidade com as condições da Directiva 2006/42/CE. Echipamentul finalizat parţial nu trebuie pus în funcţiune până ce echipamentul final în care va fi încorporat nu este declarat ca fiind conform cu prevederile Directivei 2006/42/CE. Podzostava strojného zariadenia nesmie byť uvedená do prevádzky, pokiaľ finálne strojné zariadenie, ktorého sa stane súčasťou, nebude vyhlásené ako zhodné s ustanoveniami smernice 2006/42/ES. Delno dokončanega stroja ni dovoljeno dati v obratovanje, dokler se dokončani stroj, v katerega se vgradi delno dokončani stroj, ne potrdi kot skladen z določbami Direktive 2006/42/ES. La maquinaria parcialmente completada no debe ponerse en servicio hasta que la maquinaria final a la que debe incorporarse cumpla con las provisiones de la Directiva 2006/42/CE. Maskindelarna får ej tas i bruk förrän maskinen som delen tillhör har deklarerats som överensstämmande med föreskrifterna I direktivet 2006/42/EG.	These accessories have been designed to be fitted to the Cushman Turf Truckster 84064

The place and date of the declaration • Място и дата на декларацията • Místo a datum prohlášení • Sted og dato for erklæringen • Plaats en datum van de verklaring • Deklaratsiooni väljastamise koht ja kuupäev • Vakuutuksen paikka ja päivämäärä • Lieu et date de la déclaration • Ort und Datum der Erklärung • Τόπος και ημερομηνία δήλωσης • A nyilatkozat kelte (hely és idő) • Luogo e data della dichiarazione • Deklarācijas vieta un datums • Deklaracijos vieta ir data • Il-post u d-data tad-dikjarazzjoni • Miejsce i data wystawienia deklaracji • Local e data da declaração • Locul şi data declaraţiei • Miesto a dátum vyhlásenia • Kraj in datum izjave • Lugar y fecha de la declaración • Plats och datum för deklarationen	Jacobsen, A Textron Company 11524 Wilmar Blvd. Charlotte, NC 28273, USA July 19th, 2010

EC CONFORMITY CERTIFICATE 10

Signature of the person empowered to draw up the declaration on behalf of the manufacturer, holds the technical documentation and is authorised to compile the technical file, and who is established in the Community. Подпис на човека, упълномощен да състави декларацията от името на производителя, който поддържащ техническата документация и е оторизиран да изготви техническия файл и е регистриран в общността. Podpis osoby oprávněné sestavit prohlášení jménem výrobce, držet technickou dokumentaci a osoby oprávněné sestavit technické soubory a založené v rámci Evropského společenství. Underskrift af personen, der har fuldmagt til at udarbejde erklæringen på vegne af producenten, der er indehaver af dokumentationen og er bemyndiget til at udarbejde den tekniske journal, og som er baseret i nærområdet. Handtekening van de persoon die bevoegd is de verklaring namens de fabrikant te tekenen, de technische documentatie bewaart en bevoegd is om het technische bestand samen te stellen, en die is gevestigd in het Woongebied. Ühenduse registrisse kantud isiku allkiri, kes on volitatud tootja nimel deklaratsiooni koostama, kes omab tehnilist dokumentatsiooni ja kellel on õigus koostada tehniline toimik. Sen henkilön allekirjoitus, jolla on valmistajan valtuutus vakuutuksen laadintaan, jolla on hallussaan tekniset asiakirjat, joka on valtuutettu laatimaan tekniset asiakirjat ja joka on sijoittautunut yhteisöön. Signature de la personne habilitée à rédiger la déclaration au nom du fabricant, à détenir la documentation technique, à compiler les fichiers techniques et qui est implantée dans la Communauté. Unterschrift der Person, die berechtigt ist, die Erklärung im Namen des Herstellers abzugeben, die die technischen Unterlagen aufbewahrt und berechtigt ist, die technischen Unterlagen zusammenzustellen, und die in der Gemeinschaft niedergelassen ist. Υπογραφή ατόμου εξουσιοδοτημένου για την σύνταξη της δήλωσης εκ μέρους του κατασκευαστή, ο οποίος κατέχει την τεχνική έκθεση και έχει την εξουσιοδότηση να ταξινομήσει τον τεχνικό φάκελο και ο οποίος είναι διορισμένος στην Κοινότητα. A gyártó nevében meghatalmazott személy, akinek jogában áll módosítania a nyilatkozatot, a műszaki dokumentációt őrzi, engedéllyel rendelkezik a műszaki fájl összeállításához, és aki a közösségben letelepedett személy. Firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione a nome del fabbricante, in possesso Della documentazione tecnica ed autorizzata a costituire il fascicolo tecnico, che deve essere stabilita nella Comunità. Tās personas paraksts, kura ir pilnvarota deklarācijas sastādīšanai ražotāja vārdā, kurai ir tehniskā dokumentācija, kura ir pilnvarota sagatavot tehnisko reģistru un kura ir apstiprināta Kopienā. Asmuo, kuris yra gana žinomas, kuriam gamintojas suteikė įgaliojimus sudaryti šią deklaraciją, ir kuris ją pasirašė, turi visą techninę informaciją ir yra įgaliotas sudaryti techninės informacijos dokumentą. Il-firma tal-persuna awtorizzata li tfassal id-dikjarazzjoni f'isem il-fabbrikant, għandha d-dokumentazzjoni teknika u hija awtorizzata li tikkompila l-fajl tekniku u li hija stabbilita fil-Komunità. Podpis osoby upoważnionej do sporządzenia deklaracji w imieniu producenta, przechowującej dokumentację techniczną, upoważnioną do stworzenia dokumentacji technicznej oraz wyznaczonej ds. wspólnotowych. Assinatura da pessoa com poderes para emitir a declaração em nome do fabricante, que possui a documentação técnica, que está autorizada a compilar o processo técnico e que está estabelecida na Comunidade. Semnătura persoanei împuternicite să elaboreze declarația în numele producătorului, care deține documentația tehnică, este autorizată să compileze dosarul tehnic și este stabilită în Comunitate. Podpis osoby poverenej vystavením vyhlásenia v mene výrobcu, ktorá má technickú dokumentáciu a je oprávnená spracovať technické podklady a ktorá je umiestnená v Spoločenstve. Podpis osebe, pooblaščene za izdelavo izjave v imenu proizvajalca, ki ima tehnično dokumentacijo in lahko sestavlja spis tehnične dokumentacije, ter ima sedež v Skupnosti. Firma de la persona responsable de la declaración en nombre del fabricante, que posee la documentación técnica y está autorizada para recopilar el archivo técnico y que está establecido en la Comunidad. Undertecknas av den som bemyndigad att upprätta deklarationen å tillverkarens vägnar, innehar den tekniska dokumentationen och är bemyndigad att sammanställa den tekniska informationen och som är etablerad i gemenskapen.	2006/42/EC Annex II 1.A.2 Tim Lansdell Technical Director Ransomes Jacobsen Limited West Road, Ransomes Europark, Ipswich, IP3 9TT, England 2006/42/EC Annex II 1.A.10 Ryan Weeks VP of Engineering July 19th, 2010 Jacobsen, A Textron Company 11524 Wilmar Blvd, Charlotte, NC 28273, USA

Certificate Number • Номер на сертификат • Číslo osvědčení • Certifikatnummer • Certificaatnummer • Sertifikaadi number • Hyväksyntänumero • Numéro de certificat • Bescheinigungsnummer • Αριθμός Πιστοποιητικού • Hitelesítési szám • Numero del certificato • Sertifikāta numurs • Sertifikato numeris • Numru taċ-Ċertifikat • Numer certyfikatu • Número do Certificado • Număr certificat • Číslo osvedčenia • Številka certifikata • Número de certificado • Certifikatsnummer	4239003 Rev A

GB	**BG**	**CZ**	**DK**	**NL**	**EE**	**FI**	**FR**	**DE**	**GR**	**HU**
English	български	čeština	dansk	Nederlands	eesti	suomi	français	Deutsch	Ελληνικά	magyar
IT	**LV**	**LT**	**MT**	**PL**	**PT**	**RO**	**SK**	**SI**	**ES**	**SE**
italiano	latviešu valoda	lietuvių kalba	Malki	polski	português	Română	slovenčina	slovenščina	Ελληνικά	Svenska

11 TORQUE CHART

TORQUE SPECIFICATIONS
HEX HEAD CAP SCREWS

The torque values shown should be used as a general guideline when specific torque values are not given.

U.S. Standard Hardware

Grade		**Shank Size** (Diameter in inches, fine or coarse thread)													
		1/4	**5/16**	**3/8**	**7/16**	**1/2**	**9/16**	**5/8**	**3/4**	**7/8**	**1**	**1 1/8**			
SAE grade 5 *	ft.-lbs.	9	18	31	50	75	110	150	250	378	583	782			
	N·m	12	24	42	68	102	150	203	339	513	790	1060			
SAE grade 8 **	ft.-lbs.	13	28	46	75	115	165	225	370	591	893	1410			
	N·m	18	38	62	108	156	224	305	502	801	1211	1912			
Flangelock Screw w/ Flangelock Nut	ft.-lbs.		24	40											
	N·m		33	54											

* Grade 5 marking – Minimum commercial quality (Lower quality not recommended).

** Grade 8 marking –

Metric Standard Hardware

Grade		**Shank Size** (Diameter in millimeters, fine or coarse thread)												
		M4	**M5**	**M6**	**M7**	**M8**	**M10**	**M12**	**M14**	**M16**	**M18**	**M20**	**M22**	**M24**	**M27**
Grade 8.8*	ft.-lbs.	1.5	3	5.2	8.2	13.5	24	43.5	70.5	108	142	195	276	353	530
	N·m	2	4	7	11	18	32	58	94	144	190	260	368	470	707
Grade 10.9**	ft.-lbs.	2.2	4.5	7.5	12	18.8	35.2	62.2	100	147	202	275	390	498	747
	N·m	3	6	10	16	25	47	83	133	196	269	366	520	664	996
Grade 12.9 ***	ft.-lbs.	2.7	5.2	8.2	15	21.8	43.5	75	119	176	242	330	471	596	904
	N·m	3.6	7	11	20	29	58	100	159	235	323	440	628	794	1205

* Grade 8.8 marking –

** Grade 10.9 marking –

*** Grade 12.9 marking –

INFORMAZIONI GENERALI

IMPORTANTE!

QUESTO MANUALE RIPORTA INDICAZIONI PER LA SICUREZZA OPERATIVA E LA CORRETTA MANUTENZIONE DELL'APPARATO. LEGGERE ATTENTAMENTE IL MANUALE PRIMA DI UTILIZZARE L'APPARATO. SE QUALCHE PUNTO NON È CHIARO, RIVOLGERSI A UN RIVENDITORE AUTORIZZATO.

Nel manuale vengono utilizzati i seguenti due simboli al fine di evidenziare informazioni sulla sicurezza e l'assistenza.

Questo simbolo viene utilizzato per richiamare l'attenzione a informazioni attinenti ad azioni o situazioni pericolose, ed è seguito dalle parole PERICOLO, AVVISO o ATTENZIONE. PERICOLO indica un pericolo immediato, che se non sarà evitato potrebbe provocare lesioni gravi o letali. AVVISO indica azioni o situazioni pericolose che possono causare gravi infortuni, la morte e/o gravi danni all'apparato o ad altri beni. ATTENZIONE indica azioni o situazioni pericolose che possono causare infortuni e/o lievi danni all'apparato o ad altri beni.

NOTA: Questo simbolo è riportato accanto a informazioni o istruzioni che aiutano ad utilizzare e manutenere l'apparato come si deve.

AVVISO

- **Le informazioni ed istruzioni contenute nel presente manuale richiamano l'attenzione su alcuni aspetti che devono essere gestiti con la massima cautela. La mancata osservanza potrebbe causare:**
  - **infortuni all'utilizzatore o a terzi**
  - **infortuni alla persona successiva che utilizzerà l'apparato**
  - **danni all'apparato.**
- **Questo manuale contiene informazioni essenziali sull'uso e la sicurezza, e deve essere conservato sempre sull'apparato, a portata di mano di ogni operatore.**

Richiedere ulteriori manuali al rivenditore di zona.

IMPORTANTE!

NON EFFETTUARE MODIFICHE O AGGIUNTE A QUESTO APPARATO SENZA PREVIA AUTORIZZAZIONE DEL FABBRICANTE.

AVVISO

- **Qualsiasi modifica di questo apparato che possa influire negativamente sul funzionamento, sulle prestazioni, sulla durata o sull'utilizzo dell'apparato può creare condizioni pericolose.**

Per qualsiasi informazione contattare:

Jacobsen, a Textron Company
Att: Engineering
11524 Wilmar Blvd
Charlotte, NC 28273 USA

INFORMAZIONI SULLA SPECIFICA

Le informazioni contenute in questo manuale sono aggiornate al momento della stampa. Textron Turf Care and Specialty Products si riserva il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso.

Ogniqualvolta venga citato un prodotto con il nome della marca, si potrà utilizzare un prodotto equivalente, salvo istruzioni al contrario.

CAMBIO DI TITOLARITÀ O INDIRIZZO

Textron Turf Care and Specialty Products fa del proprio meglio per comunicare ai titolari tutte le informazioni sulla sicurezza dell'apparato. Si prega pertanto di segnalare al fabbricante eventuali variazioni di titolarità e/o indirizzo.

Il rivenditore dispone di MODULI di CAMBIO DI REGISTRAZIONE che saranno compilati ed archiviati dal rivenditore per le sue registrazioni ed una copia sarà inviata al fabbricante.

2006/42/EC Queste sono le traduzioni delle istruzioni originali, verificate da ACMTRAD SL.

Litografato negli U.S.A. 7–2006
©2000 TEXTRON INC. • Tutti i diritti riservati.
CHarlotte, North Carolina

INDICE

Sezione **Pagina**

1—— Modelli utilizzati su 2

2—— Identificazione 2

3—— Parti di assistenza e materiale 2

4—— Messa a punto 3

4.1—— Disimballaggio 3

4.2—— Installazione del dispositivo di sgancio della sponda posteriore 3

4.3—— Installazione del gruppo elevatore per Trucksters luglio, 1998 e precedenti 4

4.4—— Installazione del gruppo elevatore per Trucksters agosto, 1998 e più recenti 4

4.5—— Installazione dei nippli del tubo 7

4.6—— Installazione del gruppo (brida) ruota orientabile 8

4.7—— Installazione de l'ammortizzatore pneumatico 8

4.8—— Installazione del collegamento inferiore e le molle di tensionamento superiori 9

4.9—— Installazione de la maniglia di sollevamento 10

4.10—— Montaggio del trasportatore 11

4.11—— Instradamento dei flessibili idraulici 13

4.12—— Gruppo della ciabatta 14

4.13—— Installazione del dispositivo di indirizzamento carote di terreno 15

5—— Impianto idraulico 16

6—— Regolazioni 16

6.1—— Livellamento del veicolo 16

6.2—— Pannelli di allungamento 16

6.3—— Regolazione della cinghia del trasportatore 16

6.4—— Regolazione della molla di tensionamento 17

7—— Funzionamento 17

8—— Manutenzione 18

8.1—— Olio del serbatoio idraulico 18

8.2—— Lubrificazione 18

8.3—— Regolazione della catena dell'elevatore 18

8.4—— Regolazione della cinghia del trasportatore 18

9—— Scollegamento del Core Harvester 19

10—— Dichiarazione di conformità CE 20

11—— Specifiche di coppia 22

12—— Sezione parti 24

12.1—— Ganasce e pannelli elevatore 24

12.2—— Catena, palette e ruote dentate 26

12.3—— Impianto idraulico 28

12.4—— Montaggio elevatore e trasportatore 30

12.5—— Telaio principale, maniglia e tubo collegamento 32

12.6—— Tubo di spinta, ciabatta e lama barra di protezione 34

12.7—— Estensioni scatola e trasportatore 36

12.8—— Perno orientabile, asse e pneumatico 38

1 MODELLI UTILIZZATI SU

L'accessorio Core Harvester, Nº Cat. 4119652, può essere utilizzato sui modelli Turf Truckster 84043, 84044, 84056, 84057, 84061, 898530, 898532, 898543, 898627, 898628, 898630, 898632, 898633, 898634, 898636, 898637, 898650, 898652, 898659, 898662, 898663, 898664, 898684, 898685, 898656, 898657 e 898658. Fare riferimento a quando indicato di seguito per verificare se il Turf Truckster richiede un kit di conversione.

Installazione sul Turf Truckster Cushman con pneumatici posteriori piccoli modelli 898530, 898532, 898543, 898630 e 898632. ***NON*** installare il Core Harvester su alcun modello con pneumatici piccoli e dotato di cabina o ROPs (Nº Cat. 892689).

Kit di conversione:

- Kit brida 891252: Necessario
- Set ingranaggio del cambio ausiliario 887933: Necessario per le unità 8610 e precedenti
- Kit di aggiornamento idraulico 888453: Necessario per le unità 8910 e precedenti
- Kit accoppiatore a distanza 889558 Richiesto per le unità 9010 e precedenti

Installazione sul Turf Truckster più vecchio con pneumatici posteriori grandi (23 x 13-10) modelli 898530, 898532, 898630, 898632, 898633, 898634, 898636 e 898637. ***NON*** installare il Core Harvester su alcun modello con pneumatici grandi e dotato di cabina o ROPs (Nº Cat. 892689).

- Nessun kit di conversione necessario.

Installazione su Turf Truckster più recenti con pneumatici grandi (23 x 13-10) modelli 898650, 898652, 898659, 898662, 898663, 898664, 898684, 898685, 898656, 898657 e 898658. Il Core Harvester ***PUÒ ESSERE*** installato su uno qualsiasi di questi modelli dotato di ROPs superiore (Nº Cat. 894761).

- Nessun kit di conversione necessario.

2 IDENTIFICAZIONE

Il numero di categoria e il numero di serie dell'accessorio sono stampigliati sulla decalcomania della targa posta sul telaio principale (vedere Fig. 1).

Il numero di categoria e il numero di serie ***DEVONO*** essere citati su tutta la corrispondenza relativa a questo accessorio.

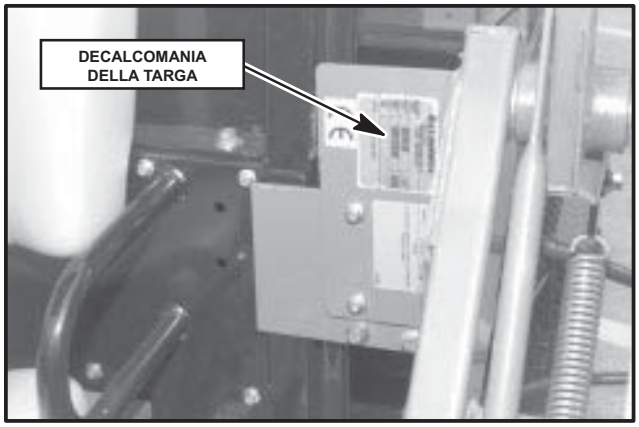


Figura 1

3 PARTI DI ASSISTENZA E MATERIALE

Descrizione	**Nº Cat.**
Pala, catena elevatore	832334
Accoppiatore, catena	832421
Collegamento, catena	832422
Collegamento, accessorio	832423
Olio idraulico Turf Protector™	
2.5 gal. (9,7 l)	65363
5 gal. (18,9 l)	65352
55 gal. (208 l)	65354

4 MESSA A PUNTO

4.1 DISIMBALLAGGIO

1. Togliere il nastro usato per fissare l'elevatore e i componenti sfusi sul pallet. Togliere tutti componenti sfusi e le scatole, tranne il gruppo elevatore, dal pallet di spedizione. Togliere gli eventuali nastri di fissaggio del gruppo tubo di spinta all'elevatore (Vedere Fig. 2).

ATTENZIONE

Tenere le mani e le dita lontano dai punti di pinzatura. Dato che queste parti ruotano, è possibile ferirsi le mani e/o le dita quando si solleva o si fa rotolare il gruppo elevatore.

2. Far ruotare il gruppo tubo di spinta sulla parte anteriore dell'elevatore e lasciar posare il tubo di spinta al suolo. Far rotolare l'elevatore di 180° in modo che l'albero dell'antiurto e il perno principale siano sul fondo (l'antiurto, il telaio principale e l'albero del perno principale ruoteranno se non sono fissati all'elevatore, si potrebbe voler fissare un nastro o delle corde a queste parti in modo che non ruotino durante il rotolamento o il sollevamento dell'elevatore) (Vedere Fig. 3).

Figura 2

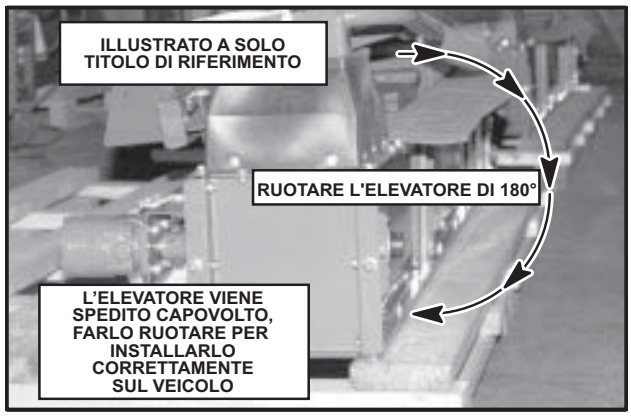


Figura 3

NOTA: A tutti i riferimenti ***alla parte anteriore, posteriore, sinistra o destra*** del veicolo saranno sempre determinati ***dalla posizione da seduto dell'operatore.***

3. Togliere il pannello laterale sinistro del veicolo.
4. Togliere il dispositivo di imbracatura sinistro sui Truckster Luglio 1998 e precedenti.

IMPORTANTE!

SE IL VEICOLO È DOTATO DI UN SET DI SCATOLA CORTA E UN SET DI DISPOSITIVO DI SGANCIO DELLA SPONDA POSTERIORE, Nº Cat. 885488, TOGLIERE QUESTO DISPOSITIVO DI SGANCIO DELLA SPONDA POSTERIORE. SARÀ SPOSTATO SUL LATO DESTRO DELLA SCATOLA CORTA. ANNOTARE LA POSIZIONE E CONSERVARE TUTTE LE PARTI RIMOSSE.

4.2 INSTALLAZIONE DEL DISPOSITIVO DI SGANCIO DELLA SPONDA POSTERIORE

1. Contrassegnare l'ubicazione come illustrato, la parte inferiore del pannello laterale della scatola destra (vedere Fig. 4). Fare un foro di diametro 11/ 32" (9 mm) attraverso la scatola. Il supporto sarà nella stessa ubicazione sul lato sinistro. Fissare con 5/16-18 x 5/8 viti (Nº Cat. 306555) e dado di bloccaggio a colletto (Nº Cat. 548911).

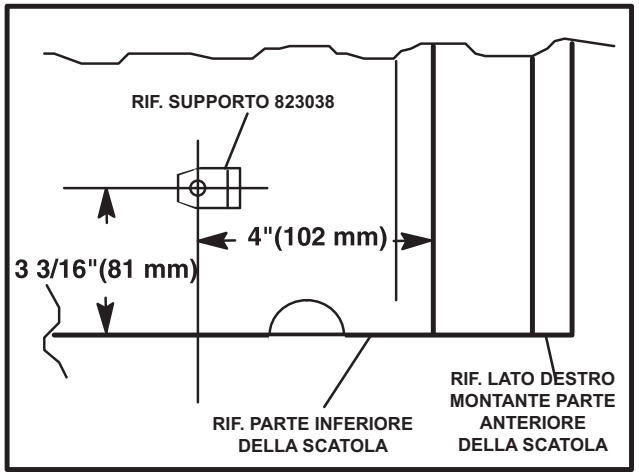


Figura 4

2. Inserire il gruppo piastra all'interno del montante della scatola della parte anteriore destra. Fissare con l'hardware esistente. Se necessario, fare dei fori.
3. Fissare la maniglia/supporto del perno ai fori superiori esistenti nel montante usando l'hardware esistente.
4. Togliere il dispositivo di sgancio della sponda posteriore esistente nella parte posteriore della scatola corta. Installare la nuova chiusura del dispositivo di sgancio della sponda posteriore (Nº Cat. 830950). Usare l'hardware esistente.
5. Inserire l'asta di sgancio della sponda posteriore attraverso il supporto sulla scatola. Installare la boccola, la rosetta, la molla e la rosetta sull'asta e inserire attraverso il montante e il perno della maniglia della scatola.
6. Assemblare l'asta della sponda posteriore sul nuovo dispositivo di chiusura con la rosetta piatta e la nuova coppiglia (Nº Cat. 306328).
7. Spingere la rosetta piatta anteriore contro la molla ed inserire la nuova coppiglia (Nº Cat. 306328) attraverso l'asta.

4.3 INSTALLAZIONE DEL GRUPPO ELEVATORE PER TRUCKSTER LUGLIO 1998 E PRECEDENTI

AVVISO

Il gruppo elevatore è *pesante* e il suo montaggio richiede la presenza di due o più persone. Usare tecniche di sollevamento corrette per evitare infortuni.

Se si usa un paranco per sollevare l'unità, tenere piedi e gambe fuori dalla parte sottostante l'elevatore durante il sollevamento.

NOTA: Assicurarsi che il gruppo tubo di spinta sia collocato in avanti.
Allentare l'hardware di fissaggio della scatola idraulica sulla parete di arresto per accedere all'hardware di montaggio del telaio principale.

1. Collocare il supporto di montaggio superiore del telaio principale in posizione contro la PARTE ANTERIORE della parete di arresto. Contemporaneamente, collocare il supporto di montaggio inferiore in posizione sul BINARIO DEL TELAIO. Usare due viti, 5/16-18 x 1 (Nº Cat. 306416), quattro rosette piatte, due rosette di bloccaggio e dadi per fissare il supporto di montaggio superiore alla parete di arresto (vedere Fig. 5). Stringere l'hardware della scatola idraulica.
2. Sollevare e sostenere l'estremità inferiore dell'elevatore quanto basta perché il supporto di montaggio inferiore possa essere agganciato in posizione contro il binario del telaio del veicolo; con la flangia superiore del supporto giù contro la parte superiore del binario del telaio. Bloccare in posizione. Usare i fori nel supporto come modello. Fare quattro (4) fori da 10 mm attraverso il binario del telaio (vedere Fig. 6). Fissare con quattro viti, 3/ 8-16 x 1 (Nº Cat. 306414), rosette di bloccaggio e dadi. Togliere i morsetti di bloccaggio e sostenere all'estremità inferiore dell'elevatore.

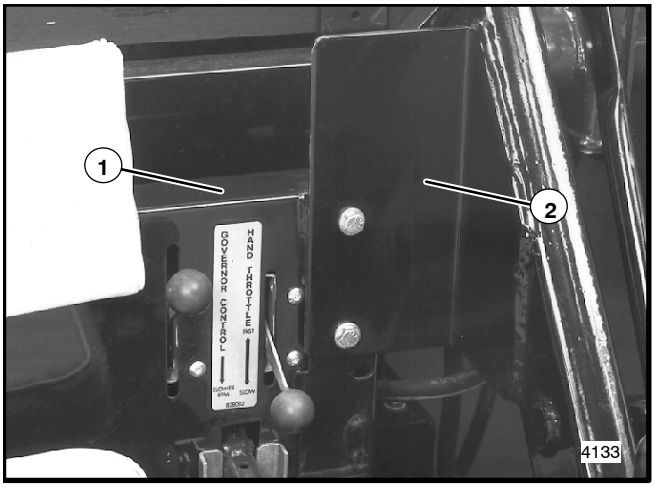


Figura 5

1. **Parete di arresto**
2. **Supporto di montaggio superiore del telaio principale**

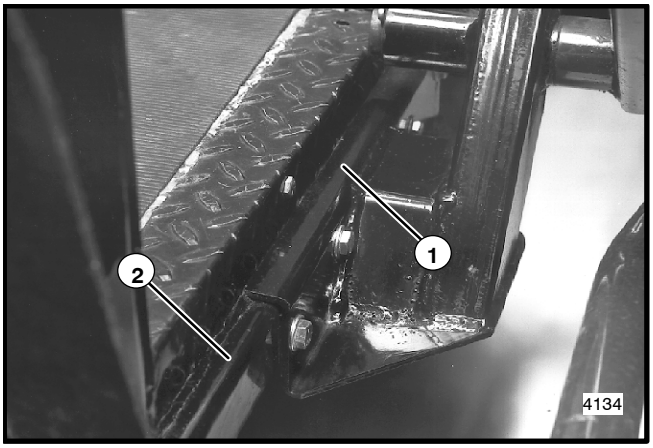


Figura 6

1. **Supporto di montaggio inferiore**
2. **Binario del telaio del veicolo**

4.4 INSTALLAZIONE DEL GRUPPO ELEVATORE PER TRUCKSTER AGOSTO 1998 E PIÙ RECENTI

1. Installare il supporto di montaggio nero (Nº Cat. 894698) nei fori esistenti nel telaio del veicolo come illustrato nella Figura 1. Fissare usando due (2) viti M10-1.50 x 30 (Nº Cat. 452400) e due (2) dadi M10-1.50 (Nº Cat. 450454) (vedere Fig. 7 e 8).

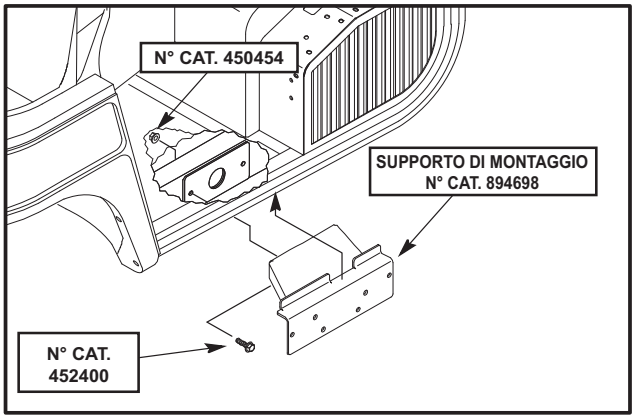


Figura 7

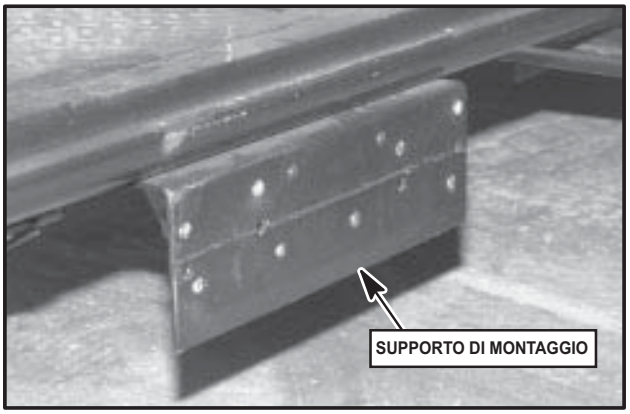


Figura 8

2. Fissare il verde (montaggio telaio-sul- ROPS, Nº Cat. 844797) al supporto di montaggio come illustrato nella Figura 3. Fissare usando due (2) viti M10-1.50 x 30 (Nº Cat. 452400). ***Non*** stringere, l'hardware dovrà restare lasco per essere regolato al momento dell'installazione dell'elevatore (vedere Fig. 9 e 10).

3. Installare il supporto di bloccaggio (Nº Cat. 844798) e la piastra di bloccaggio (Nº Cat. 844668) sulla struttura del ROPS proprio a sinistra della maniglia sul lato sinistro del veicolo (vedere Fig. 11 e 12).

4. Fissare usando due (2) viti M8-1.25 x 25 (Nº Cat. 452389) e dadi a flangia M8-1.25 (Nº Cat. 450453). ***Non*** stringere, anche questi saranno stretti al momento del montaggio dell'elevatore (vedere Fig. 11 e 12).

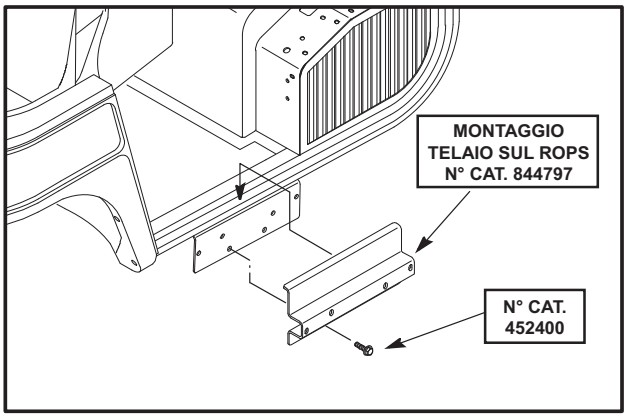


Figura 9

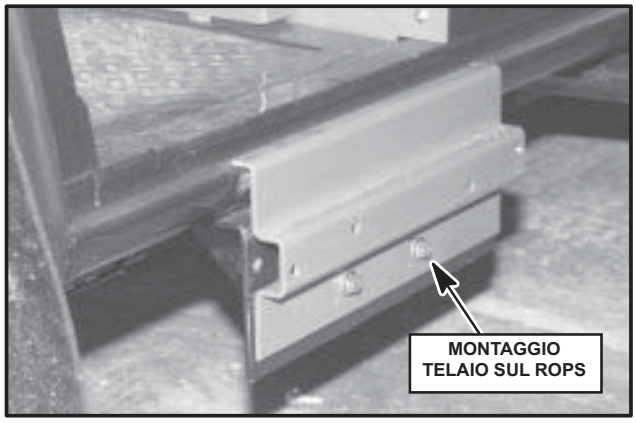


Figura 10

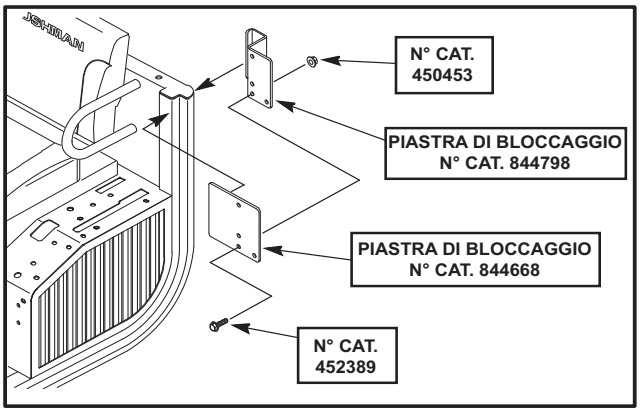


Figura 11

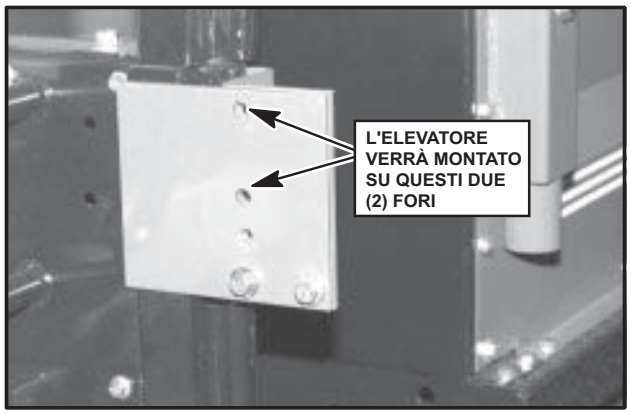


Figura 12

AVVISO

Il gruppo elevatore è *pesante* e il suo montaggio richiede la presenza di due o più persone. Usare tecniche di sollevamento corrette per evitare infortuni.

Se si usa un paranco per sollevare l'unità, tenere piedi e gambe fuori dalla parte sottostante l'elevatore durante il sollevamento.

5. Posizionare l'elevatore in modo che il supporto di montaggio dell'elevatore inferiore si disponga sul montaggio telaio-sul-ROPS (vedere Fig 13).

6. Appoggiare la parte posteriore dell'elevatore fino a che il supporto di montaggio superiore venga a trovarsi contro la parte anteriore della piastra di bloccaggio (vedere Fig. 14).

7. Fissare l'elevatore al montaggio inferiore usando quattro (4) viti M10-1.50 x 70 (Nº Cat. 452404). ***Non*** stringere.

8. Se necessario, collocare dei blocchi (o simili) sotto l'elevatore come sostegno mentre lo si monta.

9. Fissare il supporto di montaggio dell'elevatore superiore alla piastra di bloccaggio usando due (2) viti M8-1.25 x 25 (Nº Cat. 452389) e dadi a flangia (Nº Cat. 450453). **Iniziare a stringere l'hardware come segue:**

10. Stringere le due viti fissando la piastra di bloccaggio e il supporto alla parte superiore del ROPS, poi stringere l'hardware fissando l'elevatore alla piastra di bloccaggio.

11. Successivamente, stringere l'hardware fissando il montaggio dell'elevatore inferiore al montaggio del telaio-sul-ROPS.

12. Poi, stringere l'hardware fissando il montaggio del telaio-sul-ROPS al supporto di montaggio nero fissato al telaio del veicolo.

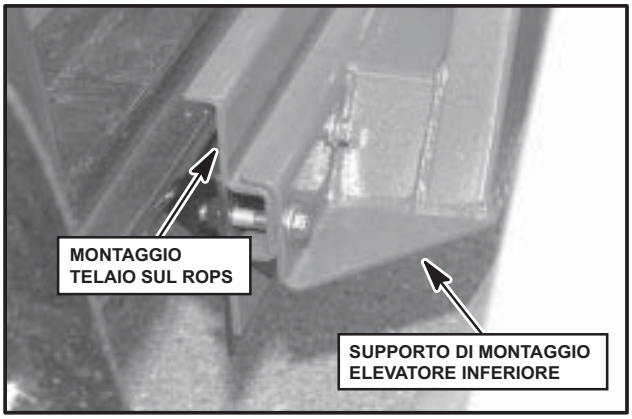


Figura 13

Figura 14

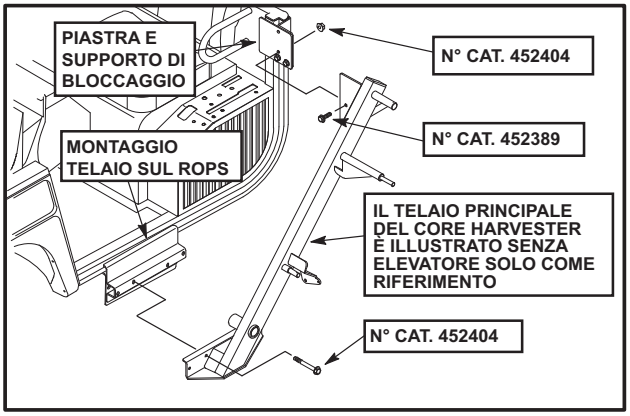


Figura 15

4.5 INSTALLAZIONE DEI NIPPLI

NOTA: **Le foto illustrate nelle seguenti figure servono soltanto come riferimento, sebbene mostrino aree del Core Harvester già montate, seguire le istruzioni secondo le descrizioni ed i riferimenti forniti in ciascuna fase.**

1. Sollevare il tubo di spinta sufficientemente da liberare i due fori filettati che si trovano su ogni lato della parte inferiore dell'elevatore (vedere Fig. 16).

2. Installare un nipplo del tubo (Nº Cat. 832430) dal kit dell'accessorio su ciascun lato dell'elevatore e stringere (si potrebbe voler applicare un leggero strato di grasso sui filetti del nipplo del tubo prima di installarli, stringere usando una chiave per tubi regolabile).

3. Abbassare il tubo di spinta in modo che si appoggi ai nippli del tubo (vedere Fig. 17).

4. Il tubo di spinta e il gruppo perno orientabile sono fissati al gruppo perno a snodo principale (vedere Fig. 18). Il perno è già inserito attraverso il tubo di spinta e i montaggi del gruppo perno orientabile, ma viene spedito senza la rosetta e la coppiglia fissati.

5. Spingere il perno a snodo dal lato del veicolo, verso l'esterno attraverso tutte le boccole che fissano il gruppo perno orientabile e spingere il tubo di spinta sul perno a snodo principale. Fissare usando una (1) rosetta larga (Nº Cat. 832479) e una coppiglia (Nº Cat. 325109).

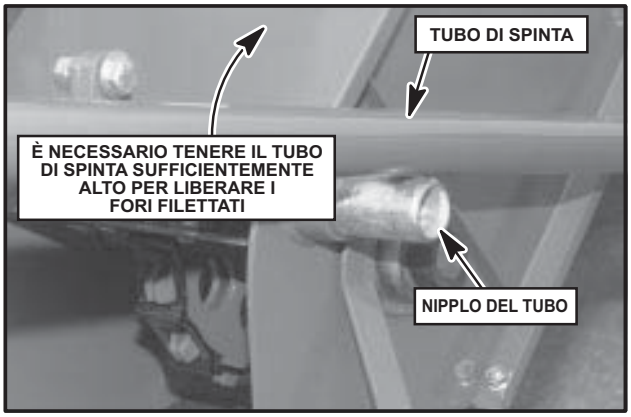

TUBO DI SPINTA
È NECESSARIO TENERE IL TUBO DI SPINTA SUFFICIENTEMENTE ALTO PER LIBERARE I FORI FILETTATI
NIPPLO DEL TUBO

Figura 16

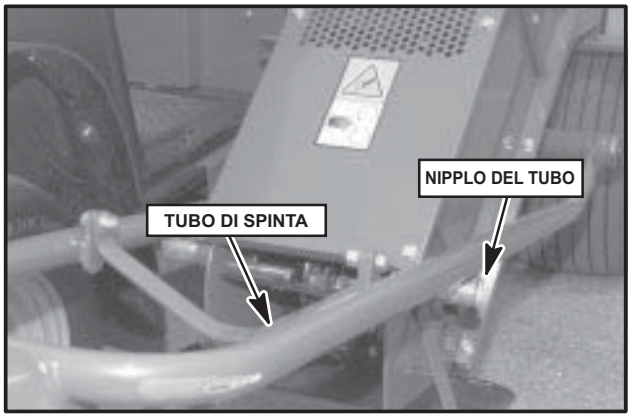


Figura 17

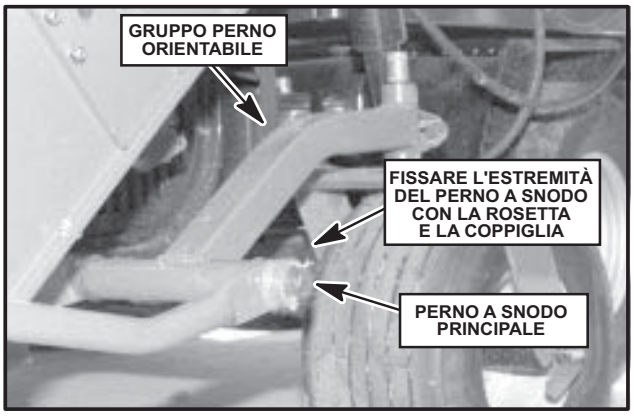


Figura 18

4.6 INSTALLARE IL GRUPPO (BRIDA) RUOTA ORIENTABILE

1. Individuare il gruppo (brida) ruota orientabile (Nº Cat. 890118) dal kit dell'accessorio. Porre l'apertura delle scanalature al fondo della brida rivolte verso la parte anteriore del veicolo e inserire il gambo della brida nel tubo di montaggio all'estremità del gruppo perno ruota orientabile (vedere Fig. 19). Fissare usando un (1) anello elastico (Nº Cat. 548349). Abbassare delicatamente il gruppo ruota orientabile e brida lasciando che la brida si appoggi al suolo.

2. Montare il pneumatico e il cerchione sul gruppo asse e mozzo. L'asse e il mozzo saranno installati dal lato del cerchione opposto al gambo della valvola (vedere Fig. 20). Inserire i prigionieri di montaggio della ruota attraverso i fori di montaggio e fissare usando quattro (4) dadi di ritenuta della ruota (Nº Cat. 805860).

3. Serrare i dadi di ritenuta della ruota secondo una coppia da 95 a 140 N×m.

4. Installare la ruota e l'asse sul gruppo brida ruota orientabile facendo scivolare l'asse contro la parte posteriore della scanalatura. Assicurarsi che l'hardware sull'asse sia lasco abbastanza da consentire al telaio della brida di essere montato ***tra*** le due rosette grandi su ciascun lato della brida (vedere Fig. 21) ***o*** togliere il dado, la rosetta di bloccaggio ed una rosetta grande da ciascuna estremità dell'asse, far scivolare la ruota in avanti assicurandosi di tenere una (1) rosetta grande sull'interno del telaio della brida ed una rosetta grande sull'esterno del telaio della brida. Sostituire l'hardware.

5. Serrare i dadi di ritenuta dell'asse secondo una coppia da 95 a 140 N×m.

4.7 INSTALLARE L'AMMORTIZZATORE PNEUMATICO

1. Usando l'hardware fornito, fissare l'estremità inferiore dell'ammortizzatore al prigioniero del gruppo del perno orientabile della ruota (consultare la figura delle parti a pagina 30).

2. Usando l'hardware fornito, fissare l'estremità superiore dell'ammortizzatore al prigioniero del gruppo del gruppo del telaio principale (consultare la figura delle parti a pagina 30).

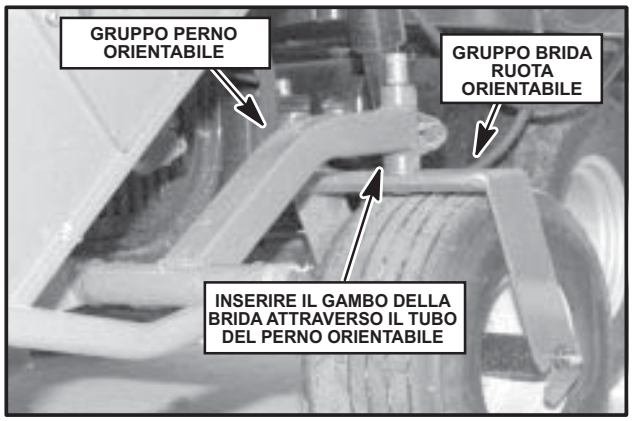

GRUPPO PERNO ORIENTABILE
GRUPPO BRIDA RUOTA ORIENTABILE
INSERIRE IL GAMBO DELLA BRIDA ATTRAVERSO IL TUBO DEL PERNO ORIENTABILE

Figura 19

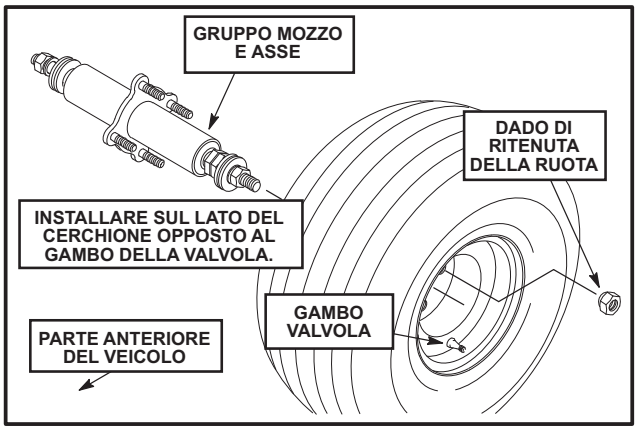

GRUPPO MOZZO E ASSE
DADO DI RITENUTA DELLA RUOTA
INSTALLARE SUL LATO DEL CERCHIONE OPPOSTO AL GAMBO DELLA VALVOLA.
GAMBO VALVOLA
PARTE ANTERIORE DEL VEICOLO

Figura 20

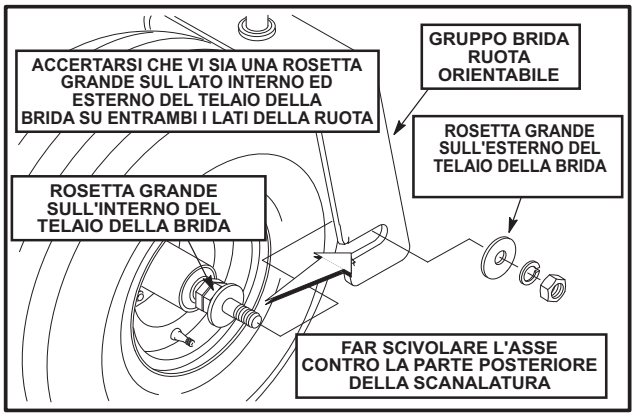

ACCERTARSI CHE VI SIA UNA ROSETTA GRANDE SUL LATO INTERNO ED ESTERNO DEL TELAIO DELLA BRIDA SU ENTRAMBI I LATI DELLA RUOTA
GRUPPO BRIDA RUOTA ORIENTABILE
ROSETTA GRANDE SULL'ESTERNO DEL TELAIO DELLA BRIDA
ROSETTA GRANDE SULL'INTERNO DEL TELAIO DELLA BRIDA
FAR SCIVOLARE L'ASSE CONTRO LA PARTE POSTERIORE DELLA SCANALATURA

Figura 21

4.8 INSTALLARE IL COLLEGAMENTO INFERIORE E LE MOLLE DI TENSIONAMENTO SUPERIORI

1. Sollevare e sostenere l'estremità inferiore dell'elevatore. Individuare la molla del collegamento inferiore 270 mm (Nº Cat. 832525) dal kit dell'accessorio. Collegare un'estremità della molla al supporto sul collegamento inferiore come illustrato nella Figura 22 (il collegamento inferiore si trova verso la parte anteriore inferiore dell'elevatore, vicino al pannello del fondo del veicolo come illustrato nella Figura 23).

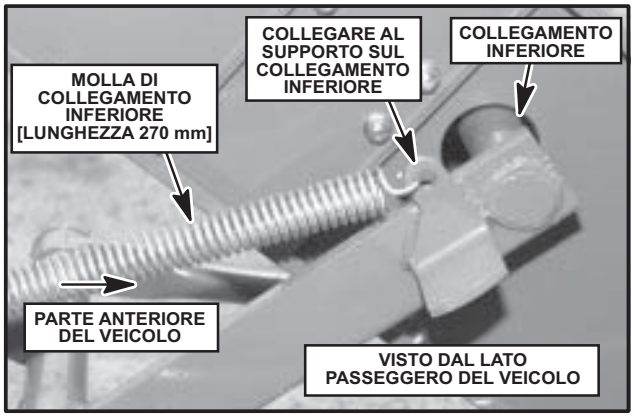

COLLEGARE AL SUPPORTO SUL COLLEGAMENTO INFERIORE
COLLEGAMENTO INFERIORE
MOLLA DI COLLEGAMENTO INFERIORE [LUNGHEZZA 270 mm]
PARTE ANTERIORE DEL VEICOLO
VISTO DAL LATO PASSEGGERO DEL VEICOLO

Figura 22

IL SUPPORTO SUL COLLEGAMENTO INFERIORE SI TROVA SUL LATO DELL'ELEVATORE RIVOLTO VERSO IL VEICOLO
LA MOLLA DEL COLLEGAMENTO INFERIORE VIENE MOSTRATA INSTALLATA COME RIFERIMENTO ALLA SUA UBICAZIONE

Figura 23

2. Collegare l'altra estremità della molla alla vite di regolazione sul supporto fuori centro (vedere Fig. 24).
3. Usando la vite (Nº Cat. 832438) e due (2) dadi 3/8-16 (Nº Cat. 304632) presi dal kit dell'accessorio, installarli sul supporto fuori centro. Assicurarsi di tenere un dado su ogni lato del supporto. La molla sarà regolata in seguito.
4. Collegare un'estremità della molla di tensionamento lunga da 391 mm (Nº Cat. 832322) alla barra di montaggio sul collegamento superiore (vedere Fig. 25).

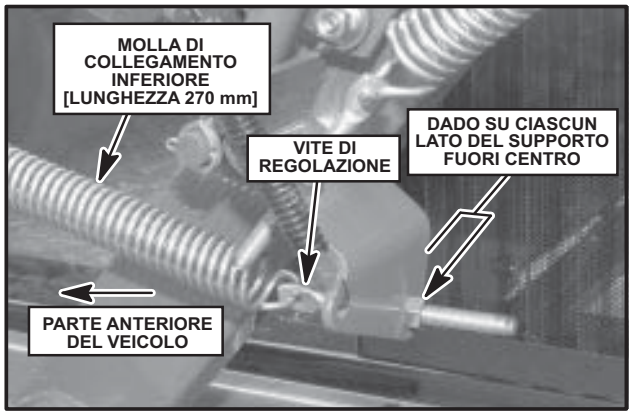

MOLLA DI COLLEGAMENTO INFERIORE [LUNGHEZZA 270 mm]
VITE DI REGOLAZIONE
DADO SU CIASCUN LATO DEL SUPPORTO FUORI CENTRO
PARTE ANTERIORE DEL VEICOLO

Figura 24

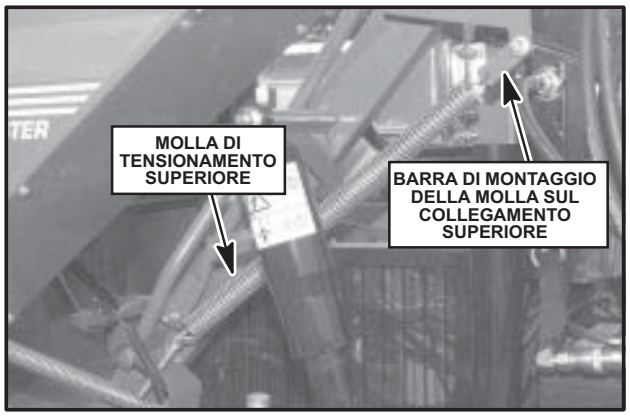


Figura 25

5. Collegare l'altra estremità della molla alla vite di regolazione sul supporto fuori centro come illustrato nella Figura 26. Togliere la vite (Nº Cat. 832438) e i due (2) dadi da 3/8-16 (Nº Cat. 304632) dal kit dell'accessorio e installarli sul supporto fuori centro. Assicurarsi di tenere un dado su ogni lato del supporto. La molla sarà regolata in seguito.

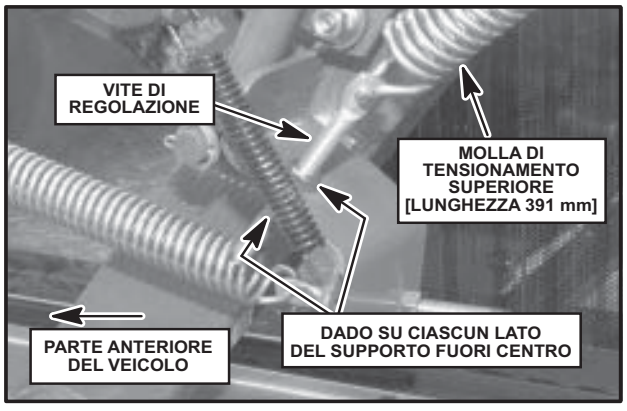

VITE DI REGOLAZIONE
MOLLA DI TENSIONAMENTO SUPERIORE [LUNGHEZZA 391 mm]
PARTE ANTERIORE DEL VEICOLO
DADO SU CIASCUN LATO DEL SUPPORTO FUORI CENTRO

Figura 26

4.9 INSTALLARE LA MANIGLIA DI SOLLEVAMENTO

1. La maniglia di sollevamento si monterà sull'albero direttamente di fronte al supporto fuori centro (il supporto fuori centro è lo stesso supporto al quale erano state fissate in precedenza le due viti di regolazione).

2. Individuare la maniglia di sollevamento (Nº Cat. 888271) e la molla piccola della maniglia (Nº Cat. 812368) dal kit dell'accessorio.

3. Applicare una piccola quantità di lubrificante a base di litio all'albero di montaggio della maniglia di sollevamento e far scorrere la maniglia sull'albero. Il supporto saldato sul fondo della maniglia sarà rivolto verso la parte anteriore del veicolo (vedere Fig. 27).

4. Fissare la maniglia di sollevamento usando una (1) rosetta di ritenuta (Nº Cat. 548165) e una coppiglia (Nº Cat. 304635).

5. Fissare un'estremità della molla della maniglia alla linguetta di montaggio al fondo della maniglia e fissare l'altra estremità della maniglia al foro sul supporto fuori centro (vedere Fig. 27 e 28).

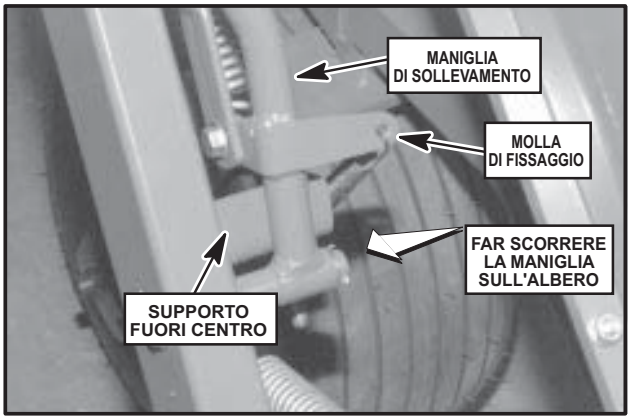


Figura 27

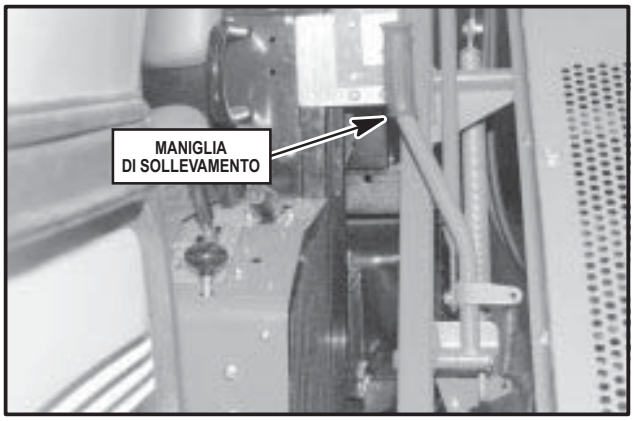


Figura 28

4.10 MONTAGGIO DEL TRASPORTATORE _____

1. Individuare il trasportatore, il montaggio del trasportatore (Nº Cat. 894845) e il supporto del picchetto (Nº Cat. 888274) dal kit dell'accessorio.

2. Collocare il supporto del picchetto nel supporto della staffa sul retro del lato scatola sinistro (vedere Fig. 29). **Se il veicolo è dotato di una scatola *diversa dalla* scatola corta, il supporto del picchetto dovrà essere installato nel *mezzo* della staffa del picchetto** (la staffa del picchetto sarà in effetti più vicina alla parte posteriore che al centro della scatola).

3. Fissare il supporto del picchetto alla scatola laterale usando una (1) vite da 3/8-16 x 2 1/2" (Nº Cat. 301431), una (1) rosetta piatta da 3/8 (Nº Cat. 306981), una (1) rosetta di bloccaggio da 3/8 (Nº Cat. 120177) e un (1) dado da 3/8-16 (Nº Cat. 306562).

4. Installare il montaggio del trasportatore (Nº Cat. 894845), collocando il tubo a 90° corto nel supporto del picchetto ***anteriore*** sul lato scatola sinistro e posizionando il tubo orizzontale nella brida sul supporto del picchetto come illustrato nella Figura 30.

5. Fissare il lato anteriore del montaggio del trasportatore alla scatola laterale usando una (1) vite da 3/8-16 x 2 1/2" (Nº Cat. 301431), una (1) rosetta piatta da 3/8 (Nº Cat. 306981), una (1) rosetta di bloccaggio da 3/8 (Nº Cat. 120177) e un (1) dado da 3/8-16 (Nº Cat. 306562).

6. Fissare il lato posteriore del montaggio del trasportatore alla brida sul supporto del picchetto installato in precedenza (vedere Fig. 31). Inserire una (1) vite da 3/8-16 x 2 4/2" (Nº Cat. 307776) attraverso i fori della brida e fissare usando una (1) rosetta piatta da 3/8 (Nº Cat. 306981), una (1) rosetta di bloccaggio da 3/8 (Nº Cat. 120177) e un (1) dado da 3/8-16 (Nº Cat. 306562).

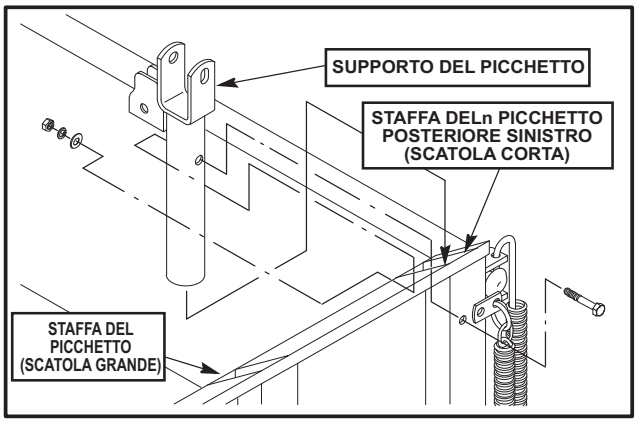

SUPPORTO DEL PICCHETTO
STAFFA DELn PICCHETTO POSTERIORE SINISTRO (SCATOLA CORTA)
STAFFA DEL PICCHETTO (SCATOLA GRANDE)

Figura 29

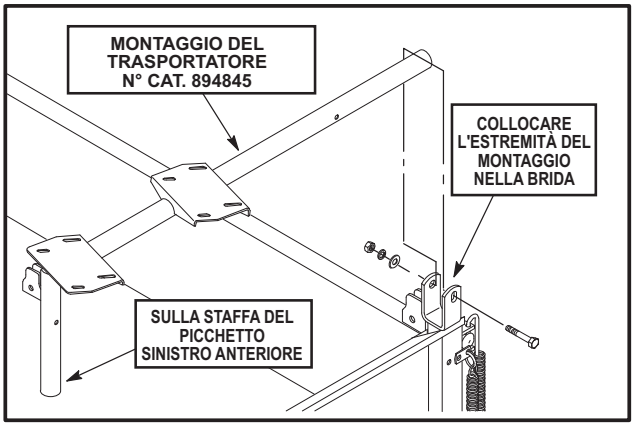

MONTAGGIO DEL TRASPORTATORE N° CAT. 894845
COLLOCARE L'ESTREMITÀ DEL MONTAGGIO NELLA BRIDA
SULLA STAFFA DEL PICCHETTO SINISTRO ANTERIORE

Figura 30

SCATOLA CORTA ILLUSTRATA L'INSTALLAZIONE SARÀ LA STESSA DELLA SCATOLA GRANDE, L'UNICA DIFFERENZA SARÀ LA COLLOCAZIONE DELLA STAFFA DEL PICCHETTO

Figura 31

7. Montare il trasportatore sul relativo montaggio. Posizionare il trasportatore sulle piastre di montaggio del trasportatore usando l'illustrazione della Figura 32 come riferimento, a seconda di quale scatola sia dotato il veicolo.

8. Fissare usando quattro (4) viti a flangia M8-1,25 x 25 (Nº Cat. 452389) e quattro (4) dadi a flangia M8- 1,25 (Nº Cat. 450453). Posizionare il trasportatore fino a che le viti vengano a trovarsi contro il lato posteriore delle scanalature e stringere l'hardware.

9. Potrebbe essere necessario regolare la posizione del trasportatore mentre si sta usando il Core Harvester per la prima volta. Le carote di terreno devono cadere dall'elevatore sul centro della cinghia del trasportatore. È normale che alcune carote di terreno colpiscano anche i lati dello scivolo, ma non consentire a esse di oltrepassare il trasportatore. All'occorrenza regolare.

10. Per regolare il trasportatore, allentare le quattro (4) viti trasportatore-montaggio e far scorrere il trasportatore nella posizione desiderata. Una volta posizionato correttamente il trasportatore, stringere l'hardware (vedere Fig. 33).

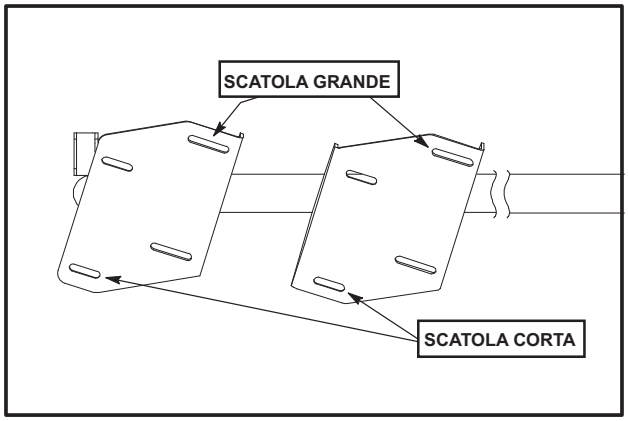


Figura 32

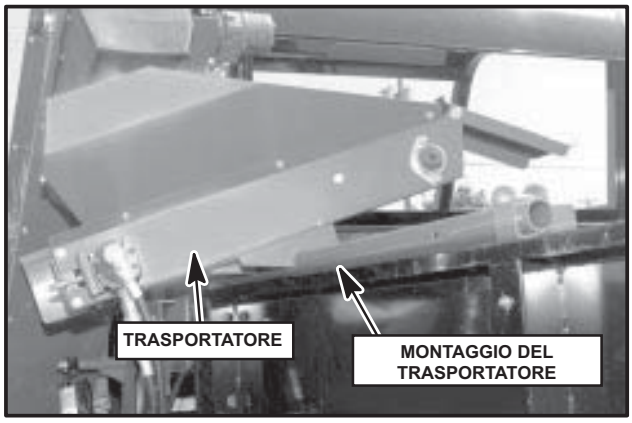


Figura 33

4.11 INSTRADAMENTO DEI FLESSIBILI IDRAULICI

NOTA: Applicare nastro per tubi filettati in Teflon ai raccordi di tutti i tubi sull'impianto idraulico.
Non stringere eccessivamente gli accessori idraulici. Stringere le connessioni fino ad eliminare eventuali perdite, se si stringono eccessivamente si potrebbero danneggiare gli accessori e provocare delle perdite.
Instradare i flessibili in modo che siano lontani dalle parti in movimento e/o si surriscaldino. Usare dei tiranti per cavi per tenere i flessibili fissi in posizione.

Pulire tutti i filetti degli accessori idraulici (sia le estremità maschio sia le estremità femmina) con un panno pulito (e che non lasci residui di tessuto) ***prima*** di applicare il nastro in Teflon.

1. Installare l'accessorio idraulico a 90° (Nº Cat. 827395) preso dal kit dell'accessorio sulla ***parte*** posteriore del motore del trasportatore. Stringere l'accessorio in modo che il connettore del flessibile sia rivolto verso il basso e leggermente girato verso la scatola (vedere Fig. 34).
2. Installare l'accessorio idraulico diritto (Nº Cat. 832396) preso dal kit dell'accessorio, sul ***fondo*** del motore del trasportatore e stringere (vedere Fig. 34).
3. Applicare il nastro in Teflon ai filetti del nipplo del tubo idraulico (Nº Cat. 105706) dal kit e installare il nipplo del tubo all'accessorio diritto connesso in precedenza al fondo del motore.
4. Individuare un (1) accoppiatore femmina con tenuta a secco (Nº Cat. 894701) dal kit. Installare l'accoppiatore all'estremità del nipplo del tubo installato in precedenza (assicurarsi che il nastro in Teflon sia applicato al nipplo).
5. Applicare un paio di giri di nastro in Teflon nuovo all'estremità del flessibile e installare un (1) accoppiatore maschio idraulico (Nº Cat. 894702) dal kit. Instradare il flessibile sul motore del trasportatore e connettere l'accoppiatore maschio all'accoppiatore femmina sul fondo del motore (vedere Fig. 35).
6. Applicare il nastro in Teflon ai filetti degli accessori a 45° (Nº Cat. 521949) e installare e fissare gli accessori al motore dell'elevatore (vedere Fig. 35).
7. Individuare il flessibile idraulico lungo da 762 mm dal kit, applicare il nastro in Teflon a una estremità del flessibile e installarlo sull'accessorio a 45° sul motore dell'elevatore.
8. Applicare il nastro in Teflon sull'altra estremità del flessibile. Individuare un (1) accoppiatore femmina con tenuta a secco (Nº Cat. 894701) dal kit e installarlo sull'estremità del flessibile.

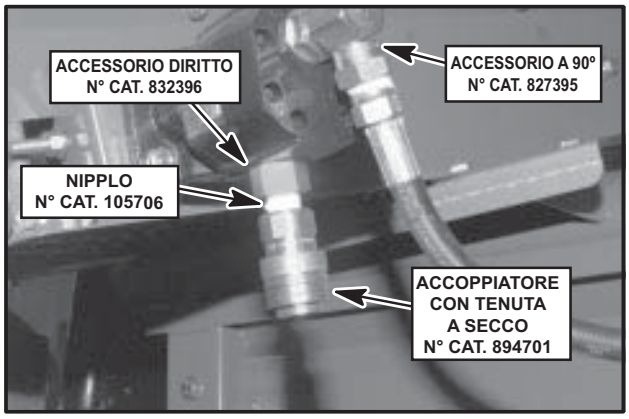


Figura 34

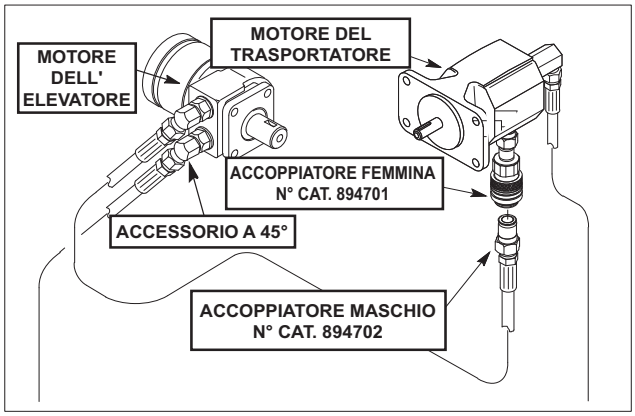


Figura 35

9. L'accoppiatore si connetterà al flessibile rimosso dall'accoppiatore idraulico sinistro superiore sulla scatola di comando idraulica che si trova sulla parete di arresto direttamente dietro il sedile del guidatore.
10. Scollegare il flessibile dall'accoppiatore superiore sulla scatola di comando (vedere Fig. 36) e fissarlo all'accoppiatore installato in precedenza sul flessibile a 762 mm proveniente dalla porta inferiore del motore dell'elevatore.
11. Individuare il flessibile lungo da 1422 mm (Nº Cat. 832398) dal kit dell'accessorio. Applicare il nastro in Teflon ai filetti di un'estremità del flessibile. Connettere il flessibile all'accessorio a 90° sul retro del motore del trasportatore.
12. Applicare il nastro in Teflon ai filetti sull'altra estremità del flessibile e installare l'altro accoppiatore maschio con tenuta a secco (Nº Cat. 894702) dal kit sull'estremità del flessibile.
13. Instradare il flessibile verso la scatola di comando idraulico e connettere l'accoppiatore maschio all'accoppiatore femmina sinistro superiore nella scatola di comando come illustrato nella Figura 37
14. Usare dei tiranti per cavi o simili per tenere il flessibile lontano dai cinematismi, dai punti in cui potrebbe restare pizzicato e/o dalle parti che potrebbero scaldarsi.

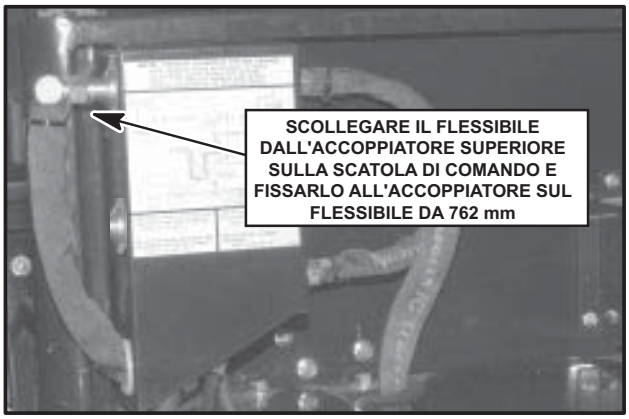

SCOLLEGARE IL FLESSIBILE DALL'ACCOPPIATORE SUPERIORE SULLA SCATOLA DI COMANDO E FISSARLO ALL'ACCOPPIATORE SUL FLESSIBILE DA 762 mm

Figura 36

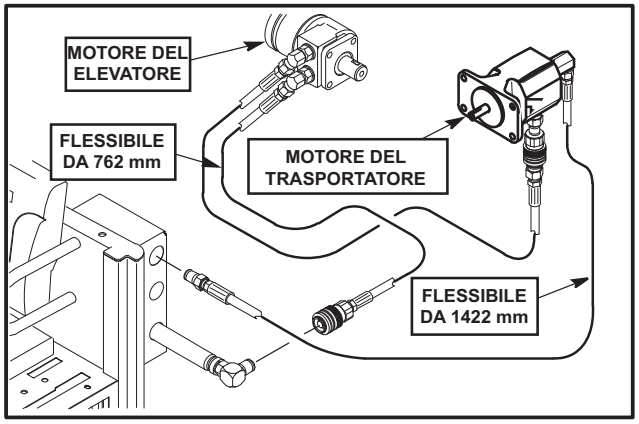


Figura 37

4.11 GRUPPO DELLA CIABATTA _____

1. Individuare i due (2) collegamenti della ciabatta (Nº Cat. 832391, collegamento sinistro e Nº Cat. 832392 collegamento destro) e il gruppo ciabatta (Nº Cat. 887963) dal kit dell'accessorio.
2. Togliere il dado dal foro di montaggio superiore sul cuscinetto in basso a sinistra dell'elevatore (vedere Fig. 38).
3. Installare il collegamento della ciabatta sinistro sulla vite del cuscinetto e fissare con l'hardware tolto in precedenza. ***NON*** stringere. Installare il collegamento della ciabatta destro sul lato opposto dell'elevatore usando la stessa procedura usata per il collegamento sinistro.
4. Fissare il gruppo ciabatta al fondo dell'elevatore fissandolo con quattro (4) viti da 5/8-18 x 5/8 (Nº Cat. 306555) e dadi di bloccaggio a flangia 5/8-18 (Nº Cat. 548911). ***NON*** stringere l'hardware in questa fase.
5. Individuare i due (2) bulloni del carrello 5/16-18 x 3/ 4 (Nº Cat. 800358) e due (2) dadi di bloccaggio a flangia (Nº Cat. 548911) dal kit dell'accessorio.
6. Inserire il bullone del carrello dal lato inferiore della ciabatta attraverso il foro di montaggio del collegamento della ciabatta come illustrato nella Figura 39. Fissare con i dadi di bloccaggio a flangia.
7. Stringere l'hardware fissando il gruppo ciabatta all'elevatore e stringere l'hardware fissando i collegamenti della ciabatta alla flangia del cuscinetto e alla ciabatta.

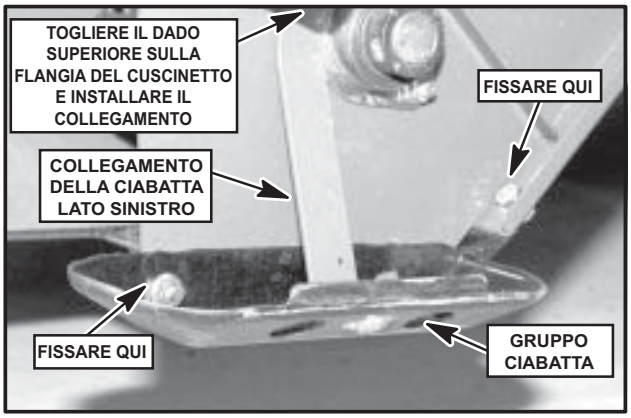

TOGLIERE IL DADO SUPERIORE SULLA FLANGIA DEL CUSCINETTO E INSTALLARE IL COLLEGAMENTO
FISSARE QUI
COLLEGAMENTO DELLA CIABATTA LATO SINISTRO
FISSARE QUI
GRUPPO CIABATTA

Figura 38

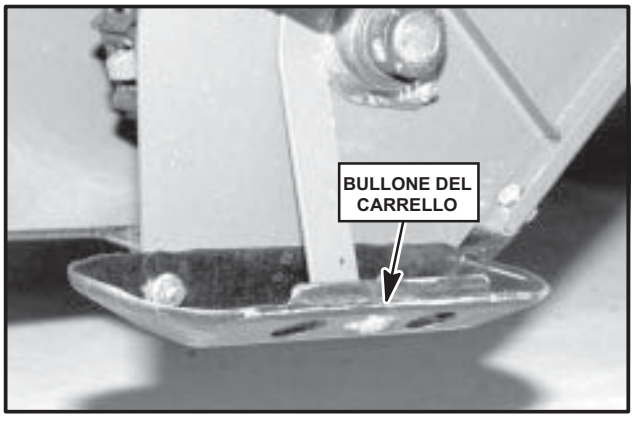


Figura 39

4.12 INSTALLAZIONE DEL DISPOSITIVO DI INDIRIZZAMENTO CAROTE DI TERRENO ____

1. Installare il gruppo barra di protezione centrale (lama) sul tubo di spinta. Far scorrere il gruppo barra di protezione centrale sul perno a snodo del tubo di spinta come illustrato nella Figura 39. Fissare usando una (1) coppiglia (Nº Cat. 809265) dal kit dell'accessorio.

2. Individuare la piastra di fissaggio della lama (Nº Cat. 832309) dal kit dell'accessorio. Allineare le linguette di montaggio sulle estremità delle lame con i fori esterni sulla piastra di fissaggio della lama (vedere Fig. 41).

3. Far scorrere una (1) rosetta piatta (Nº Cat. 306981) e una (1) boccola (Nº Cat. 521679) su una delle viti 3/8-16 x 1 (Nº Cat. 306414), Inserire la vite con la rosetta e la boccola (dal lato superiore) attraverso i fori di montaggio sul lato sinistro o destro della piastra di fissaggio della lama. Fissare usando una (1) rosetta di bloccaggio da 3/8 (Nº Cat. 120177) e un (1) dado da 3/8-16 (Nº Cat. 306562).

4. Ripetere questa procedura sul lato opposto della piastra di fissaggio della lama e stringere l'hardware.

5. Individuare il tirante (Nº Cat. 832310) dal kit dell'accessorio. Inserire l'estremità filettata del tirante attraverso il foro sulla forcella di sostegno fissata al tubo di spinta (vedere Fig. 41).

6. Quando la sezione filettata del tirante passa attraverso la forcella di sostengo, filettare un (1) dado 7/16-14 (Nº Cat. 304364) sul tirante fino a che il dado non venga a contatto con la spalletta sul tirante.

7. Inserire l'estremità filettata del tirante nel foro centrale della piastra di fissaggio della lama (vedere Fig. 41) e fissare usando l'altro dado da 7/ 16-14, Nº Cat. 304364 (una volta fissato l'hardware, il lato inferiore del secondo dado deve trovarsi a filo con l'estremità del tirante).

8. Fissare il tirante alla forcella di sostegno usando una (1) coppiglia (Nº Cat. 822529) (vedere FIg. 42).

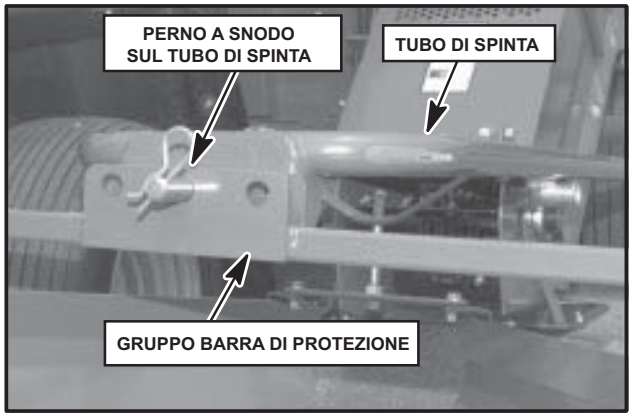


Figura 40

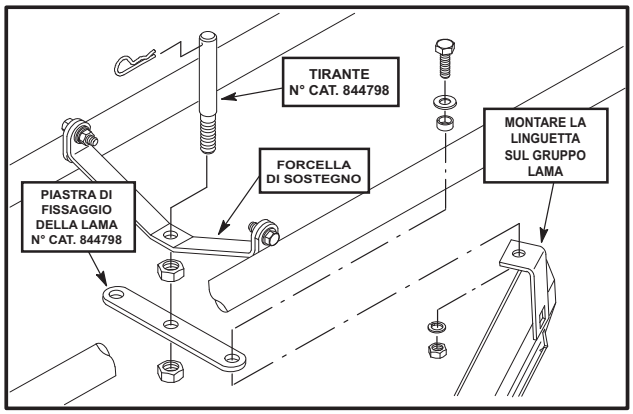

TIRANTE N° CAT. 844798
MONTARE LA LINGUETTA SUL GRUPPO LAMA
FORCELLA DI SOSTEGNO
PIASTRA DI FISSAGGIO DELLA LAMA N° CAT. 844798

Figura 41

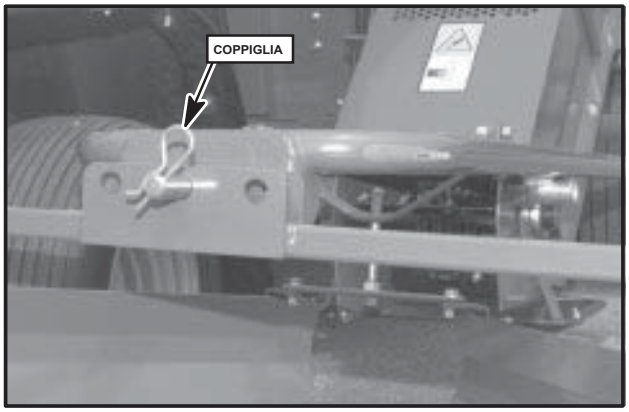


Figura 42

5 IMPIANTO IDRAULICO

AVVISO

L'olio idraulico che fuoriesce sotto pressione può avere una forza sufficiente a penetrare la pelle e provocare gravi lesioni.

Dopo il montaggio dell'impianto idraulico e prima di avviare il motore del veicolo per applicare pressione all'impianto, assicurarsi che i raccordi siano stretti, e che i flessibili e gli accessori non siano danneggiati.

Dopo aver applicato pressione all'impianto, usare un pezzo di cartoncino o di legno, non le mani, per controllare le eventuali perdite.

Se l'impianto necessita di riparazioni, assicurarsi che la pressione sia stata rilasciata prima di scollegare i flessibili.

In caso di lesioni provocate dal liquido fuoriuscito, farsi prestare cure mediche immediate. Nel caso in cui non si somministrino le cure mediche corrette, potrebbe svilupparsi una grave infezione o reazione.

9. Assicurarsi che il veicolo sia su una superficie piana e che il gruppo elevatore sia abbassato.
10. Avviare il motore del veicolo, sollevare e abbassare la scatola del veicolo varie volte.
11. Tirare verso l'alto la manopola della valvola del selettore per mettere in funzione l'elevatore e i motori idraulici del trasportatore.
12. Verificare tutti gli accessori e i raccordi per rilevare eventuali perdite. Se necessario, riparare.
13. Abbassare la scatola del veicolo, arrestare il motore del veicolo e verificare il livello dell'olio del serbatoio.
14. Aggiungere liquido idraulico biodegradabile Ransomes Turf Protector o equivalente fino a vedere l'olio sulla parte ZIGRINATA dell'asta di livello (vedere Fig. 43).

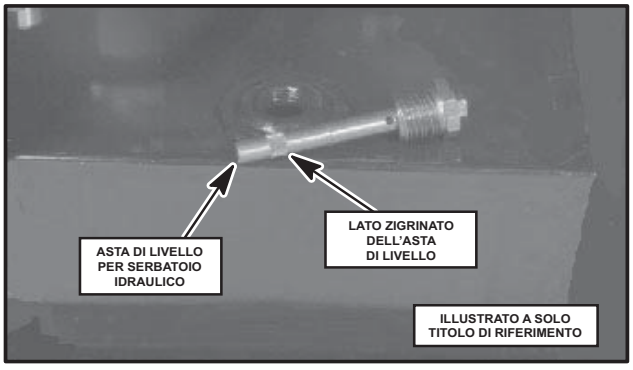


Figura 43

NOTA: ***NON*** riempire eccessivamente il serbatoio. Avvitare il gruppo asta di livello e sfiato saldamente in posizione.

6 REGOLAZIONI

6.1 LIVELLAMENTO DEL VEICOLO

NOTA: Nel dispositivo antiurto ad aria occorre sempre una pressione dell'aria MINIMA di 55 PSI onde evitare danni strutturali al Turf Truckster. Gonfiare il dispositivo antiurto ad aria in modo sufficiente da livellare il veicolo con l'operatore sul sedile e il Core Harvester fissato. La pressione dell'aria MASSIMA è 150 PSI (1034 kPa).
Gonfiare il pneumatico della ruota orientabile a 10 - 12 PSI (69 - 82 kPa).

6.2 PANNELLI DI ALLUNGAMENTO

15. Tagliare i pannelli di allungamento alla lunghezza necessaria, a seconda della scatola usata. Installare i pannelli nei supporti a tasca del picchetto.

6.3 REGOLAZIONE DELLA CINGHIA DEL TRASPORTATORE

NOTA: Togliere lo schermo curvo dalla parte anteriore del trasportatore. Nel caso in cui lo schermo non fosse installato al momento della relativa ricezione, è necessario installarlo dopo avere realizzato la regolazione della cinghia (vedere Fig. 44)

16. Allentare i dadi di montaggio del cuscinetto. Stringere la cinghia del trasportatore sufficientemente per girare la cinghia. Una stretta eccessiva andrà ad aggiungersi alla coppia necessaria a girare la cinghia e diminuirà la vita utile della cucitura della cinghia. Dopo aver regolato la cinghia, assicurarsi che questa sia centrata nel canale. Realizzare le regolazioni di centraggio mentre la cinghia del trasportatore gira lentamente. La cinghia si sposterà lontano dall'estremità del rullo della cinghia che si sta stringendo. Stringere i dadi di montaggio del cuscinetto.

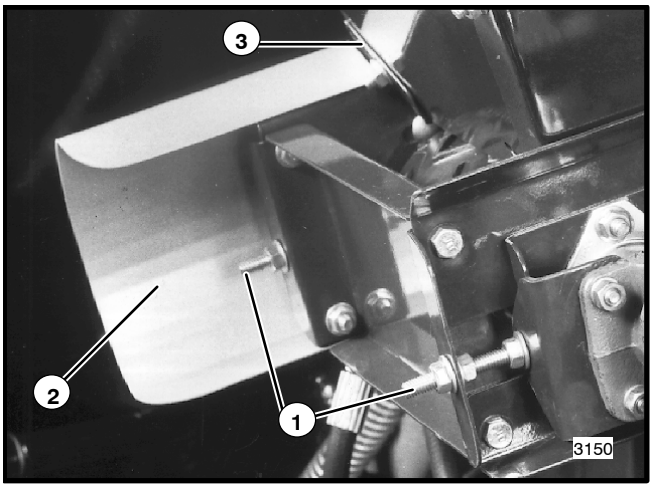


Figura 44

1. **Aste di regolazione della cinghia**
2. **Schermo**
3. **Scanalatura dello schermo**

6.4 REGOLAZIONE DELLA MOLLA DI TENSIONAMENTO

17. Il veicolo deve trovarsi in piano e l'elevatore abbassato.
18. Regolare la molla di tensionamento inferiore (vedere Fig. 46) regolando la vite di regolazione della molla in modo che su ogni lato della forcella di sostegno venga a trovarsi una quantità uguale, come illustrato. Bloccare in posizione con dadi (vedere Fig. 45).

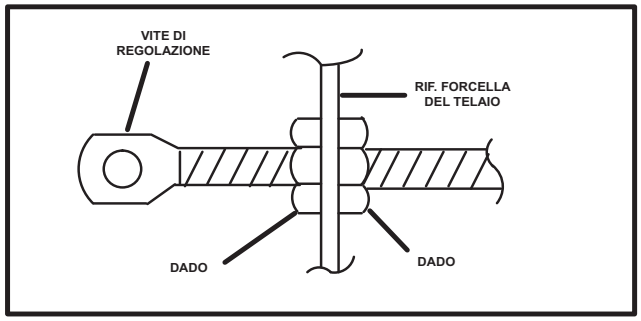


Figura 45

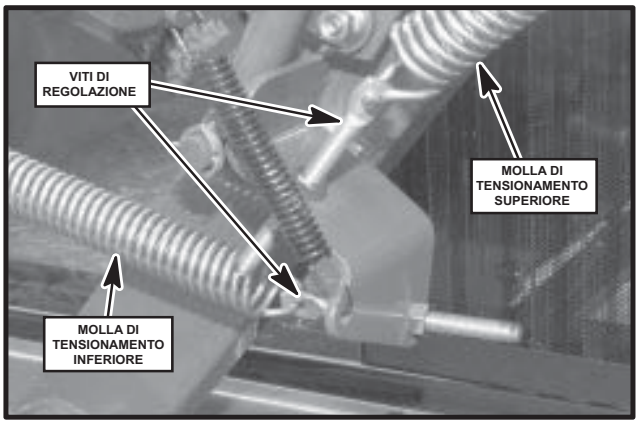


Figura 46

19. Quindi, regolare la vite di regolazione della molla superiore (vedere Fig. 46) fino a 30 - 40 libbre necessarie a sollevare l'estremità inferiore dell'elevatore con una scala a molla (vedere Fig. 47).
20. Sollevare il gruppo elevatore usando la maniglia di sollevamento. La maniglia ***DEVE*** andare "fuori centro" con azione positiva.

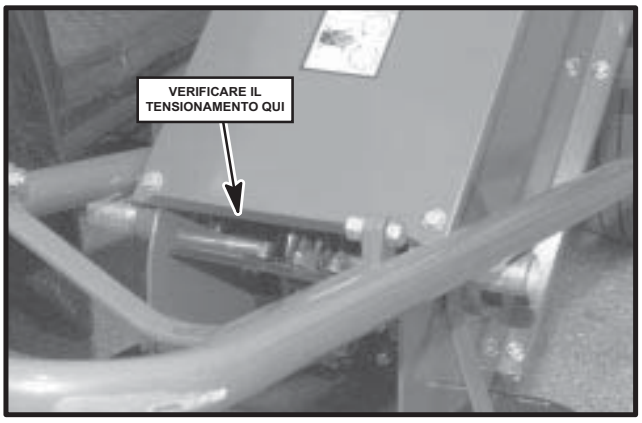


Figura 47

7 FUNZIONAMENTO

1. ***PRIMA*** di usare il veicolo con l'accessorio, collocare il veicolo su una superficie piana.

2. Verificare il veicolo, guardandolo dalla parte anteriore per assicurarsi che sia in piano.

3. Aggiungere aria, 55-150 PSI (379-1024 kPa) al dispositivo antiurto ad aria a seconda della necessità, per livellare il veicolo con l'operatore sul sedile.

AVVISO

Quando la pressione del dispositivo antiurto ad aria supera i 150 PSI (1034 kPa), possono verificarsi infortuni alle persone.

Gonfiare il pneumatico della ruota orientabile a 10-12 PSI (69-82 kPa).

NOTA: Se non si tiene sempre la pressione dell'aria nel dispositivo antiurto ad aria a un MINIMO di 55 PSI (379 kPa), potrebbero verificarsi danni strutturali al Turf Truckster.

4. Installare il dispositivo di indirizzamento carote di terreno (gruppo lama) usando i fori di montaggio CENTRALI quando si raccolgono le carote di terreno in una linea diritta come ad esempio in avanti e indietro lungo un green o dei fairway. Per modelli circolari, usare i fori di montaggio DESTRO per la corsa IN SENSO ANTIORARIO, i fori di montaggio SINISTRO per la corsa IN SENSO ORARIO.

NOTA: *Togliere **SEMPRE*** la barra di protezione (gruppo lama) durante i trasporti su lunghe distanze. Per distanze brevi, usare la maniglia di sollevamento per sollevare l'elevatore nella posizione fuori centro.

AVVISO

Se non si toglie il gruppo barra di protezione prima del trasporto su lunghe distanze, le lame allungate sollevate possono colpire oggetti o gli astanti procurando loro infortuni.

NOTA: Anche il peso aggiunto delle lame della barra di protezione aumenta il carico d'urto sul Core Harvester e sul veicolo quando si viaggia su terreni aspri.

5. Tirare verso l'alto la manopola (valvola selettrice) idraulica a distanza per avviare l'elevatore e la rotazione del trasportatore. Spingere la manopola verso il basso per riportare l'impianto idraulico alle funzioni idrauliche standard.

AVVISO

Tenere le parti del corpo fuori dall'apertura dell'elevatore e lontano dal trasportatore quando la macchina è in funzione.
Premere SEMPRE (spingere la manopola verso il basso) il comando idraulico a distanza e spegnere il motore del veicolo PRIMA di effettuare la manutenzione o eliminare gli intasamenti dall'elevatore.
Una catena dell'elevatore inceppata può rompersi all'improvviso liberandosi e ferendo la persona che sta lavorando su di essa.

6. Durante la raccolta di carote di terreno sui green, far funzionare il veicolo ai giri/min del motore consigliati. Mettere il cambio in PRIMA e il cambio ausiliario in gamma BASSA.

NOTA: Ridurre la velocità sul terreno aspro o ripido.

7. Quando si usa sui fairway, mettere il cambio in SECONDA e il cambio ausiliario in gamma BASSA.

NOTA: Non usare mai altre marce. L'elevatore potrebbe intasarsi.

8. Sollevare l'elevatore nella posizione fuori centro e premere il comando idraulico a distanza per arrestare l'elevatore quando si svolta dopo ogni passaggio.

9. Per usurare al minimo l'elemento di protezione dell'elevatore, abbassare sempre l'elevatore al suolo quando si scarica un carico di carote di terreno.

10. Arrestare ***SEMPRE*** la rotazione dell'elevatore e spegnere il motore del veicolo prima di lasciare il sedile dell'operatore.

8 MANUTENZIONE

8.1 OLIO DEL SERBATOIO IDRAULICO

Consultare la Sezione 5 per RIEMPIRE IL SERBATOIO IDRAULICO E VERIFICARE L'IMPIANTO IDRAULICO per la procedura. Usare liquido idraulico biodegradabile Ransomes® Turf Protector™ o un olio idraulico equivalente.

8.2 LUBRIFICAZIONE

Usare un ingrassatore a pressione a base di litio sui tre (3) accessori di ingrassaggio ogni 20 ore di funzionamento. Consultare il braccio del perno orientabile e il collegamento inferiore illustrato nella Figura 48.

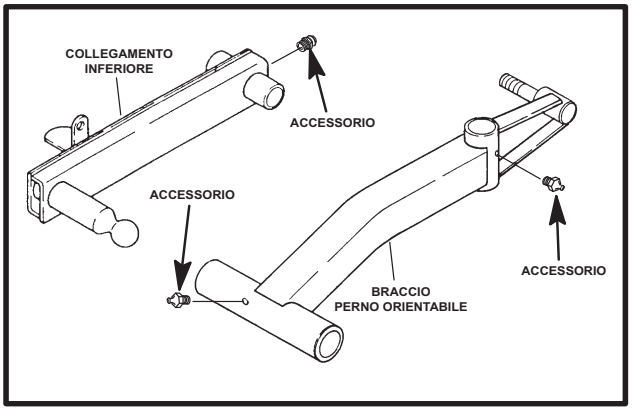


Figura 48

8.3 REGOLAZIONE DELLA CATENA DELL'ELEVATORE

NON lasciare che la catena dell'elevatore si allenti eccessivamente. Di solito, è necessaria una regolazione sulla ruota dentata di trasmissione superiore dopo ogni 8 ore di funzionamento. Allentare il cuscinetto che fissa l'hardware e realizzare regolazioni uguali su ciascun cuscinetto superiore (vedere Fig. 49). Con il coperchio tolto, regolare la catena in modo che vi sia una flessione di 7,5 cm misurata al centro della catena. ***ACCERTARSI*** di tenere l'alberino della ruota dentata perpendicolare alla catena. Stringere nuovamente l'hardware dopo la regolazione.

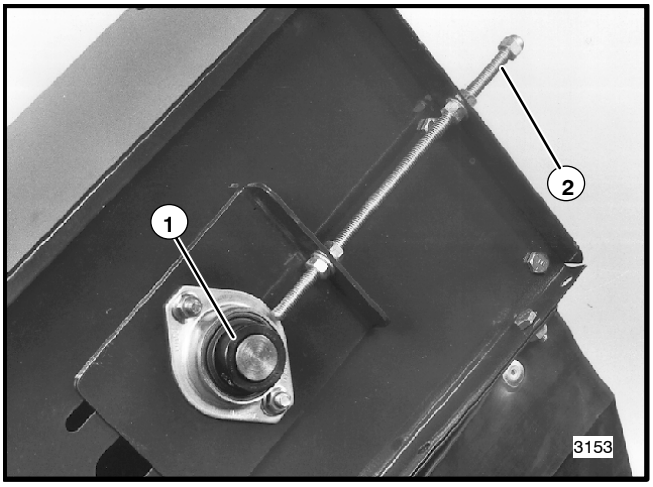


Figura 49

1. **Cuscinetto e Hardware**
2. **Viti di regolazione**

8.4 REGOLAZIONE DELLA CINGHIA DEL TRASPORTATORE

PER QUESTA REGOLAZIONE FARE RIFERIMENTO ALLA SEZIONE 6.3 REGOLAZIONE DELLA CINGHIA DEL TRASPORTATORE

9 SCOLLEGAMENTO DEL CORE HARVESTER_____

NOTA: Pulire a fondo gli accoppiatori rapidi del flessibile per evitare che possano entrare nell'impianto idraulico delle contaminazioni.
È ***NECESSARIO*** formare dei circuiti chiusi sul motore dell'elevatore, sul motore del trasportatore sul supporto della parete di arresto.

9.1 SCOLLEGARE E RICOLLEGARE GLI ACCOPPIATORI RAPIDI COME SEGUE _____

11. Scollegare i due accoppiatori rapidi sul supporto della parete di arresto (vedere Fig. 50).

12. Collegare l'accoppiatore rapido maschio sul flessibile proveniente attraverso la boccola a scatto nel supporto della parete di arresto all'accoppiatore rapido femmina fissato al supporto della parete di arresto. Ciò crea un circuito chiuso.

NOTA: È ***ESTREMAMENTE IMPORTANTE*** che questi due flessibili siano collegati al supporto della parete di arresto. Ciò eviterà il surriscaldamento dell'impianto idraulico, che ne causerebbe il guasto, se si tira verso l'alto involontariamente la maniglia della valvola selettrice a distanza con l'accessorio tolto.

13. Scollegare l'accoppiatore rapido maschio sul flessibile proveniente dalla parte inferiore del motore del trasportatore, per abbassare l'accessorio del motore dell'elevatore. Collegare questo accoppiatore all'accoppiatore femmina sul flessibile proveniente dall'accessorio del motore dell'elevatore superiore. Ciò crea un circuito chiuso presso il motore dell'elevatore.

14. Collegare l'accoppiatore maschio sul flessibile proveniente dalla parte posteriore del motore del trasportatore all'accoppiatore sulla parte inferiore del motore del trasportatore. Ciò crea un circuito chiuso sul motore del trasportatore (consultare la Fig. 51).

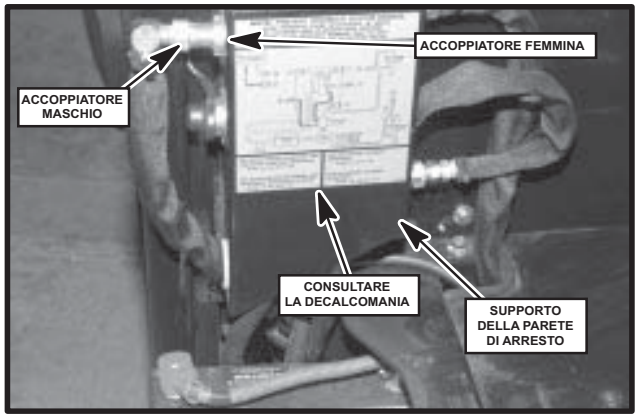


Figura 50

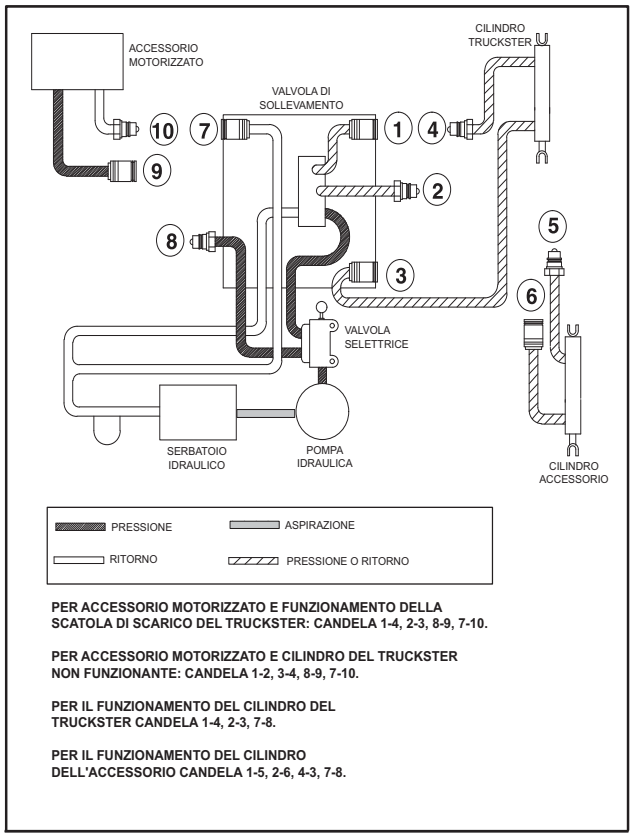


Figura 51

10 CERTIFICATO DI CONFORMITÀ CE

10 CERTIFICATO DI CONFORMITÀ CE

DECLARATION OF INCORPORATION ▪ ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ОБЕДИНЕНИЕ ▪ PROHLÁŠENÍ O ZALOŽENÍ SPOLEČNOSTI ▪ INKORPORERINGSERKLÆRING ▪ INCORPORATIEVERKLARING ▪ KINNITUS ÜHENDAMISE KOHTA ▪ ASENNUSTODISTUS ▪ DECLARATION D'INCORPORATION ▪ EINBAUBESCHEINIGUNG ▪ ΔΗΛΩΣΗ ΜΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ▪ BEÉPÍTÉSI NYILATKOZAT ▪ DICHIARAZIONE DI INCORPORAZIONE ▪ NOFORMĒŠANAS DEKLARĀCIJA ▪ PRIJUNGIMO DEKLARACIJA ▪ DIKJARAZZJONI TA' INKORPORAZZJONI ▪ DEKLARACJA ZGODNOŚCI DLA PODZESPOŁU ▪ DECLARAÇÃO DE INCORPORAÇÃO ▪ DECLARAŢIE DE ÎNCORPORARE ▪ VYHLÁSENIE O ZABUDOVANÍ SÚČASTI ▪ IZJAVA ZA VGRADNJO ▪ DECLARACIÓN DE INCORPORACIÓN ▪ INBYGGNADSDEKLARATION

Business name and full address of the manufacturer • Търговско име и пълен адрес на производителя • Obchodní jméno a plná adresa výrobce • Producentens firmanavn og fulde adresse • Bedrijfsnaam en volledig adres van de fabrikant • Tootja ärinimi ja täielik aadress • Valmistajan toiminimi ja täydellinen osoite • Nom commercial et adresse complète du fabricant • Firmenname und vollständige Adresse des Herstellers • Επωνυμία και ταχυδρομική διεύθυνση κατασκευαστή • A gyártó üzleti neve és teljes címe • Ragione sociale e indirizzo completo del fabbricante • Uzņēmuma nosaukums un pilna ražotāja adrese • Verslo pavadinimas ir pilnas gamintojo adresas • Isem kummerċjali u indirizz sħiħ tal-fabbrikant • Nazwa firmy i pełny adres producenta • Nome da empresa e endereço completo do fabricante • Denumirea comercială şi adresa completă a producătorului • Obchodný názov a úplná adresa výrobcu • Naziv podjetja in polni naslov proizvajalca • Nombre de la empresa y dirección completa del fabricante • Tillverkarens företagsnamn och kompletta adress	Jacobsen, A Textron Company 11524 Wilmar Blvd. Charlotte, NC 28273, USA

Description and identification of the partly completed machinery. • Описание и идентификация на частично завършените машини. • Popis a identifikace částečně dokončeného strojního zařízení. • Beskrivelse og identifikation af den delvist fremstillede maskine. • Beschrijving en identificatie van de gedeeltelijk voltooide machinerie. • Osaliselt komplekteeritud masina kirjeldus ja määratlus. • Osittain kootun laitteiston kuvaus ja määrittely. • Description et identification de la quasi-machine. • Bezeichnung und Identifizierung der teilgefertigten Vorrichtung • Περιγραφή και προσδιορισμός ημιτελούς μηχανήματος. • A részlegesen megépített gép leírása és meghatározása. • Descrizione e identificazione della quasi-macchina • Da ļēji pabeigtas iekārtas apraksts un identifikācija. • Dalinai užbaigtos įrangos aprašymas ir identifikacija. • Deskrizzjoni u identifikazzjoni tal-makkinarju li jkun lest parzjalment. • Opis i oznaczenie częściowo ukończonego urządzenia • Descriç ão e identificação do equipamento parcial • Descrierea şi identificarea echipamentului finalizat parţial • Opis a identifikácia podzostavy strojného zariadenia • Opis in identifikacija delno dokončanega stroja. • Descripción e identificación de la maquinaria parcialmente completada. • Beskrivning och identifiering av maskindelarna.

Product Code	Serial Number	Description
4119652	411965202700 - 411965203500	Core Harvester
2701650	270165002000 - 270165003000	Top Dresser 1500
2701600	270160002000 - 270160003000	Vicon Spreader

We undertake to transmit, in response to a reasoned request by the national authorities, relevant information on the partly completed machinery. This shall be by hardcopy and shall be without prejudice to the intellectual property rights of the manufacturer of the partly completed machinery.
Ние обещаваме да предадем, в отговор на основателно искане от националните органи, съответна информация за частично завършените машини. Това ще се осъществи чрез документ и няма да бъде в нарушение на правата за интелектуална собственост на производителя на частично завършените машини.
Zavazujeme se na základě zdůvodněné žádosti ze strany národních úřadů poskytnout příslušné informace o částečně dokončeném strojním zařízení. Informace budou předány v tištěné podobě a nepoškodí práva k duševnímu vlastnictví výrobce týkající se částečně dokončeného strojního zařízení.
Som svar på en begrundet anmodning fra de nationale myndigheder forpligter vi os til at videregive oplysninger om den delvist fremstillede maskine. Dette bliver gjort i papirudgave og med forbehold for de immaterielle rettigheder, som indehaves af producenten af den delvist fremstillede maskine.
We zijn van plan, in reactie op een redelijk verzoek van de nationale autoriteiten, relevante informatie over de gedeeltelijk voltooide machinerie te verzenden. Dit wordt gedaan in de vorm van fysieke kopieën en deze kopieën zullen onder alle voorbehoud behoren tot de intellectuele eigendomsrechten van de fabrikant van de gedeeltelijk voltooide machinerie.
Me kohustume riigisiseste asutuste põhjendatud nõudmisel edastama asjakohast teavet osaliselt komplekteeritud masina kohta. Andmed edastatakse paberkandjal ning sellega ei tohi piirata osaliselt komplekteeritud masina tootja õigusi intellektuaalsele omandile.
Sitoudumme toimittamaan osittain koottua laitteistoa koskevat olennaiset tiedot vastineena kansallisten viranomaisten perusteltuun pyyntöön. Tiedot toimitetaan paperitulosteena. Ne eivät rajoita valmistajan osittain koottua laitteistoa koskevia immateriaalioikeuksia.
Nous nous engageons à fournir, en réponse à une demande rationnelle des autorités nationales, toute information appropriée concernant la quasi-machine. Ceci se fera par copie papier et sans préjuger des droits de propriété intellectuelle du fabricant de la quasi-machine.
Wir verpflichten uns, auf eine begründete Aufforderung durch die nationalen Behörden hin, relevante Informationen über die teilgefertigte Maschine zu übersenden. Diese werden als Ausdruck übersandt und dürfen sich nicht nachteilig auf die Rechte am geistigen Eigentum des Herstellers der teilgefertigten Maschine auswirken.
Αναλαμβάνουμε να μεταβιβάσουμε, προς απάντηση εύλογης αίτησης των εθνικών αρχών, τις σχετικές πληροφορίες όσον αφορά το ημιτελές μηχάνημα. Αυτό θα πρέπει να γίνει γραπτώς και δίχως να θίγει τα πνευματικά δικαιώματα του κατασκευαστή του ημιτελούς μηχανήματος.
Vállaljuk, hogy átadjuk – a nemzeti hatóságok megalapozott kérésére válaszul – a részlegesen megépített gépre vonatkozó információkat. Az információkat nyomtatott példányban adjuk át. A nyomtatott példány átadása a részlegesen megépített gép gyártójának szellemi tulajdonjogaira tett kötelezettség nélkül történik.
Ci impegniamo a trasmettere, in risposta ad una richiesta adeguatamente motivata delle autorità nazionali, informazioni pertinenti sulla quasi-macchina. L'impegno sarà redatto in forma cartacea e lascerà impregiudicati i diritti di proprietà intellettuale del fabbricante della quasi-macchina.
Atsaucoties uz pamatotu valsts iestāžu pieprasījumu, mēs apņemamies nodot saistīto informāciju par daļēji pabeigtu iekārtu. Tā būs cietā kopija un neradīs kaitējumus daļēji pabeigtās iekārtas ražotāja intelektuālā īpašuma tiesībām.
Atsakydami į nacionalinių valdžios organų užklausą, pateikiame informaciją apie dalinai užbaigtus mechanizmus. Šis dokumentas yra atspausdintas elektroninio originalo variantas ir be jokio išankstinio nusistatymo neturi tikslo pažeisti dalinai užbaigto mechanizmo gamintojo intelektualinės nuosavybės teisių.
Aħna nwieġħdu li nipprežentaw, meta mitlubin mill-awtoritajiet nazzjonali, l-informazzjoni relevanti dwar il-makkinarju li jkun lest parzjalment. Din l-informazzjoni għandha tkun f'forma stampata u mingħajr preġudizzju għad-drittijiet tal-proprjetà intelletwali tal-fabbrikant tal-makkinarju li jkun lest parzjalment.
Na uzasadnioną prośbę instytucji państwowych zobowiązujemy się do przekazania wszelkich informacji na temat częściowo ukończonego urządzenia. Będą one przekazane na piśmie. Strona przekazująca w/wym. dokumentację nie będzie rościła sobie żadnych praw do własności intelektualnej producenta częściowo ukończonego urządzenia.
Na sequência de pedido razoável por parte das autoridades nacionais, comprometemo-nos a transmitir informações importantes sobre o equipamento parcial. Tal será feito por meio de hardcopy
e sem prejuízo para os direitos de propriedade intelectual do fabricante do equipamento parcial.
Ne angajăm să transmitem, ca răspuns la o solicitare motivată a autorităţilor naţionale, informaţii relevante privind echipamentul finalizat parţial. Aceasta se va efectua în format hârtie şi fără a aduce atingere drepturilor de proprietate intelectuală ale producătorului echipamentului finalizat parţial.
Zaväzujeme sa, že na základe odôvodnenej požiadavky národných orgánov predložíme dôležité informácie o podzostave strojného zariadenia.
Musi to być v tlačenej forme a bez ujmy na právach duševného vlastníctva výrobcu podzostavy strojného zariadenia.
Zavezujemo se, da bomo na utemeljeno zahtevo nacionalnih organov predložili zadevne informacije o delno dokončanem stroju. Informacije bodo v tiskani obliki in ne bodo posegale v pravice intelektualne lastnine proizvajalca delno dokončanega stroja.
Nos comprometemos a transmitir, en respuesta a una petición razonada por parte de las autoridades nacionales, información relevante sobre la maquinaria parcialmente completada. Ésta será transmitida en copia impresa y no afectará a los derechos de propiedad intelectual del fabricante de la maquinaria parcialmente completada.
Vi åtar oss att vidarebefordra relevant information om maskindelarna vid en motiverad förfrågan från nationella myndigheter. Informationen ska erhållas i form av papperskopior och ska vara utan men för maskindelstillverkarens immateriella rättigheter.

Partly completed machinery must not be put into service until the final machinery into which it is to be incorporated has been declared in conformity with the provisions of Directive 2006/42/EC. Частично завършените машини не трябва да бъдат пускана в употреба, докато крайните машини, в които са вградени, не са приведени в съответствие с постановленията на директива 2006/42/ЕО. Částečně dokončené zařízení nesmí být uvedeno do provozu, dokud konečné zařízení, do kterého bylo uvedené zařízení namontováno, neodpovídá ustanovením Směrnice č. 2006/42/EC. Delvist fremstillede maskiner må ikke indsættes i driften, før den endelige maskine, som den skal inkorporeres i, er blevet erklæret I overensstemmelse med bestemmelserne i Direktiv 2006/42/EF. Gedeeltelijk voltooide machinerie mag niet in dienst worden genomen, totdat er voor de definitieve machinerie, waarvan gedeeltelijk voltooide machinerie onderdeel uitmaakt, een conformiteitsverklaring is ontvangen onder de voorwaarden van Richtlijn 2006/42/EG. Osaliselt komplekteeritud masinat ei tohi kasutusele võtta enne, kui lõplikult komplekteeritud masin, millega see ühendatakse, on tunnistatud direktiivi 2006/42/EÜ sätetele vastavaks. Osittain koottua laitteistoa ei saa ottaa käyttöön, ennen kuin lopullinen laitteisto, johon se asennetaan, on vakuutettu direktiivin 2006/42/EY säännösten mukaiseksi. La quasi-machine ne doit pas être mise en service avant que la machine finale dans laquelle elle doit être incorporée n'ait été déclarée conforme aux dispositions de la directive 2006/42/CE Die teilgefertigte Vorrichtung darf erst in Betrieb genommen werden, wenn die Konformität der Maschine, in die sie eingebaut wird, entsprechend den Bestimmungen der Richtlinie 2006/42/EG erklärt worden ist. Θα πρέπει να εκτελεστεί σέρβις στο ημιτελές μηχάνημα μέχρι το τελικό μηχάνημα στο οποίο θα ενσωματωθεί να έχει τη δήλωση συμμόρφωσης, σύμφωνα με τις διατάξεις της Οδηγίας 2006/42/ΕΚ. A részlegesen megépített gépet tilos üzembe helyezni mindaddig, amíg a 2006/42/EK irányelv rendelkezéseivel összhangban a részlegesen megépített gépet be nem építik a végleges változatba, és erről nem nyilatkoznak. La quasi-macchina non deve essere messa in servizio finché la macchina finale in cui deve essere incorporata non è stata dichiarata conforme, nel caso, alle disposizioni della Direttiva 2006/42/CE. Daļēji pabeigtu iekārtu nedrīkst nodot ekspluatācijā, līdz galīgā iekārta, kurā tā ir jāiebūvē, ir deklarēta atbilstoši direktīvas Nr. 2006/42/EK noteikumiem. Dalinai užbaigto mechanizmo negalima paleisti kol kiti mechanizmai, kurie dar bus prijungti, nebus patvirtinti kaip atitinkantys 2006/42/EC Direktyvos reikalavimus. Il-makkinarju li jkun parzjalment lest ma g ħandux jibda jitħaddem sakemm il-makkinarju finali li fih ikun se jì ġi inkorporat ikun ġie ddikjarat konformi mad-dispożizzjonijiet tad-Direttiva 2006/42/KE. Urządzenia częściowo ukończonego nie wolno użytkować aż do orzeczenia zgodności urządzenia w postaci kompletnej z wymaganiami dyrektywy 2006/42/WE. O equipamento parcial não poderá entrar em funcionamento antes do mecanismo final no qual vai ser incorporado ser declarado como estando em conformidade com as condições da Directiva 2006/42/CE. Echipamentul finalizat parţial nu trebuie pus în funcţiune până ce echipamentul final în care va fi încorporat nu este declarat ca fiind conform cu prevederile Directivei 2006/42/CE. Podzostava strojného zariadenia nesmie byť uvedená do prevádzky, pokiaľ finálne strojné zariadenie, ktorého sa stane súčasťou, nebude vyhlásené ako zhodné s ustanoveniami smernice 2006/42/ES. Delno dokončanega stroja ni dovoljeno dati v obratovanje, dokler se dokončani stroj, v katerega se vgradi delno dokončani stroj, ne potrdi kot skladen z določbami Direktive 2006/42/ES. La maquinaria parcialmente completada no debe ponerse en servicio hasta que la maquinaria final a la que debe incorporarse cumpla con las provisiones de la Directiva 2006/42/CE. Maskindelarna får ej tas i bruk förrän maskinen som delen tillhör har deklarerats som överensstämmande med föreskrifterna I direktivet 2006/42/EG.	These accessories have been designed to be fitted to the Cushman Turf Truckster 84064

The place and date of the declaration • Място и дата на декларацията • Místo a datum prohlášení • Sted og dato for erklæringen • Plaats en datum van de verklaring • Deklaratsiooni väljastamise koht ja kuupäev • Vakuutuksen paikka ja päivämäärä • Lieu et date de la déclaration • Ort und Datum der Erklärung • Τόπος και ημερομηνία δήλωσης • A nyilatkozat kelte (hely és idő) • Luogo e data della dichiarazione • Deklarācijas vieta un datums • Deklaracijos vieta ir data • Il-post u d-data tad-dikjarazzjoni • Miejsce i data wystawienia deklaracji • Local e data da declaração • Locul şi data declaraţiei • Miesto a dátum vyhlásenia • Kraj in datum izjave • Lugar y fecha de la declaración • Plats och datum för deklarationen	Jacobsen, A Textron Company 11524 Wilmar Blvd. Charlotte, NC 28273, USA July 19th, 2010

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ CE 10

Signature of the person empowered to draw up the declaration on behalf of the manufacturer, holds the technical documentation and is authorised to compile the technical file, and who is established in the Community. Подпис на човека, упълномощен да състави декларацията от името на производителя, който поддържащ техническата документация и е оторизиран да изготви техническия файл и е регистриран в общността. Podpis osoby oprávněné sestavit prohlášení jménem výrobce, držet technickou dokumentaci a osoby oprávněné sestavit technické soubory a založené v rámci Evropského společenství. Underskrift af personen, der har fuldmagt til at udarbejde erklæringen på vegne af producenten, der er indehaver af dokumentationen og er bemyndiget til at udarbejde den tekniske journal, og som er baseret i nærområdet. Handtekening van de persoon die bevoegd is de verklaring namens de fabrikant te tekenen, de technische documentatie bewaart en bevoegd is om het technische bestand samen te stellen, en die is gevestigd in het Woongebied. Ühenduse registrisse kantud isiku allkiri, kes on volitatud tootja nimel deklaratsiooni koostama, kes omab tehnilist dokumentatsiooni ja kellel on õigus koostada tehniline toimik. Sen henkilön allekirjoitus, jolla on valmistajan valtuutus vakuutuksen laadintaan, jolla on hallussaan tekniset asiakirjat, joka on valtuutettu laatimaan tekniset asiakirjat ja joka on sijoittautunut yhteisöön. Signature de la personne habilitée à rédiger la déclaration au nom du fabricant, à détenir la documentation technique, à compiler les fichiers techniques et qui est implantée dans la Communauté. Unterschrift der Person, die berechtigt ist, die Erklärung im Namen des Herstellers abzugeben, die die technischen Unterlagen aufbewahrt und berechtigt ist, die technischen Unterlagen zusammenzustellen, und die in der Gemeinschaft niedergelassen ist. Υπογραφή ατόμου εξουσιοδοτημένου για την σύνταξη της δήλωσης εκ μέρους του κατασκευαστή, ο οποίος κατέχει την τεχνική έκθεση και έχει την εξουσιοδότηση να ταξινομήσει τον τεχνικό φάκελο και ο οποίος είναι διορισμένος στην Κοινότητα. A gyártó nevében meghatalmazott személy, akinek jogában áll módosítania a nyilatkozatot, a műszaki dokumentációt őrzi, engedéllyel rendelkezik a műszaki fájl összeállításához, és aki a közösségben letelepedett személy. Firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione a nome del fabbricante, in possesso Della documentazione tecnica ed autorizzata a costituire il fascicolo tecnico, che deve essere stabilita nella Comunità. Tās personas paraksts, kura ir pilnvarota deklarācijas sastādīšanai ražotāja vārdā, kurai ir tehniskā dokumentācija, kura ir pilnvarota sagatavot tehnisko reģistru un kura ir apstiprināta Kopienā. Asmuo, kuris yra gana žinomas, kuriam gamintojas suteikė įgaliojimus sudaryti šią deklaraciją, ir kuris ją pasirašė, turi visą techninę informaciją ir yra įgaliotas sudaryti techninės informacijos dokumentą. Il-firma tal-persuna awtorizzata li tfassal id-dikjarazzjoni f'isem il-fabbrikant, għandha d-dokumentazzjoni teknika u hija awtorizzata li tikkompila l-fajl tekniku u li hija stabbilita fil-Komunità. Podpis osoby upoważnionej do sporządzenia deklaracji w imieniu producenta, przechowującej dokumentację techniczną, upoważnioną do stworzenia dokumentacji technicznej oraz wyznaczonej ds. wspólnotowych. Assinatura da pessoa com poderes para emitir a declaração em nome do fabricante, que possui a documentação técnica, que está autorizada a compilar o processo técnico e que está estabelecida na Comunidade. Semnătura persoanei împuternicite să elaboreze declarația în numele producătorului, care deține documentația tehnică, este autorizată să compileze dosarul tehnic și este stabilită în Comunitate. Podpis osoby poverenej vystavením vyhlásenia v mene výrobcu, ktorá má technickú dokumentáciu a je oprávnená spracovať technické podklady a ktorá je umiestnená v Spoločenstve. Podpis osebe, pooblaščene za izdelavo izjave v imenu proizvajalca, ki ima tehnično dokumentacijo in lahko sestavlja spis tehnične dokumentacije, ter ima sedež v Skupnosti. Firma de la persona responsable de la declaración en nombre del fabricante, que posee la documentación técnica y está autorizada para recopilar el archivo técnico y que está establecido en la Comunidad. Undertecknas av den som bemyndigad att upprätta deklarationen å tillverkarens vägnar, innehar den tekniska dokumentationen och är bemyndigad att sammanställa den tekniska informationen och som är etablerad i gemenskapen.	2006/42/EC Annex II 1.A.2 Tim Lansdell Technical Director Ransomes Jacobsen Limited West Road, Ransomes Europark, Ipswich, IP3 9TT, England 2006/42/EC Annex II 1.A.10 Ryan Weeks VP of Engineering July 19th, 2010 Jacobsen, A Textron Company 11524 Wilmar Blvd, Charlotte, NC 28273, USA

Certificate Number • Номер на сертификат • Číslo osvědčení • Certifikatnummer • Certificaatnummer • Sertifikaadi number • Hyväksyntänumero • Numéro de certificat • Bescheinigungsnummer • Αριθμός Πιστοποιητικού • Hitelesítési szám • Numero del certificato • Sertifikāta numurs • Sertifikato numeris • Numru taċ-Ċertifikat • Numer certyfikatu • Número do Certificado • Număr certificat • Číslo osvedčenia • Številka certifikata • Número de certificado • Certifikatsnummer	4239003 Rev A

GB	**BG**	**CZ**	**DK**	**NL**	**EE**	**FI**	**FR**	**DE**	**GR**	**HU**
English	български	čeština	dansk	Nederlands	eesti	suomi	français	Deutsch	Ελληνικά	magyar
IT	**LV**	**LT**	**MT**	**PL**	**PT**	**RO**	**SK**	**SI**	**ES**	**SE**
italiano	latviešu valoda	lietuvių kalba	Malki	polski	português	Română	slovenčina	slovenščina	Ελληνικά	Svenska

11 SPECIFICHE DI COPPIA

SPECIFICHE DI COPPIA
VITI A TESTA ESAGONALE

I valori di coppia devono essere usati come linea guida generale quando non vengono forniti i valori di coppia specifici.

Hardware standard U.S.

Grado		Dimensione corta (Diametro in pollici, filettatura fine o grezza)													
		1/4	**5/16**	**3/8**	**7/16**	**1/2**	**9/16**	**5/8**	**3/4**	**7/8**	**1**	**1 1/8**			
SAE Grado 5*	ft.-lbs.	9	18	31	50	75	110	150	250	378	583	782			
	N·m	12	24	42	68	102	150	203	339	513	790	1060			
SAE Grado 8**	ft.-lbs.	13	28	46	75	115	165	225	370	591	893	1410			
	N·m	18	38	62	108	156	224	305	502	801	1211	1912			
Vite con dado di bloccaggio a flangia	ft.-lbs.		24	40											
	N·m		33	54											

* Segno grado 5 - Qualità minima commerciale (qualità inferiore non raccomandata)

** Segno grado 8 -

Hardware standard metrico

Grado		Dimensione corta (Diametro in mm, filettatura fine o grezza)													
		M4	**M5**	**M6**	**M7**	**M8**	**M10**	**M12**	**M14**	**M16**	**M18**	**M20**	**M22**	**M24**	**M27**
Grado 8.8*	ft.-lbs.	1.5	3	5.2	8.2	13.5	24	43.5	70.5	108	142	195	276	353	530
	N·m	2	4	7	11	18	32	58	94	144	190	260	368	470	707
Grado 10.9**	ft.-lbs.	2.2	4.5	7.5	12	18.8	35.2	62.2	100	147	202	275	390	498	747
	N·m	3	6	10	16	25	47	83	133	196	269	366	520	664	996
Grado 12.9***	ft.-lbs.	2.7	5.2	8.2	15	21.8	43.5	75	119	176	242	330	471	596	904
	N·m	3.6	7	11	20	29	58	100	159	235	323	440	628	794	1205

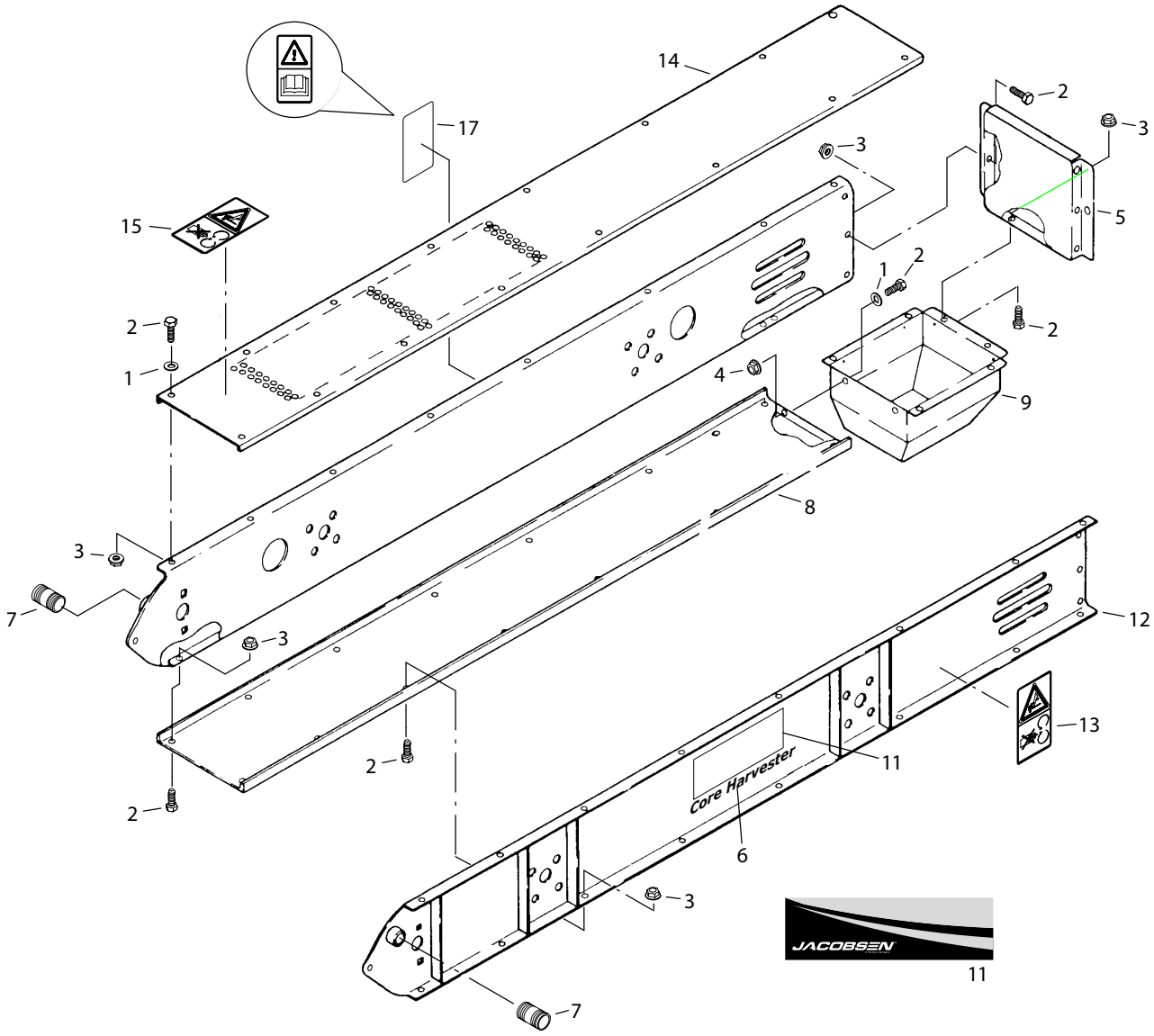
* Segno Grado 8.8 -

** Segno Grado 10.9 -

*** Segno Grado 12.9 -

SEZIONE PARTI

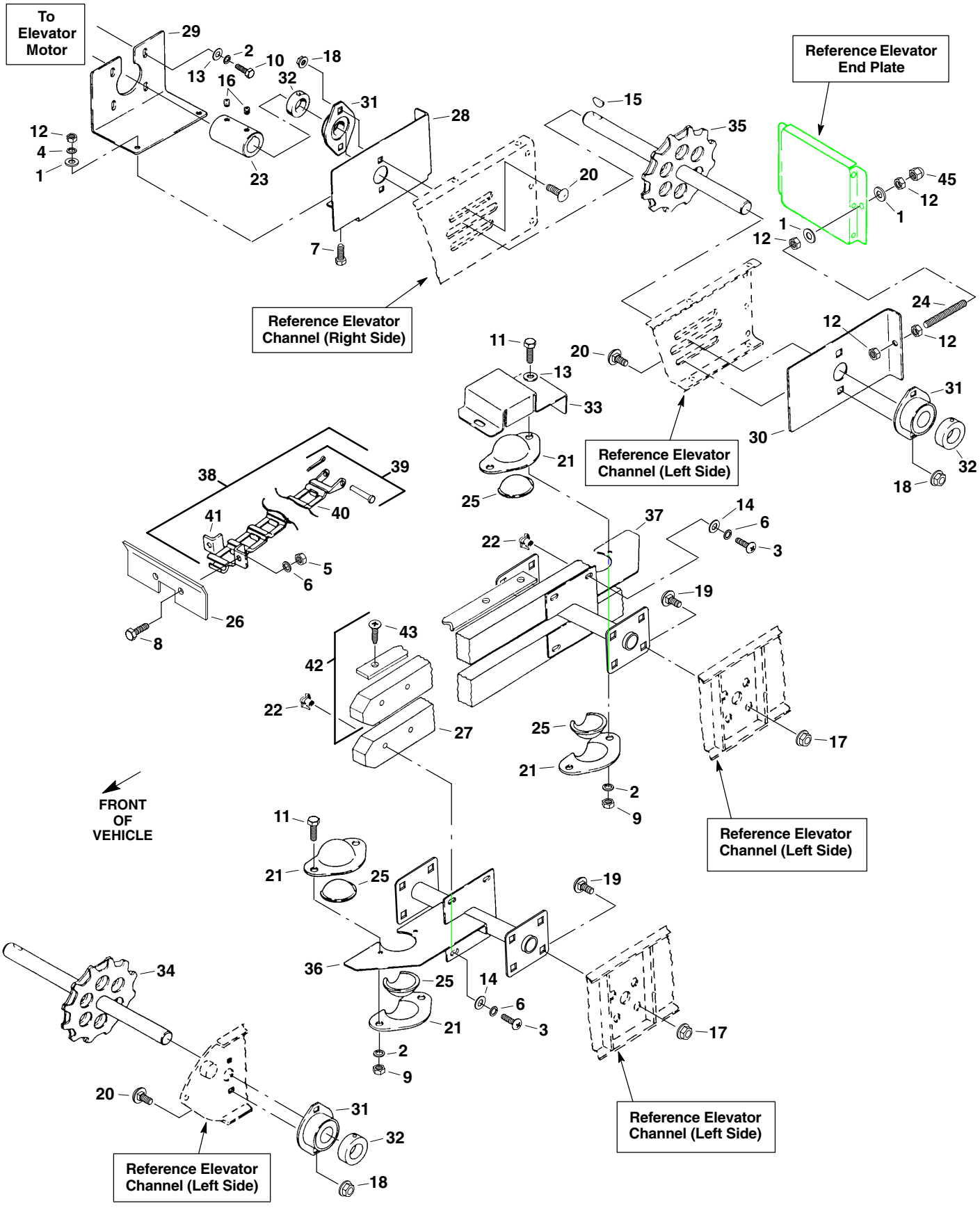
12.1 ELEVATOR PANELS AND BOOT



Ref. No.	Part No.	Description	No. Req'd	Notes
1	103867	Washer, 5/16	34	
2	306555	Screw, 5/16-18 x 5/8	44	
3	548911	Nut, 5/16-18, flangelock	42	
4	800290	Nut, 5/16-18, centerlock	2	
5	832372	End, elevator	1	
6	839216	Decal, CORE HARVESTER	1	
7	832430	Nipple, pipe	2	
8	837261	Channel, bottom	1	
9	888002	Boot	1	
10	890120	Channel, right	1	
11	4152420	•Decal, Jacobsen	1	
12	890129	Channel, left w/decal	1	
13	840909	•Decal, WARNING	1	
14	890130	Cover, top w/decal	1	
15	840909	•Decal, WARNING	1	
16				
17	840988	Decal, Information	1	

• INDENTED PART NAMES INDICATE THESE PARTS ARE INCLUDED IN PRECEDING ASSEMBLY

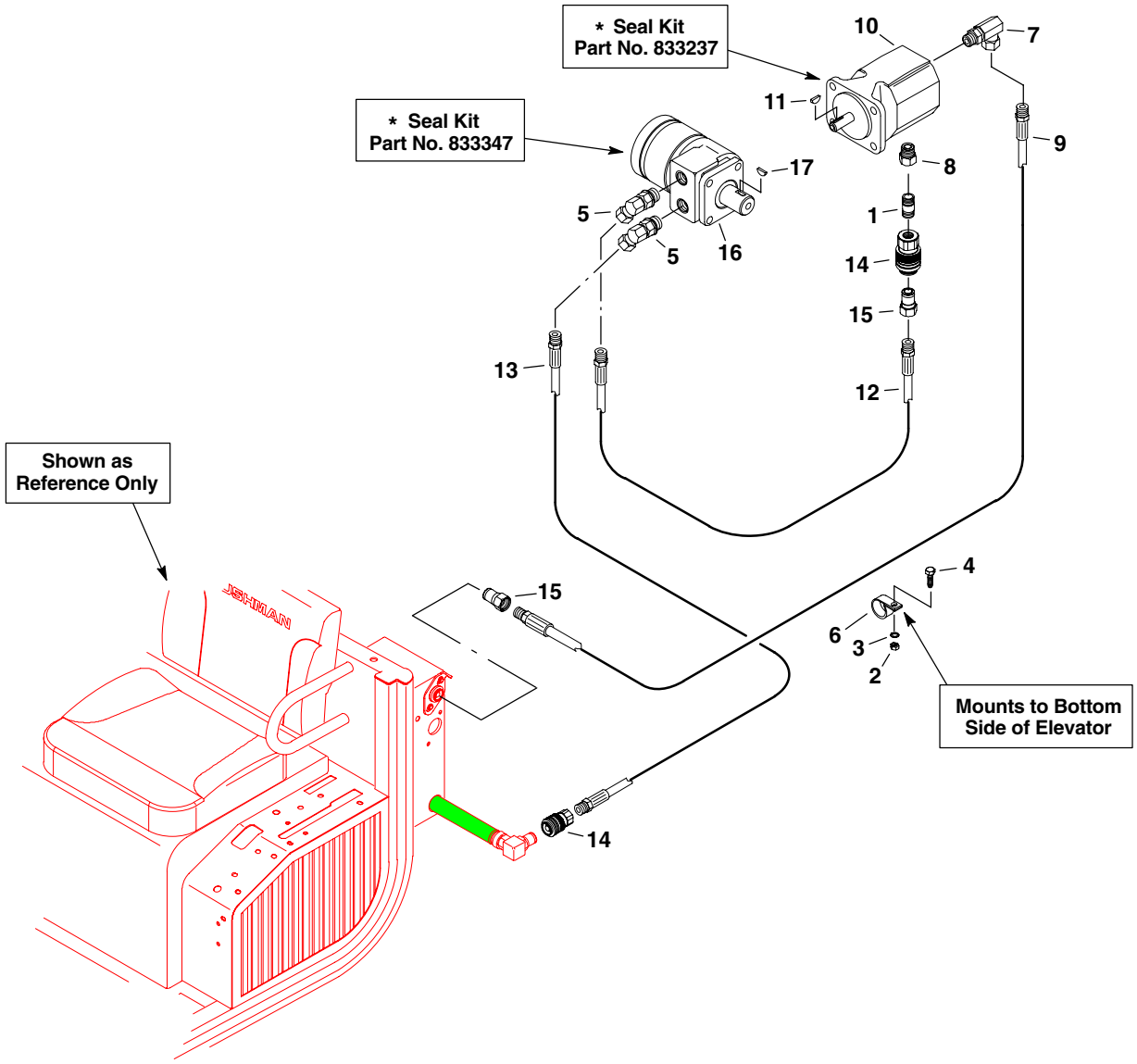
12.2 CHAIN, PADDLES, AND SPROCKETS


To Elevator Motor
Reference Elevator End Plate
Reference Elevator Channel (Right Side)
Reference Elevator Channel (Left Side)
Reference Elevator Channel (Left Side)
Reference Elevator Channel (Left Side)
Reference Elevator Channel (Left Side)
FRONT OF VEHICLE

Ref. No.	Part No.	Description	No. Req'd	Notes
1	103867	Washer, 5/16	6	
2	120177	Lockwasher, 3/8	8	
3	302030	Screw, 1/4-20 x 1 1/4	8	
4	306325	Lockwasher, 5/16	2	
5	306375	Nut, 1/4-20	52	
6	306396	Lockwasher, 1/4	52	
7	306450	Screw, 5/16-18 x 3/4	2	
8	306487	Screw, 1/4-20 x 5/8	52	
9	306562	Nut, 3/8-16	4	
10	306834	Screw, 3/8-16 x 3/4	4	
11	306835	Screw, 3/8-16 x 1 1/4	4	
12	306932	Nut, 5/16-18	10	
13	306981	Washer, 3/8	4	
14	308090	Washer, 1/4	8	
15	309855	Key, woodruff, size A	1	
16	548205	Screw, set, 1/4-20 x 1/4	2	
17	548804	Nut, flangelock, 3/8-16	16	
18	548911	Nut, flangelock, 5/16-18	8	
19	800236	Bolt, carriage, 3/8-16 x 3/4	16	
20	800557	Bolt, carriage, 5/16-18 x 3/4	8	
21	823025	Cap, ball joint	4	
22	810386	Tee nut, 1/4-20	8	
23	832294	Coupler	1	
24	832299	Rod, threaded, chain adjustment	2	
25	832300	Bushing, ball pivots	4	
26	832334	Paddle, elevator chain	26	
27	832336	Board, support	1	
28	832360	Slide, motor	1	
29	832361	Mount, motor	1	
30	832362	Slide, bearing	1	
31	832405	Bearing, ball, flush mount	4	
32	832440	Collar, locking	4	
33	832940	Cover, dust	1	
34	887958	Sprocket, driven	1	
35	887959	Sprocket, drive	1	
36	887977	Pivot, lower mounting	1	
37	887978	Pivot, upper mounting	1	
38	887993	Chain, elevator	1	
39	832421	•Coupler, chain	1	
40	832422	•Link, chain	77	
41	832423	•Link, attachment	26	
42	888077	Board, support	1	
43	800520	•Screw, #8 x 3/4, wood	9	
44	832533	•Strip, wear	1	
45	800300	Nut, 5/16-18, acorn	2	

• INDENTED PART NAMES INDICATE THESE PARTS ARE INCLUDED IN PRECEDING ASSEMBLY

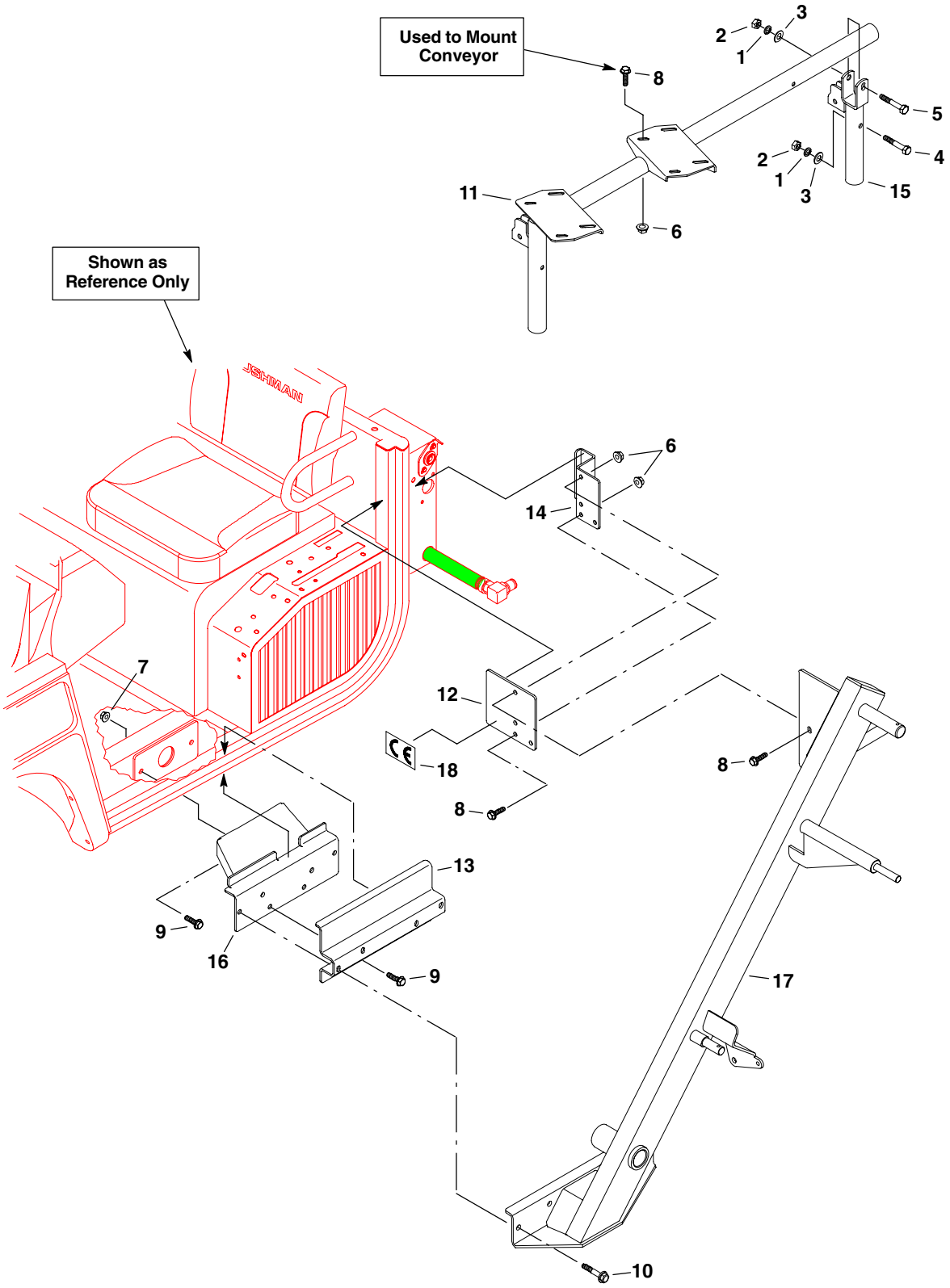
12.3 HYDRAULIC SYSTEM



Ref. No.	Part No.	Description	No. Req'd	Notes
1	105706	Nipple, 3/8-18 NPT	1	
	133836	Tape, teflon	1	Not Illustrated
2	306375	Nut, 1/4-20	1	
3	306396	Lockwasher, 1/4	1	
4	306487	Screw, 1/4-20 x 5/8	1	
5	521949	Adapter, 45°	2	
6	809092	Clamp	1	
7	827395	Adapter, 90°	1	
8	832396	Fitting, straight hydraulic	1	
9	832398	Hose, hydraulic, 56" (1,432 mm)	1	
10	832401	Motor, hydraulic (conveyor)	1	
11	553046	•Key, woodruff #3	1	
	833237	•Kit, seal	1	Not Illustrated
12	832403	Hose, hydraulic, 60" (1524 mm)	1	
13	844810	Hose, hydraulic, 30" (762 mm)	1	
14	894701	Coupler, hydraulic dryseal	2	
15	894702	Nipple, hydraulic dryseal	2	
16	887989	Motor, hydraulic (elevator)	1	
17	309855	•Key, woodruff (size A)	1	
	833347	•Kit, seal	1	Not Illustrated

• INDENTED PART NAMES INDICATE THESE PARTS ARE INCLUDED IN PRECEDING ASSEMBLY

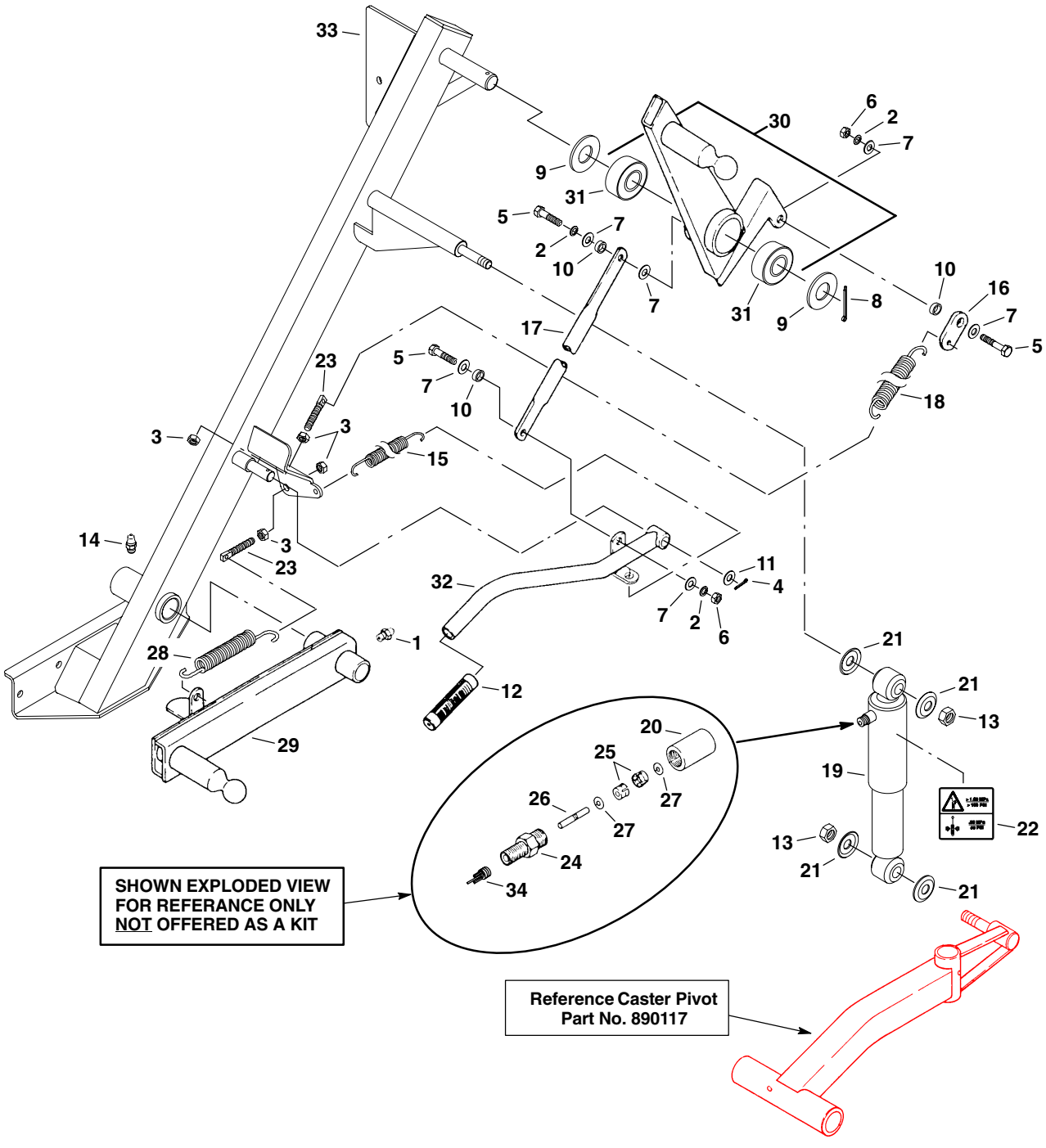
12.4 ELEVATOR AND CONVEYOR MOUNT



Ref. No.	Part No.	Description	No. Req'd	Notes
1	120177	Lockwasher, 3/8	3	
2	306562	Nut, 3/8-16	3	
3	306981	Washer, 3/8	3	
4	301431	Screw, 3/8-16 x 2 1/2	2	
5	307776	Screw, 3/8-16 x 2 3/4	1	
6	450453	Nut, M8-1.25 (G10.9)	8	
7	450454	Nut, M10-1.50 (G10.9)	2	
8	452389	Screw, M8-1.25 x 25 (8.8)	8	
9	452400	Screw, M10-1.50 x 30 (8.8)	4	
10	452404	Screw, M10-1.50 x 70 (8.8)	4	
11	894845	Plate, conveyor mount	1	
12	844668	Plate, clamping	1	Used on 1998 Trucks and newer.
13	844797	Mount, frame to ROPS	1	Used on 1998 Trucks and newer.
14	844798	Bracket, clamping	1	Used on 1998 Trucks and newer.
15	888274	Stake, bracket	1	
16	894698	Bracket assembly, mounting	1	Used on 1998 Trucks and newer.
17	890116	Frame, main (elevator)	1	
18	009039290	Decal, CE	1	

• INDENTED PART NAMES INDICATE THESE PARTS ARE INCLUDED IN PRECEDING ASSEMBLY

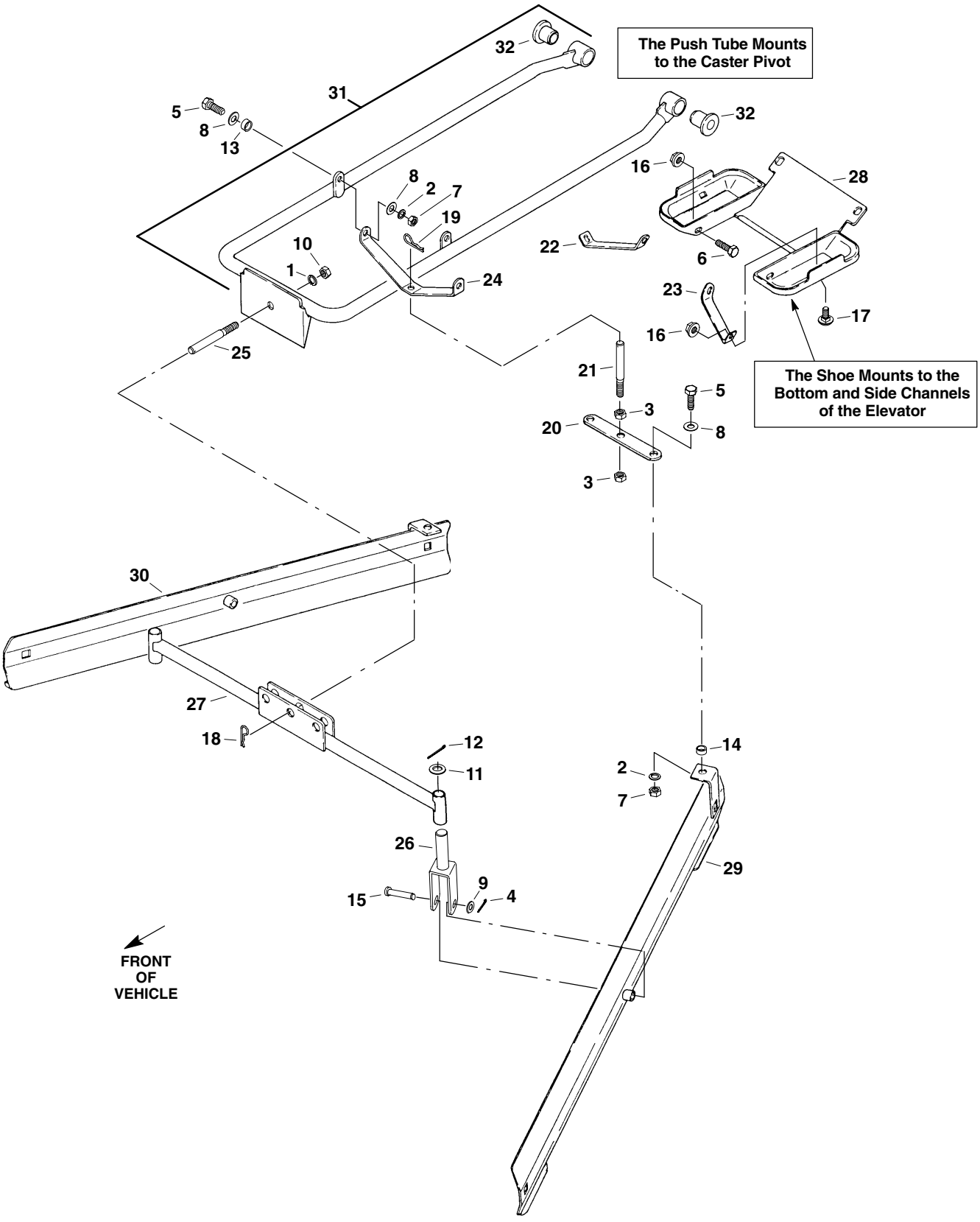
12.5 MAIN FRAME, HANDLE, AND LINK TUBE



Ref. No.	Part No.	Description	No. Req'd	Notes
1	807439	Fitting, lubrication	1	
2	120177	Lockwasher, 3/8	3	
3	304632	Nut, 3/8-16	4	
4	304635	Pin, cotter, 1/8 x 1	1	
5	306414	Screw, 3/8-16 x 1	3	
6	306562	Nut, 3/8-16	2	
7	306981	Washer, 3/8	6	
8	325109	Pin, cotter, 5/32 x 1 3/4	1	
9	520374	Spacer	2	
10	521679	Bushing	3	
11	548165	Washer, special	1	
12	548484	Grip, handle	1	
13	800198	Nut, 1/2-20, crownlock	2	
14	807439	Fitting, lubrication, straight	1	
15	812368	Spring, handle	1	
16	832291	Bar, spring mount	1	
17	832320	Tube, link, handle	1	
18	832322	Spring, tension, upper 15 3/8" (481 mm)	1	
19	832404	Absorber, shock	1	
20	832407	Fitting, shock	1	
21	832411	Retainer, shock	4	
22	840889	Decal, information	1	
23	832438	Screw, spring adjuster	2	
24	832464	Valve, air fill	1	
25	832465	Clamp, tube	2	
26	832466	Tube, nylon	1	
27	832467	"O" ring	2	
28	832525	Spring, tension, lower 10 5/8" (270 mm)	1	
29	887961	Link, lower	1	
30	887970	Link, upper	1	
31	832412	•Bearing, ball	2	
32	888271	Handle	1	
33	890116	Frame, main	1	
34	842213	Core, valve	1	

• INDENTED PART NAMES INDICATE THESE PARTS ARE INCLUDED IN PRECEDING ASSEMBLY

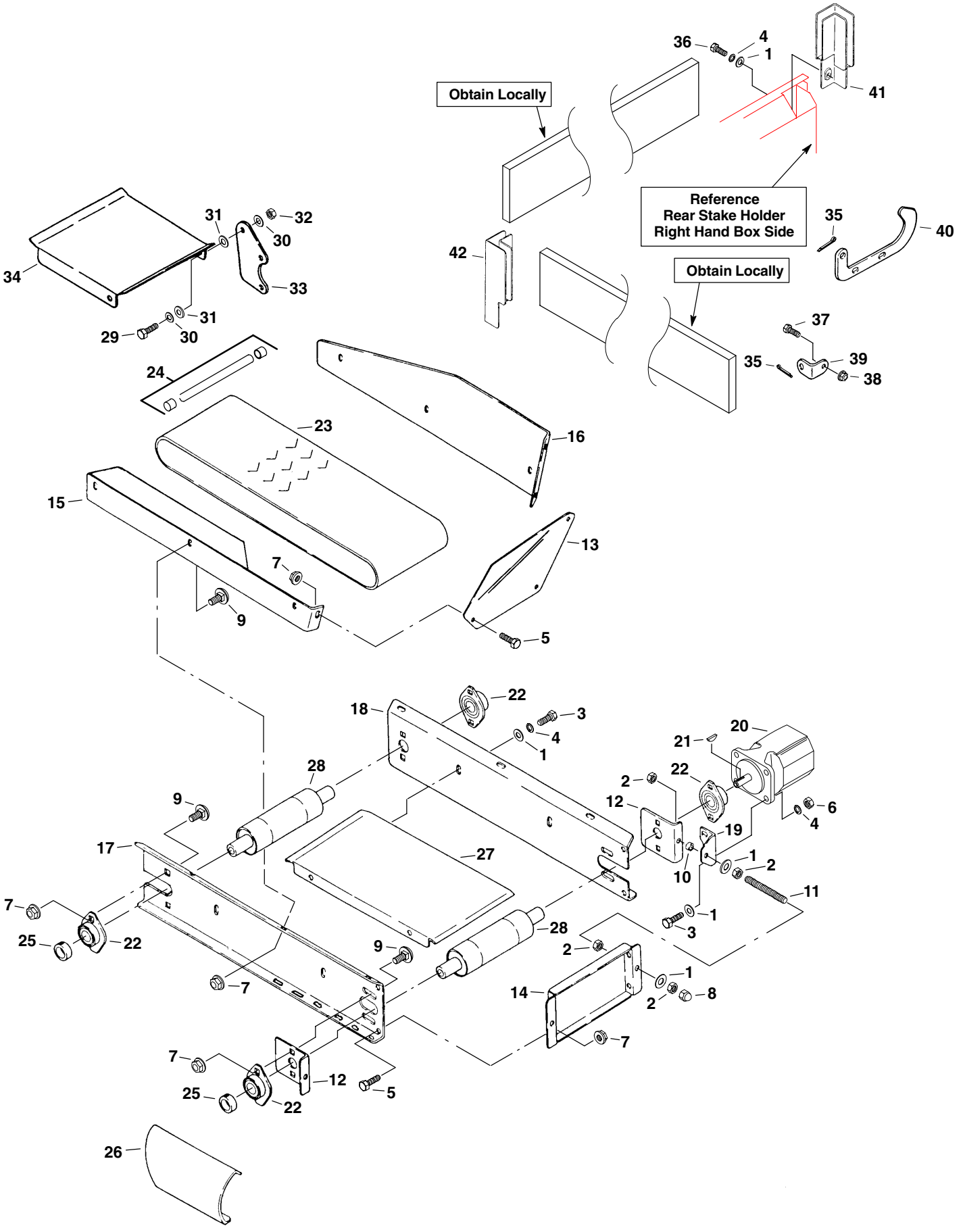
12.6 PUSH TUBE, SHOE, AND WINDROW BLADE



Ref. No.	Part No.	Description	No. Req'd	Notes
1	120166	Lockwasher, 1/2	1	
2	120177	Lockwasher, 3/8	2	
3	304364	Nut, 7/16-14	2	
4	304635	Pin, cotter, 1/8 x 1	2	
5	306414	Screw, 3/8-16 x 1	2	
6	306555	Screw, 5/16-18 x 5/8	2	
7	306562	Nut, 3/8-16	2	
8	306981	Washer, 3/8	6	
9	308091	Washer, 1/2	2	
10	308332	Nut, 1/2-13	1	
11	309488	Washer, 3/4	2	
12	316929	Pin, cotter, 1/8 x 1 3/4	2	
13	518438	Bushing	2	
14	521679	Bushing	2	
15	548462	Pin, clevis	2	
16	548911	Nut, 5/16-18, flangelock	4	
17	800358	Bolt, carriage, 5/16-18 x 3/4	2	
18	809265	Pin, hair	1	
19	822529	Pin, hair	1	
20	832309	Plate, blade tie	1	
21	832310	Rod, tie	1	
22	832391	Brace, shoe (right)	1	
23	832392	Brace, shoe (left)	1	
24	837258	Bracket, support	1	
25	837274	Pin, blade pivot	1	
26	887954	Yoke	2	
27	887960	Crossbrace	1	
28	887963	Shoe	1	
29	887972	Blade (left)	1	
30	887973	Blade (right)	1	
31	890146	Tube	1	
32	827099	•Bushing	2	

• INDENTED PART NAMES INDICATE THESE PARTS ARE INCLUDED IN PRECEDING ASSEMBLY

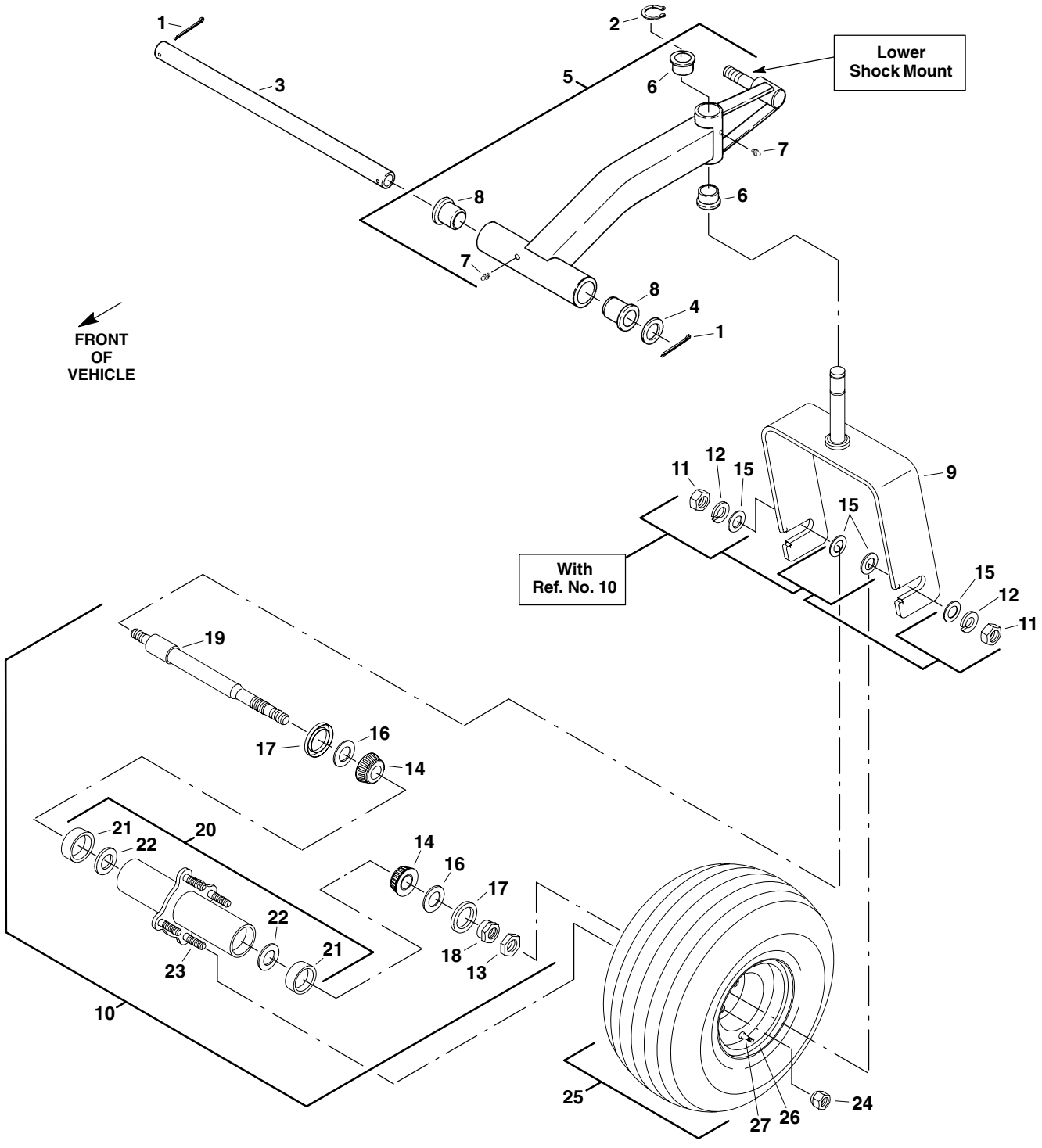
12.7 CONVEYOR AND BOX EXTENSIONS



Ref. No.	Part No.	Description	No. Req'd	Notes
1	103867	Washer, 5/16	11	
2	306320	Nut, 5/16-24	8	
3	306322	Screw, 5/16-18 x 7/8	6	
4	306325	Lockwasher, 5/16	8	
5	306450	Screw, 5/16-18 x 3/4	7	
6	306932	Nut, 5/16-18	2	
7	548911	Nut, 5/16-18, flangelock	21	
8	800217	Nut, 5/16-24, acorn	2	
9	800358	Bolt,carriage, 5/16-18 x 3/4	14	
10	819337	Bushing	1	
11	830661	Rod, threaded	2	
12	832349	Angle,stretcher	2	
13	832352	Cover, end	1	
14	832369	End, channel	1	
15	832370	Cover, belt (left)	1	
16	832371	Cover, belt (right)	1	
17	832376	Channel, conveyor (left)	1	
18	832378	Channel, conveyor (right)	1	
19	832385	Brace, motor	1	
20	832401	Motor, hydraulic	1	
21	553046	•Key, woodruff, #3	1	
22	832405	Bearing, ball, flush mount	4	
23	832406	Belt, conveyor	1	
24	888415	•Lacing kit	1	
25	832440	Collar, locking	4	
26	833025	Deflector, boot	1	
27	887965	Support, belt	1	
28	887980	Roller, belt	2	
29	306414	Screw, 3/8-16 x 1	2	
30	306981	Washer, 3/8	4	
31	523183	Washer, nylon	4	
32	800292	Nut, 3/8-16, centerlock	2	
33	837160	Plate, side	2	
34	837163	Deflector, core	1	
35	306328	Pin, cotter, 3/32 x 3/4	2	
36	306416	Screw, 5/16-18 x 1	2	
37	306555	Screw, 5/16-18 x 5/8	1	
38	548911	Nut, 5/16-18, flangelock	1	
39	823038	Bracket, rod support	1	
40	830950	Arm, latch release	1	
41	888267	Bracket, stake pocket (front)	1	
42	888268	Mount , stake pocket (rear)	1	
		Board, extension	3	Obtain Lacally

• INDENTED PART NAMES INDICATE THESE PARTS ARE INCLUDED IN PRECEDING ASSEMBLY

12.8 CASTER PIVOT, AXLE, AND TIRE



TIRE (18 X 9.5–8, 4 PLY, RIB TREAD)
OBTAIN LOCALLY

Ref. No.	Part No.	Description	No. Req'd	Notes
1	325109	Pin cotter, 5/32 x 1 3/4	2	
2	548349	Ring, lock	1	
3	832312	Pin, main pivot	1	
4	832479	Washer, special	1	
5	890117	Caster pivot	1	
6	521115	•Flange bearing	2	
7	807439	•Fitting, lubrication	2	
8	827099	•Bushing	2	
9	890118	Yoke, wheel	1	
10	889845	Axle & hub, complete	1	
11	304104	•Nut, 5/8-18	2	
12	306494	•Lockwasher, 5/8	2	
13	307665	•Nut, 3/4-16, jam	1	
14	385174	•Cone, bearing	2	
15	809156	•Washer, special	4	
16	809229	•Slinger grease	2	
17	836621	•Seal, grease	2	
18	836719	•Nut, bearing adjusting	1	
19	889843	•Axle, front	1	
20	889844	•Hub, complete	1	
21	808088	••Cup, bearing	2	
22	809268	••Ring, bearing backing	2	
23	816320	••Screw, wheel mounting	4	
24	805860	Nut, wheel retaining	4	
25	889878	Tire and wheel set	1	
26	815474	Wheel, 8.00 x 7.00	1	
27	886735	•Stem, valve	1	
		•Tire, 18 x 9.50-8, 4 ply, rib tread	1	Obtain Locally

• INDENTED PART NAMES INDICATE THESE PARTS ARE INCLUDED IN PRECEDING ASSEMBLY

A

Adjustments 16

B

Boards, Extension 16

C

Caster Wheel Installation 8
Conveyor Belt Adjustment 16
Conveyor Mounting 11
Core Windrow Installation 15

D

Disconnecting Core Harvester 19

E

Elevator Chain Adjustment 18
Elevator Installation 4
Extension Boards 16

H

Hydraulic Hoses, Routing 13
Hydraulic System 16

I

Identification 2
Install Air Shock 8
Install Caster Assembly 8
Install Core Windrow 15
Install Elevator (new truck) 4
Install Elevator (old truck) 4
Install Lift Handle 10
Install Lower Link 9
Install Pipe Nipples 7
Install Shoe Assembly 14
Install Tension Springs 9

L

Leveling Vehicle 16
Lift Handle 10
Lower Link 9
Lubrication 18

M

Maintenance 18
models used on 2

O

Operation 17

P

Parts Pages
- Axle 36
- Boot 22
- Caster Pivot Arm 36
- Caster Yoke 36
- Chain, Elevator 24
- Conveyor 34
- Conveyor Mount 28
- Elevator Frame 28, 30
- Elevator Panels 22
- Extension Boards 34
- Frame 28, 30
- Hydraulic fittings & Couplers 26
- Hydraulic Hoses 26
- Hydraulic Motors 26
- Lift Handle 30
- Lower Link 30
- Motor, Conveyor 34
- Mounting Brackets 28
- Paddles, Elevator 24
- Push Tube 32
- Shock Absorber 30
- Shoe Assembly 32
- Sprockets 24
- Tire 36
- Upper Link 30
- Windrow Blades 32

Pipe Nipples Installation 7

R

Routing Hydraulic Hoses 13

S

Service Parts and Material 2
Set–Up 3
Shock Absorber 8
Shoe Assembly 14

T

Tailgate Release Installation 3
Tension Spring Adjustment 17
Tension Springs 9

U

Unpacking 3

PART NUMBER INDEX

Part No. .... Page No.

009039290 29
105706 27
133836 27
385174 37
518438 33
520374 31
521115 37
521679 ..... 31, 33
521949 27
548349 37
548462 33
548484 31
805860 37
808088 37
809092 27
809229 37
809268 37
812368 31
815474 37
816320 37
819337 35
823025 25
823038 35
827099 ..... 33, 37
827395 27
830661 35
830950 35
832291 31
832294 25
832299 25
832300 25
832309 33
832310 33
832312 37
832320 31
832322 31
832334 25
832336 25
832349 35
832352 35
832360 25
832361 25
832362 25
832369 35
832370 35
832371 35
832372 23
832376 35
832378 35
832385 35
832391 33
832392 33
832396 27
832398 27
832401 ..... 27, 35
832403 27
832404 31
832405 ..... 25, 35
832406 35
832407 31
832411 31
832412 31
832421 25
832422 25
832423 25
832430 23
832438 31
832440 ..... 25, 35
832464 31
832465 31
832466 31
832525 31
832533 25
832940 25
833025 35
833237 27
833347 27
836621 37
837160 35
837163 35
837258 33
837261 23
837274 33
838427 23
838495 23
839216 23
840889 31
840909 23
840988 23
844668 29
844797 29
844798 29
844810 27
844847 23
886735 37
887954 33
887958 25
887959 25
887960 33
887961 31
887963 33
887965 35
887970 31
887972 33
887973 33
887977 25
887978 25
887980 35
887989 27
887993 25
888002 23
888077 25
888267 35
888268 35
888271 31
888274 29
888415 35
889843 37
889844 37
889845 37
889878 37
890116 ..... 29, 31
890117 37
890118 37
890120 23
890129 23
890130 23
890146 33
894698 29
894701 27
894702 27
894845 29

World Class Quality, Performance And Support

Equipment from Jacobsen is built to exacting standards ensured by ISO 9001 and ISO 14001 registration at all of our manufacturing locations.

A worldwide dealer network and factory trained technicians backed by Genuine Jacobsen Parts provide reliable, high-quality product support.

Qualità, prestazioni e assistenza di livello internazionale

Le apparecchiature prodotte da Jacobsen sono realizzate secondo standard rigorosi previsti dalla registrazione delle norme ISO 9001 ed ISO 14001 presso tutti i nostri stabilimenti.

La rete internazionale di rivenditori e tecnici altamente qualificati gode del supporto esclusivo del servizio Parti Originali Jacobsen, unico per affidabilità e qualità dei prodotti.

JACOBSEN
A Textron Company

When Performance Matters.™

Jacobsen, A Textron Company
11108 Quality Drive, Charlotte,
NC 28273, USA
www.Jacobsen.com
800-848-1636

Ransomes Jacobsen Limited
West Road, Ransomes Europark, Ipswich, IP3 9TT, Inghilterra
Numero di registrazione inglese 1070731
www.ransomesjacobsen.com
+44 (0) 1473 270000